

Almacén de palets

Estantería drive-in y drive-through

JUNGHEINRICH

Estantería drive-in y drive-through

para el almacenamiento compacto.

Gran aprovechamiento del espacio con grandes cantidades de artículos similares.

Las estanterías drive-in y drive-through son idóneas para almacenar grandes cantidades de mercancías pesadas y un número reducido de artículos distintos. Combinan las ventajas del almacenamiento en bloque para un gran aprovechamiento del espacio con las del apilado en estanterías para un almacenaje sin presión. Las unidades de carga están colocadas, una detrás de otra, encima de dos travesaños continuos, llamados también carriles de apoyo para palets, resultando de ello una secuencia fija al almacenar y desalmacenar las unidades. En el caso de la estantería drive-in, la carretilla elevadora puede acceder solo desde un lado, en el caso de la estantería drive-through, en cambio, desde ambos lados. Por lo tanto, la estantería drive-in se utiliza solo con el método LiFo mientras la estantería drive-through con el método FiFo. Para la manipulación de las estanterías se utilizan exclusivamente carretillas elevadoras. Los apiladores con asiento lateral son especialmente apropiados para este sistema, ya que ofrecen al conductor una buena visibilidad durante la marcha atrás.

JUNGHEINRICH
RACKING COMPETENCE

Competencia en estanterías desde 1958

Las estanterías son la columna vertebral de su almacén. Desarrollamos para cada sector y cualquier necesidad soluciones a medida que satisfacen los máximos requisitos de calidad y crecen a la par de sus desafíos futuros. Como proveedor de sistemas somos su persona de contacto desde la fase de planificación hasta el servicio Post-venta.

JUNGHEINRICH
RACKING INSPECTION

Calidad comprobada. Garantizado

Incluso cuando su solución de estanterías ya esté funcionando, nos ocupamos de seguir garantizando la calidad y seguridad en el almacén. A petición, uno de nuestros 120 inspectores certificados llevará a cabo en sus instalaciones la inspección anual especificada según la norma DIN EN 15635. Si faltara algo, se entregan al mismo tiempo los recambios originales.

Todas las ventajas de un vistazo

- Alto grado de aprovechamiento del espacio gracias al almacenamiento compacto
- Fácilmente ampliable para la máxima flexibilidad
- Almacenamiento seguro de mercancías sensibles
- Apta para grandes cantidades del mismo artículo
- Especialmente indicada para almacenes estacionales

Las fábricas de producción alemanas de Norderstedt, Moosburg y Landsberg están certificadas, así como nuestro Centro de Recambios Originales en Kaltenkirchen.

ISO 9001
ISO 14001

Las carretillas de Jungheinrich cumplen los requisitos de seguridad europeos.

CE

JUNGHEINRICH