

Almacén de palets

Estantería push-back

JUNGHEINRICH

Estantería push-back

para el método LIFO.

La solución de almacenaje compacto que ahorra espacio y tiempo.

Las estanterías push-back son idóneas cuando se trata de almacenar de forma compacta mercancías paletizadas del mismo tipo en el almacén. Al contrario de la estantería por gravedad, la carga y la retirada de las mercancías se llevan a cabo en un solo lado; de esta forma se ahorran tanto recorridos y tiempos de transporte como también espacio. Esta forma de almacenamiento dinámico se utiliza a menudo también para canales de amortiguación.
Las estanterías push-back están formadas por escalas de estanterías contiguas dispuestas en fila, formando un canal. Gracias a la inclinación de las vías, la retirada del artículo es especialmente fácil, y el siguiente artículo avanza automáticamente. Durante el almacenamiento, las unidades ya almacenadas deben empujarse contra la pendiente hacia arriba. Por lo general se encuentran tres palets en una estantería, o más de manera opcional. El almacenamiento se lleva a cabo habitualmente de forma longitudinal mediante carretillas elevadoras o carretillas de brazos porteadores.

JUNGHEINRICH
RACKING COMPETENCE

Competencia en estanterías desde 1958

Las estanterías son la columna vertebral de su almacén. Desarrollamos para cada sector y cualquier necesidad soluciones a medida que satisfacen los máximos requisitos de calidad y crecen a la par de sus desafíos futuros. Como proveedor de sistemas somos su persona de contacto desde la fase de planificación hasta el servicio Post-venta.

JUNGHEINRICH
RACKING INSPECTION

Calidad comprobada. Garantizado

Incluso cuando su solución de estanterías ya esté funcionando, nos ocupamos de seguir garantizando la calidad y seguridad en el almacén. A petición, uno de nuestros 120 inspectores certificados llevará a cabo en sus instalaciones la inspección anual especificada según la norma DIN EN 15635. Si faltara algo, se entregan al mismo tiempo los recambios originales.

Todas las ventajas de un vistazo

- Aprovechamiento óptimo del espacio gracias al almacenamiento dinámico en bloques
- Ampliable de forma flexible gracias a posibilidades de ampliación posteriores
- Ahorro de tiempo gracias al avance automático de las mercancías
- Reducción de los recorridos de transporte internos

Las fábricas de producción alemanas de Norderstedt, Moosburg y Landsberg están certificadas, así como nuestro Centro de Recambios Originales en Kaltenkirchen.

ISO 9001
ISO 14001

Las carretillas de Jungheinrich cumplen los requisitos de seguridad europeos.

CE

JUNGHEINRICH