

Almacén de palets

Estantería de palets monoplaza

JUNGHEINRICH

Estantería monoplaza

para contenedores de rejilla y mercancías pesadas.

Para un aprovechamiento óptimo del espacio y acceso directo a todas las unidades de carga.

Las estanterías de una ubicación son apropiadas para surtidos con grandes cantidades por artículo. Benefíciese de soluciones flexibles para el almacenamiento de mercancías pesadas; posible con una carga máxima por módulo de hasta 45 t. Gracias a una disposición que facilita el acceso a las unidades de carga, las estanterías de una ubicación resultan ventajosas, sobre todo cuando se trata de preparar pedidos directamente desde el palet o desde el contenedor de rejilla. El manejo se puede realizar tanto manualmente como de forma automática, y opcionalmente mediante carretillas elevadoras o transelevadores. Gracias a los travesaños, el proceso de apilado se puede llevar a cabo sin dificultad y de manera segura. En comparación con el apilado en bloque, este tipo de apilado cuenta con las ventajas del acceso directo a todas las unidades de carga y la posibilidad de apilar mercancías de forma segura hasta en alturas elevadas. También mantiene la flexibilidad en lo que respecta a la distribución de espacios: los perfiles de escuadra dispuestos en profundidad tienen la función de superficies de apoyo, de manera que se puede aprovechar aún más espacio en altura.

JUNGHEINRICH
RACKING COMPETENCE

Competencia en estanterías desde 1958

Las estanterías son la columna vertebral de su almacén. Desarrollamos para cada sector y cualquier necesidad soluciones a medida que satisfacen los máximos requisitos de calidad y crecen a la par de sus desafíos futuros. Como proveedor de sistemas somos su persona de contacto desde la fase de planificación hasta el servicio Post-venta.

JUNGHEINRICH
RACKING INSPECTION

Calidad comprobada. Garantizado

Incluso cuando su solución de estanterías ya esté funcionando, nos ocupamos de seguir garantizando la calidad y seguridad en el almacén. A petición, uno de nuestros 120 inspectores certificados llevará a cabo en sus instalaciones la inspección anual especificada según la norma DIN EN 15635. Si faltara algo, se entregan al mismo tiempo los recambios originales.

Todas las ventajas de un vistazo

- Almacenamiento eficiente de artículos con distintas alturas
- Fácil preparación de pedidos
- Acceso directo a todos los artículos
- Aprovechamiento óptimo del espacio, especialmente para contenedores de rejilla
- Posible para cargas por módulo de hasta 45 t

Las fábricas de producción alemanas de Norderstedt, Moosburg y Landsberg están certificadas, así como nuestro Centro de Recambios Originales en Kaltenkirchen.

ISO 9001
ISO 14001

Las carretillas de Jungheinrich cumplen los requisitos de seguridad europeos.

CE

JUNGHEINRICH