

Almacenamiento de piezas pequeñas

Armario elevador vertical

JUNGHEINRICH

Armario giratorio vertical

La solución ideal para el almacenamiento de alta densidad.

Máximo rendimiento de picking en espacios estrechos.

El armario giratorio vertical permite un almacenamiento de alta densidad en un espacio reducido, tanto en la producción como en el almacén. Ideal para mantener su flexibilidad también en caso de cambios frecuentes de las mercancías almacenadas y para conservar la productividad. El sistema cerrado está formado por bandejas almacenadas de forma vertical en ambos lados, un extractor y una unidad de control con la cual se entregan los bienes en una apertura de servicio ergonómicamente dispuesta. Ya durante la preparación de pedidos en una bandeja, el extractor pone a disposición la siguiente bandeja minimizando así las pérdidas de tiempo. Altas velocidades, tiempos de espera mínimos y una manipulación de bandejas perfeccionada son las garantías para el mejor rendimiento de picking. La Jungheinrich Logistics Interface sirve de interfaz con su software de gestión de almacenes para poder acoplar su armario giratorio vertical de forma sencilla a su sistema.

JUNGHEINRICH
RACKING COMPETENCE

Competencia en estanterías desde 1958

Las estanterías son la columna vertebral de su almacén. Desarrollamos para cada sector y cualquier necesidad soluciones a medida que satisfacen los máximos requisitos de calidad y crecen a la par de sus desafíos futuros. Como proveedor de sistemas somos su persona de contacto desde la fase de planificación hasta el servicio Post-venta.

JUNGHEINRICH
RACKING INSPECTION

Calidad comprobada. Garantizado

Incluso cuando su solución de estanterías ya esté funcionando, nos ocupamos de seguir garantizando la calidad y seguridad en el almacén. A petición, uno de nuestros 120 inspectores certificados llevará a cabo en sus instalaciones la inspección anual especificada según la norma DIN EN 15635. Si faltara algo, se entregan al mismo tiempo los recambios originales.

Todas las ventajas de un vistazo

- Ahorro significativo de superficie de almacenamiento mediante el aprovechamiento de la altura de la nave (hasta 30 metros)
- Preparación de pedidos más eficiente gracias a la reducción de los recorridos
- La ampliación flexible garantiza la futura seguridad de inversión
- Los sistemas «Pick-to-light» minimizan los errores de picking
- Acoplamiento sencillo a diversos sistema de gestión de almacenes

Su estantería Jungheinrich

destinado al máximo beneficio del cliente.

Flexibilidad

Una estantería tan individual como su negocio.

Los armarios giratorios verticales se ensamblan y montan según el principio modular. La estructura modular permite aumentar la altura del equipo de forma rápida y económica, si cambian las condiciones del emplazamiento o del trabajo.

Diseño modular

- Hasta 6 aberturas de servicio en el lado delantero o trasero.
- Distancia mínima de bandejas de 25 mm.
- Ampliación posterior en pasos de 100 mm posible en cualquier momento.
- Se pueden ir añadiendo bandejas posteriormente.

Reprogramación simple

- Velocidad lenta para las mercancías sensibles.
- Almacenamiento de artículos que se necesitan con frecuencia cerca de la "zona dorada".
- Definición de derechos de acceso a bandejas.
- Almacenamiento simple de bandejas con diferentes capacidades de carga.

Eficiencia

Todo lo necesario para un flujo de materiales óptimo.

Al contrario de las estanterías de cargas pequeñas clásicas, los armarios giratorios verticales permiten un almacenamiento altamente consolidado en espacios muy reducidos. La mercancía llega al hombre, de esta forma se ahorran recorridos que requieren mucho tiempo y energía. La superficie de almacenaje ahorrada puede utilizarse de otra forma.

Necesidad reducida de superficie

- El almacenamiento casi continuo de las bandejas reduce significativamente la superficie necesaria.
- Posibilidad de optimización regular del grado de utilización del espacio mediante la función de compactación del espacio.

Integración simple

- Integración fácil en los procesos de almacenamiento.
- Integración directa en los sistemas de gestión de almacenes (SGA) como, p. ej., el Jungheinrich WMS o SAP EWM.
- Integración con el software de interfaz premiado Jungheinrich Logistics Interface o el módulo adicional LRK Connect para SAP EWM.
- Gestión del stock posible en el sistema de gestión de almacenes.

Sistemas «Pick-by-Light» (opcional)

- Los punteros láser indican al usuario las piezas a recoger.
- La matriz TIC en el extremo inferior de la abertura de servicio apoya una recogida rápida y exacta de mercancías.

Seguridad

Las mejores condiciones para un trabajo seguro.

Nuestros servicios preventivos y los accesorios de estantería adecuados garantizan que personas, carretillas y estanterías estén siempre seguras. De esta forma, sus procesos permanecen seguros y sus bienes de equipo protegidos.

Alta seguridad de procesos

- Acceso controlado a bandejas individuales.

Dispositivos de seguridad

- Puertas de elevación y barreras fotoeléctricas para el máximo grado de seguridad y una mayor protección de los usuarios y las mercancías almacenadas.

Vista general de modelos

El modelo adecuado para su aplicaciones:

Nombre	LRK 250 / 500	LRK 700	LRK 1000
Altura de dispositivo mín. / máx.	2250 - 30050 mm	2550 - 20050 mm	2250 - 20050 mm
Ancho de dispositivo mín. / máx.	1580 - 4380 mm	1580 - 4380 mm	1580 - 4380 mm
Profundidad del dispositivo mín. / máx.	2315 - 3074 mm	2362 - 3125 mm	2362 - 4343 mm
Carga (máx.)	120 t	120 t	120 t
Ancho de estante mín. / máx.	1250 - 4050 mm	1250 - 4050 mm	1250 - 4050 mm
Profundidad de estante mín. / máx.	610 - 864 mm	610 - 864 mm	610 - 1270 mm
Altura máxima de la mercancía (máx.)	730 mm	730 mm	730 mm
Carga máxima por bandeja (máx.)	555 kg	725 kg	1000 kg
Rejilla de ubicación de almacenamiento	25 mm	50 mm	50 mm
Espacio entre bandejas (mín.)	75 mm	100 mm	150 mm
Velocidad de elevación (máx.)	2 m/s	1,2 m/s	0,73 m/s
Velocidad del extractor (máx.)	0,7 m/s	0,39 m/s	0,39 m/s

Jungheinrich de España, S.A.U.

C/ Sierra Morena, 5
Área Empresarial Andalucía
28320 Pinto (Madrid)
Línea de atención al cliente
Teléfono 902 120 895
Línea de atención al cliente
Teléfono 902 120 895

info@jungheinrich.es

www.jungheinrich.es

Las fábricas de producción alemanas de Norderstedt, Moosburg y Landsberg están certificadas, así como nuestro Centro de Recambios Originales en Kaltenkirchen.

ISO 9001
ISO 14001

Las carretillas de Jungheinrich cumplen los requisitos de seguridad europeos.

CE

JUNGHEINRICH