

Mobile Robot Niederhub-Anwendungen

EAE 212a

Hubhöhe: 250 mm / Tragfähigkeit: 1200 kg

LI-ION technology

JUNGHEINRICH

Der Mobile Robot

einer neuen Generation.

Die Automatisierungslösung für das Lager der Zukunft.

Steigende Kosten, Personalmangel und dynamische Prozesse stellen die Intralogistik täglich vor neue Aufgaben. Unser zukunftsweisender Mobile Robot EAE 212a bietet einen entscheidenden Mehrwert: Schnell integrierbar, flexibel und skalierbar sorgt er für eine einfache Automatisierung von Logistikprozessen.

Mit seinen smarten Features ermöglicht der EAE 212a optimierte Abläufe und Effizienz – für automatisierte Niederhubeinsätze in bestehenden Lagern. Der EAE 212a ergänzt perfekt unser bestehendes Mobile-Robot-Portfolio und ist zukunftsweisend: Over-the-Air-Updates ermöglichen kontinuierliche Produktverbesserungen und die Einführung neuer Features.



Höchstleistungen ohne Kompromisse.

Mit der Jungheinrich Li-ion Guarantee Plus geben wir Ihnen ein langfristiges Leistungsversprechen von bis zu 8 Jahren auf unsere hochwertigen Lithium-Ionen-Batterien. Wir sind sicher, dass die hohe Leistung und lange Lebensdauer unserer Lithium-Ionen-Technologie Sie überzeugen wird. Daher garantieren wir, dass Sie innerhalb von 6 Monaten nach Auslieferung einfach und schnell zu der ursprünglich von Ihnen verwendeten Technologie zurückwechseln können.

Alle Vorteile auf einen Blick

- Mobile Robot zur einfachen Integration in bestehende Lager.
- Hoher Autonomiegrad: Der Mobile Robot erkennt Objekte, umfährt Hindernisse selbstständig und sicher und navigiert ohne künstliche Landmarken.
- Kompakt und agil bei gleichzeitig hoher Tragkraft bis 1.200 kg – optimal für den Niederhubeinsatz.
- Klare Statusanzeigen minimieren manuelle Eingriffe und sorgen für hohe Akzeptanz.
- Lithium-Ionen-Batterie und automatisches Laden stellen hohe Verfügbarkeit sicher.

Ihr autonomer Mobile Robot

für maximalen Kundennutzen.



Integration

Schnelle und einfache Integration in bestehende Lager.

Dank des kompakten Designs des EAE 212a und der smarten Software-Features ist der Einsatz in existierenden Lagerumgebungen unkompliziert möglich.

Kompaktes Design

- Mobile Robot mit kleinem Footprint: kompakt mit gleichzeitig großer Tragkraft bis zu 1.200 kg.

Intelligentes Lasthandling

- Durch 3D-Palettenerkennung erfasst das Fahrzeug auch Paletten, die nicht exakt an ihrer Position stehen.
- Dadurch können auch manuell bereitgestellte Ladehilfsmittel aufgenommen und an ihren Bestimmungsort transportiert werden.

Intuitive Mensch-Maschine-Schnittstelle

- Große Mitarbeiterakzeptanz dank intuitiver Kommunikation mit dem Mobile Robot.
- Intelligente Kombination von Display und LED-Streifen am Fahrzeug.
- Klare Statusanzeige minimiert die Notwendigkeit manueller Eingriffe.



Flexibilität

Hoher Autonomiegrad für maximale Flexibilität.

Ganzheitliche Hard- und Software sorgen für Flexibilität. Das Modelling Tool bildet Ihren Materialfluss ab. Und im Einsatz bestechen die Mobile Robots mit autonomer Hindernisumfahrung.

Flexible Layout-Erstellung

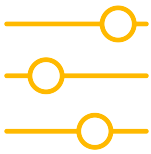
- Zeitsparende Layout-Erstellung durch durchgängige Tools.
- Navigation erfolgt gänzlich ohne künstliche Landmarken.

Autonome Hindernisumfahrung

- Optimal für dynamische Arbeitsumgebungen dank selbstständiger Umfahrung von Hindernissen.
- Ungestörter Prozessablauf, kein menschliches Eingreifen notwendig.

Hohe Verfügbarkeit

- Leistungsstarke Lithium-Ionen-Batterie in Kombination mit Automatikladen sorgt für effizienten Betrieb.
- Dank schneller Ladezeiten und möglichen Zwischenladungen bleibt der Mobile Robot kontinuierlich einsatzbereit.



Skalierbarkeit

Bereit für die Zukunft: Erweitern Sie Ihre Mobile-Robot-Flotte jederzeit.

Mit unserem EAE 212a sind Sie auf künftige logistische Herausforderungen vorbereitet. Durch Over-the-Air-Updates profitieren Sie von kontinuierlichen Produktverbesserungen und neuen Features.

Durchdachte Software

- Fahrzeuge können unkompliziert hinzugefügt und Projekte dementsprechend erweitert werden.

Effektive Navigation

- Die Navigation ohne künstliche Landmarken erspart umfangreiche Anpassungen des Lagers.
- Layout-Änderungen lassen sich einfach und unkompliziert durchführen.

Zukunftssicheres System

- Als eigenständige Lösung oder mit Anbindung an vorhandenes WMS/ERP-System einsetzbar.
- Durch regelmäßige Over-the-Air-Updates werden Sie auch in Zukunft unkompliziert von Weiterentwicklungen des Mobile Robot profitieren

Übersicht

Die passende Lösung für Ihre Anwendungen:

Name	Tragfähigkeit/Last	Hubhöhe (max.)	Fahrgeschwindigkeit ohne Last	Hubgeschwindigkeit ohne Last	Gesamthöhe
EAE 212a	1200 kg	250 mm	6 km/h	0,17 m/s	2470 mm

Jungheinrich

Vertrieb Deutschland AG & Co. KG

Friedrich-Ebert-Damm 129
22047 Hamburg
Telefon 0800 222 585858*
*Deutschlandweit kostenlos

info@jungheinrich.de

Zertifiziert sind die deutschen Produktionswerke in Norderstedt, Moosburg und Landsberg sowie unser Ersatzteilzentrum in Kaltenkirchen.

ISO 9001
ISO 14001

Jungheinrich Flurförderzeuge entsprechen den europäischen Sicherheitsanforderungen.

CE

JUNGHEINRICH