

Mobile Robot

EAC 212a

Hubhöhe: 250-1200 mm / Tragfähigkeit: 1200 kg

LI-ION technology

JUNGHEINRICH

Autonomer Mobile Robot (AMR)

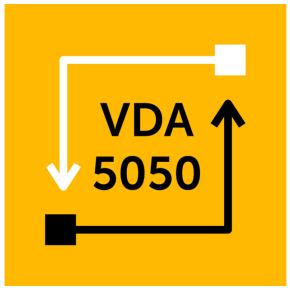
EAC 212a

Flexible Automatisierung für Ihre Intralogistik.

Unser kompakter und agiler Mobile Robot EAC 212a eignet sich optimal für automatisierte Hochhubtransporte in geschäftigen Logistik- und Produktionsbereichen. Im täglichen innerbetrieblichen Warentransport punktet er mit hoher Anpassungsfähigkeit, Sicherheit und Flexibilität.

Intelligente Software und die konturenbasierte VDA 5050-Navigation ermöglichen den effizienten Einsatz des EAC 212a in bestehenden Arbeitsumgebungen, ganz ohne aufwendige Anpassungen der Infrastruktur. Die zertifizierte 360°-Sicherheitssensorik sorgt für zuverlässigen Personenschutz im Mischbetrieb. Gleichzeitig ermöglicht die dynamische Hindernisumfahrung einen unterbrechungsfreien Materialfluss.

Mit unserem AMR EAC 212a profitieren Sie von passgenauen, attraktiven Finanzierungsmodellen und können Ihre Flotte einfach parallel zu Ihrem Unternehmenserfolg skalieren.



VDA 5050 Kompatibilität

Mobile Robots von Jungheinrich sind VDA 5050-kompatibel und verfügen über eine standardisierte Schnittstelle zur Kommunikation mit der Leitsteuerung. Das ermöglicht den Einsatz der Mobile Robots unter herstellerunabhängigen Leitsystemen.

Alle Vorteile auf einen Blick

- Mobile Robot für effiziente Hochhubeinsätze bis 1,2 Meter Übergabehöhe.
- Kompaktes Design mit großer Tragkraft bis 1.200 kg.
- Selbstständiges, sicheres Umfahren von Hindernissen.
- Lithium-Ionen-Batterie und automatisches Zwischenladen für hohe Verfügbarkeit.
- Intuitives Display mit einfachen Schritt-für-Schritt-Anleitungen zur schnellen Wiederinbetriebnahme.

Ihr autonomer Mobile Robot

für maximalen Kundennutzen.



Integration

Einfache Integration in bestehende Umgebungen.

Entscheiden Sie sich für einen Mobile Robot mit unkomplizierter Integration und schneller Einsatzbereitschaft: Der EAC 212a fügt sich nahtlos in Ihre bestehende Arbeitsumgebung ein – ganz ohne kostspielige Umbauten.

Kompaktes Design

- Bidirektionales Fahrzeugkonzept mit großer Tragkraft bis zu 1.200 kg.

Intelligentes Lasthandling

- Das Fahrzeug unterstützt eine Vielzahl an Ladungsträgern und arbeitet sicher beim Bedienen von Bodenstellplätzen, Fördertechnik und Pufferspuren.

Intuitive Mensch-Maschine-Schnittstelle

- Smarte Software-Features erlauben den unkomplizierten Einsatz in existierenden Lagerumgebungen.
- Große Mitarbeiterakzeptanz dank intuitiver Kommunikation mit dem Mobile Robot.
- Klare Statusanzeige minimiert die Notwendigkeit manueller Eingriffe.



Flexibilität

Hohe Flexibilität von der Planung bis zum Einsatz.

Automatisierung kann so einfach sein: Mit seinen ganzheitlichen Hard- und Softwaretools passt sich der EAC 212a auf intelligente Weise an Ihre Prozesse an und sorgt für optimierte Abläufe und gesteigerte Effizienz.

Sicher im Mischbetrieb

- Optimal für dynamische Arbeitsumgebungen dank 360°-Sicherheitssensorik und autonomer Hindernisumfahrung.

Hoher Autonomiegrad

- Mithilfe von 3D-Palettenerkennung erfasst der Mobile Robot auch nicht exakt positionierte, manuell bereitgestellte Paletten mit bis zu ±100 cm Versatz und bis zu 10° Verwindung, um diese an ihren Bestimmungsort zu verbringen.
- Das integrierte Display liefert klare Anweisungen, um den Betrieb im Falle einer Unterbrechung schnell wiederherzustellen.

Maximale Verfügbarkeit

- Leistungsstarke Jungheinrich Lithium-Ionen-Batterie mit einer Garantiezeit von bis zu acht Jahren für hohe Investitionssicherheit.
- Automatisches Laden und die Option zum Zwischenladen gewährleisten die kontinuierliche Einsatzbereitschaft des Mobile Robot.



Skalierbarkeit

Skalierbar für eine erfolgreiche Zukunft.

Bestens vorbereitet auf künftige Herausforderungen: Mit dem EAC 212a setzen Sie auf ein zukunftssicheres System, das flexibel mit Ihrem Unternehmen wächst und sich schnell an Änderungen im Tagesgeschäft anpassen lässt.

Zukunftssichere Software-Plattform

- Durchdachte Hard- und Softwarekomponenten ermöglichen die schnelle Implementierung und den sicheren Betrieb der Mobile Robots.
- Breites Anwendungsspektrum dank Kompatibilität mit VDA 5050-Standard.

Flexibel erweiterbar

- Als eigenständige Lösung oder mit Anbindung an ein vorhandenes WMS/ERP-System einsetzbar.
- Unkomplizierte Integration von zusätzlichen Fahrzeugen bei steigendem Projektvolumen.
- Dank regelmäßiger Over-the-Air-Updates profitieren Sie kontinuierlich von aktuellen Weiterentwicklungen des Mobile Robot.

Effektive Navigation

- Die Navigation ohne künstliche Landmarken erspart umfangreiche Anpassungen des Lagers.

Übersicht

Die passende Lösung für Ihre Anwendungen:

Name	Tragfähigkeit/Last	Hubhöhe (max.)	Fahrgeschwindigkeit ohne Last	Gesamthöhe
EAC 212a	1200 kg	1200 mm	6 km/h	2050 mm

Jungheinrich

Vertrieb Deutschland AG & Co. KG

Friedrich-Ebert-Damm 129
22047 Hamburg
Telefon 0800 222 585858*
*Deutschlandweit kostenlos

info@jungheinrich.de

Zertifiziert sind die deutschen Produktionswerke in Norderstedt, Moosburg und Landsberg sowie unser Ersatzteilzentrum in Kaltenkirchen.

ISO 9001
ISO 14001

Jungheinrich Flurförderzeuge entsprechen den europäischen Sicherheitsanforderungen.

CE

JUNGHEINRICH