

Gerbeur électrique

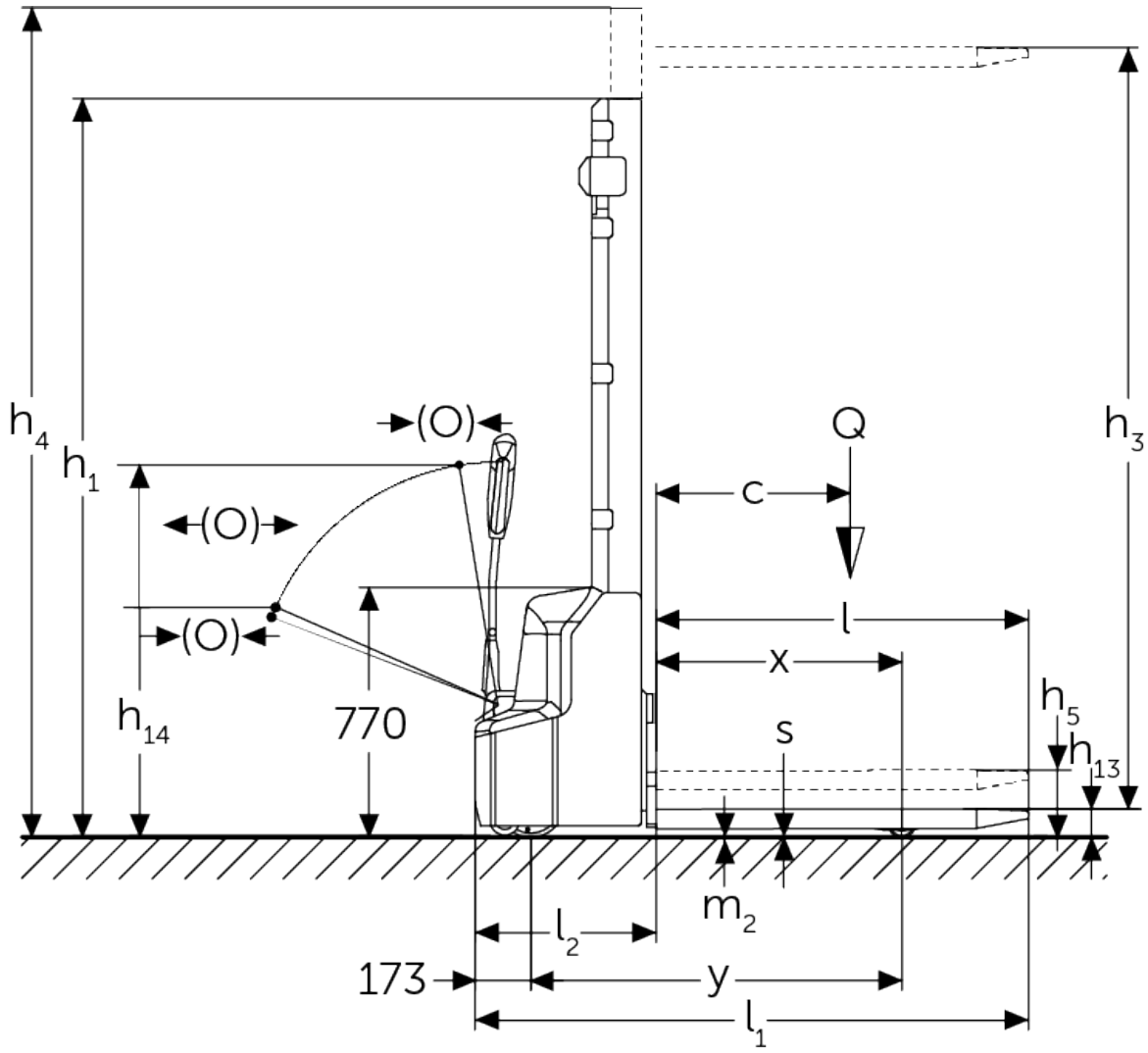
AMC 12

Hauteur de levée: 2514-3514 mm / Capacité de charge: 1200 kg

LI-ION technology

JUNGHEINRICH

AMC 12


h4
h1
(O)
(O)
(O)
Q
h3
c
l
x
h5
h13
h14
770
s
m2
l2
173
y
l1

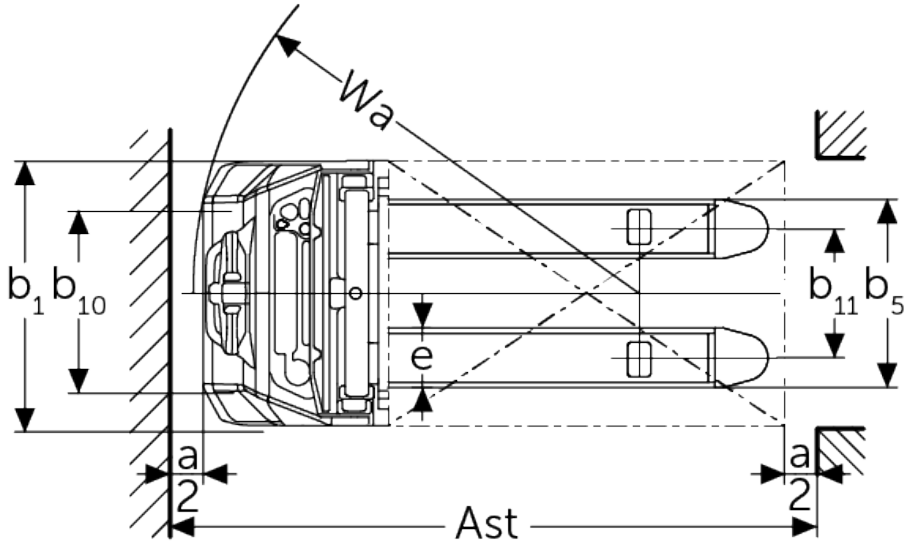

Wa
b1
b10
b11
b5
e
a
2
a
2
Ast

Tableau VDI

Sigle	1.1	Fabricant (désignation abrégée)			Autres (OEM)			
	1.2	Code type du fabricant			AMC 12 (250ZT)	AMC 12 (280ZT)	AMC 12 (310ZT)	AMC 12 (350ZT)
	1.3	Entraînement			Électrique			
	1.4	Commande			Accompagnant			
	1.5	Capacité de charge/charge	Q	kg	1200			
	1.6	Distance du centre de gravité de la charge	c	mm	600			
	1.8	Distance du talon de fourche à l'axe essieu avant	x	mm	760			
	1.9	Empattement	y	mm	1097			
Poids	2.1.1	Poids propre (batterie comprise)		kg	555	565	575	595
	2.2	Charge sur essieu avec charge à l'avant / à l'arrière		kg	560 / 1225			
	2.3	Charge sur essieu sans charge à l'avant / à l'arrière		kg	440 / 145			
Roues / Châssis	3.4	Roues supplémentaires			100x50			
	3.6	Voie avant	b10	mm	550			
Dimensions de base	4.2	Hauteur du mât replié (h1)	h1	mm	1780	1930	2080	2280
	4.4	Levée (h3)	h3	mm	2514	2814	3114	3514
	4.5	Hauteur du mât déployé (h4)	h4	mm	3037	3337	3637	4037
	4.9	Hauteur de la poignée du timon en position de conduite min. / max.	h14	mm	710 / 1150			
	4.15	Hauteur des bras porteurs baissés	h13	mm	86			
	4.19	Longueur totale	l1	mm	1710			
	4.20	Longueur, talon de fourche compris	l2	mm	560			
	4.21.1	Largeur totale	b1	mm	800			
	4.22	Dimensions des fourches	s/e/l	mm	60 x 180 x 1150			
	4.25	Écartement extérieur des fourches	b5	mm	570			
	4.32	Garde au sol centre empattement	m2	mm	24			
	4.34.1	Largeur d'allée de travail (palette 1000 x 1200 transversale)	Ast	mm	2197			
	4.34.2	Largeur d'allée (palette 800x1200 dans le sens de la longueur)	Ast	mm	2145			
	4.35	Rayon de braquage	Wa	mm	1350			
Données de performance	5.1	Vitesse de traction avec / sans charge		km/h	4,2 / 4,5			
	5.2	Vitesse de levée avec / sans charge		m/s	0,11 / 0,16			
	5.3	Vitesse de descente avec / sans charge		m/s	0,13 / 0,11			
	5.7	Capacité de franchissement des pentes avec / sans charge		%	5 / 10			
	5.10	Frein de service			électromagnétique			

Moteur électrique / système électronique	6.1	Moteur de traction, puissance S2 60 min	kW	0,65
	6.2	Moteur de levée, performance pour S3	kW	2,2
	6.3	Batterie selon DIN 43531/35/36		non
	6.4	Tension de batterie / capacité nominale	V / Ah	24 / 60
	6.5	Poids de la batterie	kg	17
	6.6	Consommation d'énergie selon cycle VDI	kWh/h	0,8
Moteur électrique / système électronique	8.1	Type de commande de conduite		Impulsion / CC
Autres	10.7	Niveau sonore selon EN12053	dB (A)	70

- Cette fiche technique selon la directive VDI 2198 n'indique que les valeurs techniques du chariot standard. D'autres bandages, d'autres mâts, des dispositifs supplémentaires, etc. peuvent donner lieu à d'autres valeurs.

Les usines de production de Norderstedt et Moosburg en Allemagne sont certifiées.

ISO 9001
ISO 14001

Les matériels Jungheinrich sont conformes aux normes européennes de sécurité

CE

JUNGHEINRICH