

Mobile Robot Hochhub-Anwendungen

EKS 215a

Hubhöhe: 2750-6000 mm / Tragfähigkeit: 1500 kg

LI-ION technology

JUNGHEINRICH

Das freitragende FTF

für flexiblen Mischbetrieb.

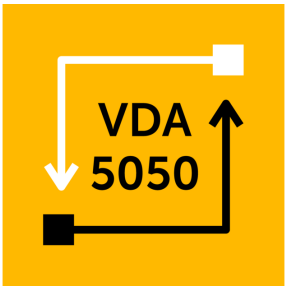
Automatisierte Logistikprozesse mit höchster Effizienz.

Als kompaktes und vielseitiges Fahrerloses Transportfahrzeug (FTF) ist unser EKS 215a die perfekte Wahl für den effizienten Mischbetrieb mit manuellen Fahrzeugen und Fußgängern in Lager und Produktion.

Das 24-V-Energiekonzept mit Lithium-Ionen-Batterie und Automatik-Ladefunktion sorgt neben dem modularen Mastkonzept für maximale Flexibilität, während freitragende Gabeln und eine hohe Resttragfähigkeit das Handling von Sonderladungsträgern in nicht unterfahrbare Stationen sowie die Abgabe in Regalen ermöglichen.

Ein zukunftsfähiges Sicherheitskonzept mit integrierten Personenschutzsensoren gewährleistet eine hohe Sicherheit im Mischbetrieb und das benutzerfreundliche HMI-Touchdisplay vereinfacht die Interaktion zwischen Mensch und Maschine.

Automatisieren Sie Ihre manuellen Prozesse mit unserem innovativen Allrounder – dem EKS 215a.



VDA 5050 Kompatibilität

Mobile Robots von Jungheinrich sind VDA 5050-kompatibel und verfügen über eine standardisierte Schnittstelle zur Kommunikation mit der Leitsteuerung. Das ermöglicht den Einsatz der Mobile Robots unter herstellerunabhängigen Leitsystemen.



Höchstleistungen ohne Kompromisse.

Mit der Jungheinrich Li-ion Guarantee Plus geben wir Ihnen ein langfristiges Leistungsversprechen von bis zu 8 Jahren auf unsere hochwertigen Lithium-Ionen-Batterien. Wir sind sicher, dass die hohe Leistung und lange Lebensdauer unserer Lithium-Ionen-Technologie Sie überzeugen wird. Daher garantieren wir, dass Sie innerhalb von 6 Monaten nach Auslieferung einfach und schnell zu der ursprünglich von Ihnen verwendeten Technologie zurückwechseln können.

Alle Vorteile auf einen Blick

- Vielseitiges, kompaktes AGV für den sicheren Einsatz im Mischbetrieb
- Hubhöhe bis zu 6 m und freitragende Gabeln für hohe Flexibilität
- Einfache Bedienung mit intuitiven Interaktionsmöglichkeiten
- Wirtschaftlicher 24/7-Betrieb dank Lithium-Ionen-Technologie
- Einfache Anbindung an ERP-Systeme via Jungheinrich Logistik-Interface

Ihr Jungheinrich Hochhub-FTF

für maximalen Kundennutzen



Effizienz

Maximale Leistung mit der effizientesten Automatisierungslösung.

Wertvolle Ressourcen sparen durch die clevere Automatisierung von Transportaufgaben: Der EKS 215a ist ein hochflexibles Allround-Fahrzeug, mit dem Sie Ihre Prozesse nachhaltig optimieren.

Umfangreiche Automatik-Komponenten und präzise Navigation

- Auf Serienkomponenten basierendes FTF zur flexiblen Automatisierung – auch auf kleinstem Raum.
- Optimale Auslegung für die Anforderungen der Automatisierung von manuellen Prozessen in Lager und Produktion.
- Präzise Lasernavigation mittels Reflektoren am Fahrweg – für höchste Effizienz im Transport.

Kompaktes Design

- Extrem kompakte Fahrzeugdimensionen durch optimale Kombination aus physischem und virtuellem Footprint.
- Perfekt geeignet für schmale Gangbreiten (AST) dank maximaler Wendigkeit bei geringem Platzbedarf.

Lithium-Ionen-Technologie

- 24-V-Lithium-Ionen-Technologie mit optionaler Automatik-Ladung.
- Hohe Verfügbarkeit dank extrem kurzer Ladezeiten.
- Aktives Energie- und Batteriemanagement.
- Kein Batteriewechsel notwendig.
- Wartungsfreiheit im Vergleich zu Blei-Säure-Batterien.
- Keine Laderäume und Belüftung notwendig, da keine Gasbildung.



Sicherheit

Beste Voraussetzungen für sicheres Arbeiten.

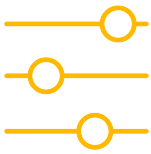
Alles im Blick mit 360°-Rundumsicht: Für maximale Sicherheit bei jeder Fahrt scannen unsere FTF zuverlässig die Umgebung in Ihrem Lager. Optionale Scanner oder Warnfelder bieten noch mehr Schutz im Mischbetrieb.

Intelligente Sicherheitsfunktionen

- Serienmäßige Personenschutzscanner scannen geschwindigkeits- und lenkwinkelabhängig in Antriebsrichtung und Lastrichtung den Fahrweg nach Hindernissen ab.
- Schutz vor Beschädigungen durch integrierte Sicherheitssensoren unter dem Fahrzeugrahmen.
- Smartes Sicherheitskonzept mit Schutz- und Warnfeldern für eine effiziente Layoutplanung.
- Fahrzeug stoppt automatisch vor Hindernissen auf dem Fahrweg.
- Vorausschauendes Scannen nach Hindernissen bei Kurvenfahrten.
- Notaustaster am Fahrzeug und Notfallbedienpanel.

Hohe Prozesssicherheit im Lager

- Schneller Überblick über den aktuellen Stand der Transportaufgaben am Leitstand und am HMI möglich.
- Eingabe priorisierter Aufträge und Abarbeitung in entsprechender Reihenfolge.
- Kundenindividuelle Funktionen können je nach den projektspezifischen Anforderungen speziell für das jeweilige System implementiert und aktiviert werden.



Individualität

Ein Fahrzeug so individuell wie Ihr Business.

Schaffen Sie neue Möglichkeiten für die Zukunft mit einem innovativen und technisch ausgereiften FTF. Das modulare Mastkonzept und variable Ausstattungsmerkmale erlauben eine Konfiguration ganz nach Ihren Anforderungen.

Breites Einsatzspektrum

- Einsatz im Mischbetrieb, als Neubau oder integriert in eine bestehende Fabrikstruktur.
- Transport von Sonderladungsträgern, geschlossenen Paletten sowie die Bedienung von nicht unterfahrbaren Stationen durch freitragende Gabeln.
- Anbindung an vorhandenes WMS/ERP-System mittels Jungheinrich Logistik-Interface.

Intuitiv bedienbares Interface

- Statusanzeige auf einen Blick.
- 7-Zoll-Display mit Touchfunktion: Fehlercodes und Handlungsempfehlungen zur effizienten Fehlerbehebung.
- Manuelle Eingriffsmöglichkeit durch den Bediener: AGV kann zum Laden, Parken oder zum Serviceplatz geschickt und Aufträge können direkt am Display vorgegeben werden.

Erweitertes Hubgerüst-Raster und erhöhte Resttragfähigkeit

- Große Auswahl an Hubgerüsten zur flexiblen Anpassung an das Lagerlayout.
- Höhere Nutzlast bei kleinerer Stellfläche und gleichzeitige Erhöhung der Resttragfähigkeit.

Übersicht

Die passende Lösung für Ihre Anwendungen:

Name	Tragfähigkeit/ Last	Hubhöhe (max.)	Fahrgeschwindigkeit ohne Last	Arbeitsgangbreite (Palette 800x1200 längs)	Hubgeschwindigkeit ohne Last	Gesamthöhe
EKS 215a	1500 kg	6000 mm	7 km/h	3300 mm	0,3 m/s	2730 mm

Jungheinrich

Vertrieb Deutschland AG & Co. KG

Friedrich-Ebert-Damm 129
22047 Hamburg
Telefon 0800 222 585858*
*Deutschlandweit kostenlos

info@jungheinrich.de

Zertifiziert sind die deutschen Produktionswerke in Norderstedt, Moosburg und Landsberg sowie unser Ersatzteilzentrum in Kaltenkirchen.

ISO 9001
ISO 14001

Jungheinrich Flurförderzeuge entsprechen den europäischen Sicherheitsanforderungen.

CE

JUNGHEINRICH