

Almacén de palets

Almacén compacto tipo shuttle

JUNGHEINRICH

Almacén compacto tipo shuttle

para una mayor eficiencia.

Transportador, estantería de canal y carretilla portante en perfecta armonía.

Los almacenes compactos tipo shuttle combinan el aprovechamiento máximo del espacio en el almacén con un rendimiento elevado en el despacho de mercancías. Típico para un almacén de canales es la flexibilidad con respecto a las cantidades diferentes de artículos para las que se adapta óptimamente la profundidad de canales durante la planificación. La base para ello es un sistema de estantería de canal, un shuttle que se desplaza dentro de los canales y carretillas portantes para el almacenamiento y desalmacenamiento de la mercancía. En entornos de fuerte crecimiento, con una variedad entre reducida y media de artículos, los sistemas shuttle resultan insuperables si se quiere lograr un alto rendimiento. También se ahorra en tiempo y trayectos: Mientras el shuttle aún se encuentra almacenando, la carretilla vuelve a arrancar para transportar el siguiente palet hacia la abertura del canal. Los shuttle pasan por debajo de los palets que recogen. Estos sirven para recoger palets de las dimensiones más variadas. Aunque los requisitos continúen aumentando, con el sistema shuttle seguirá siendo flexible y podrá ampliarlo con bloques de estanterías adicionales o aumentar el despacho de mercancías con shuttle adicionales. Los campos típicos de aplicación son los almacenes de ultracongelado, almacenes intermedios de producción, almacenes de reabastecimiento de preparación de pedidos y todo el sector de servicios de transportes.

JUNGHEINRICH
RACKING COMPETENCE

Competencia en estanterías desde 1958

Las estanterías son la columna vertebral de su almacén. Desarrollamos para cada sector y cualquier necesidad soluciones a medida que satisfacen los máximos requisitos de calidad y crecen a la par de sus desafíos futuros. Como proveedor de sistemas somos su persona de contacto desde la fase de planificación hasta el servicio Post-venta.

JUNGHEINRICH
RACKING INSPECTION

Calidad comprobada. Garantizado

Incluso cuando su solución de estanterías ya esté funcionando, nos ocupamos de seguir garantizando la calidad y seguridad en el almacén. A petición, uno de nuestros 120 inspectores certificados llevará a cabo en sus instalaciones la inspección anual especificada según la norma DIN EN 15635. Si faltara algo, se entregan al mismo tiempo los recambios originales.

Todas las ventajas de un vistazo

- Almacenamiento compacto para un aprovechamiento óptimo del espacio
- Rendimiento muy elevado en el despacho de mercancías
- Almacenar diferentes tipos de palets en el mismo sistema de estanterías
- Manejo cuidadoso en el almacén
- Posibilidad de realizar los métodos LiFo y FiFo

Las fábricas de producción alemanas de Norderstedt, Moosburg y Landsberg están certificadas, así como nuestro Centro de Recambios Originales en Kaltenkirchen.

ISO 9001
ISO 14001

Las carretillas de Jungheinrich cumplen los requisitos de seguridad europeos.

CE

JUNGHEINRICH