

Robot mobilny do zautomatyzowanej pracy w wąskich korytarzach roboczych

EKX 5a

Wysokość podnoszenia: 11000-13000 mm / Udźwig: 1400-1600 kg

JUNGHEINRICH

Wydajny wózek

w zautomatyzowanym magazynie z wąskimi korytarzami roboczymi.

Do składowania na dużych wysokościach.

Nasze wydajne i modułowe wózki EKXa doskonale sprawdzają się jako roboty mobilne. Powstają na bazie naszego akumulatorowego wózka systemowego do kompletacji z obrotową karetką wideł EKX. Wózek EKXa odznacza się maksymalną wydajnością przy wysokości podnoszenia do 13 000 i wyznacza nowe standardy w zautomatyzowanym magazynie z wąskimi korytarzami roboczymi.

Urządzenie jest wyposażone w napęd 80 V i bezobsługowy reluktancyjny silnik synchroniczny, dzięki czemu zapewnia wyjątkową wydajność przy jednoczesnej redukcji zużycia energii. Dzięki opcjonalnemu wbudowanemu prostownikowi oraz szynie prądowej i odbierakowi prądu jest doskonale przystosowane do pracy przez 24 godziny na dobę. Opcjonalny system czujników bezpieczeństwa 360° umożliwia użytkowanie EKXa w otwartym, nieogrodzonym magazynie z wąskimi korytarzami roboczymi. Opcjonalny sensor zajętości miejsca paletowego pozwala zautomatyzować istniejące regały w obsługiwanych wcześniej ręcznie magazynach z wąskimi korytarzami roboczymi.

Sprawdzone w praktyce prowadzenie indukcyjne w połączeniu z transponderami RFID umożliwia precyzyjne pozycjonowanie w miejscu składowania oraz automatyczną zmianę korytarza. Opcja stopniowej automatyzacji otwiera możliwości usprawnienia procesów magazynowych przy zapewnieniu maksymalnej dostępności wózków i efektywności pracy.

Korzyści

- Możliwość stopniowej automatyzacji
- Czujniki bezpieczeństwa 360° do stosowania w otwartych magazynach z wąskimi korytarzami roboczymi
- Sensor zajętości miejsca paletowego do obsługi istniejących regałów w ręcznie obsługiwanych magazynach z wąskimi korytarzami roboczymi
- Wybudowany prostownik (opcja) do pracy przez 24 godziny na dobę
- Planowanie, realizacja i obsługa serwisowa od jednego dostawcy

Państwa robot mobilny Jungheinrich

zapewnia maksymalne korzyści.



Wydajność

Maksymalna wydajność dzięki efektywnym rozwiązaniom automatyzacyjnym.

Wysoka efektywność podczas obsługi regałów wysokiego składowania: dzięki bezobsługowemu synchronicznemu silnikowi reluktancyjnemu i napędowi 80 V.

Konstrukcja oparta na wysokiej jakości wózkach standardowych

- Urządzenie podstawowe: wózek wysokiego składowania EKX serii 5.
- W połączeniu z komponentami bezpieczeństwa, automatyki i nawigacji.

Efektywna technika napędu i wyposażenie podnoszące wydajność

- Napęd 80 V.
- Bezobsługowy synchroniczny silnik reluktancyjny.
- Czytnik RFID do określania pozycji w wąskim korytarzu roboczym.
- Opatentowany odzysk energii przy opuszczaniu i hamowaniu.
- Opcjonalnie wbudowany prostownik i szyna prądowa do efektywnej pracy w trybie 24/7.

Automatyzacja w istniejących magazynach

- Sensor zajętości miejsca paletowego za pomocą kamery i czujników umożliwia automatyzację istniejących regałów obsługiwanych ręcznie.



Bezpieczeństwo

Najlepsze warunki do bezpiecznej pracy.

Niezawodna komunikacja: wózek komunikuje się z systemem zarządzania za pośrednictwem sieci Wi-Fi.

Bezpieczeństwo procesów w magazynie

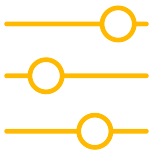
- Niezawodna technika prowadzenia indukcyjnego zapewniająca bezpieczną jazdę w każdym miejscu w magazynie.
- Wózek komunikuje się z nadrzędnym systemem zarządzania za pośrednictwem sieci WLAN.

Wszystko pod kontrolą – dzięki panelowi kontrolnemu AGV

- Panel kontrolny AGV wyświetla wszystkie najważniejsze informacje dotyczące pracy automatycznych wózków systemowych.
- Funkcje można łatwo dopasować do aktualnych potrzeb klienta i wymagań projektów.

Czujniki bezpieczeństwa 360°

- Inteligentne rozmieszczenie systemu ochrony osób na EKXa umożliwia bezpieczeństwo 360°. Dzięki temu EKXa można używać w zautomatyzowanym magazynie z wąskimi korytarzami roboczymi bez ogrodzenia i kontroli dostępu obszaru.
- Odpowiednie pola ostrzegawcze i ochronne zapewniają kontrolowane hamowanie i bezpieczne zatrzymanie przed przeszkodami na torze.



Indywidualność

Rozwiązanie tak indywidualne jak Państwa działalność.

Rozwiązania zorientowane na przyszłość: Bazę naszych automatycznych rozwiązań tworzą sprawdzone i wydajne urządzenia standardowe.

Precyzyjna nawigacja

- Wysoka precyzja umożliwia bardzo dokładne pozycjonowanie wózków oraz transportowanych ładunków względem predefiniowanych lokalizacji składowania.
- Koncepcja i realizacja dostosowana do wymagań projektu i środowiska.

Możliwość stopniowej automatyzacji

- Stopniowa automatyzacja pozwala na łatwe doposażenie magazynu w przyszłości.
- warehouseNAVIGATION do precyzyjnego pozycjonowania wózków i transportowanych ładunków względem predefiniowanych miejsc składowania – by odciążyć operatora.
- Półautomatyzacja z warehouseNAVIGATION przyczynia się do zwiększenia zdolności przeładunkowej o 25%.
- W trybie pełnej automatyzacji wózki samodzielnie poruszają się w korytarzach magazynowych w celu niezawodnego wykonania przydzielonych zadań transportowych.
- Wózek komunikuje się z nadrzędnym systemem zarządzania za pośrednictwem sieci WLAN.

Przegląd modeli

Właściwy model dla Państwa aplikacji:

Nazwa	Udźwig / ładunek	Wysokość podnoszenia (maks.)	Prędkość jazdy bez ładunku
EKX 514a	1400 kg	13000 mm	10,5 km/h
EKX 516ka	1600 kg	12000 mm	12 km/h
EKX 516a	1600 kg	13000 mm	12 km/h

Jungheinrich Polska Sp. z o.o.

ul. Świerkowa 3, Bronisze k. Warszawy
05-850 Ożarów Mazowiecki
PL1130082801
telefon +48 22 332 88 00
fax +48 22 332 88 01
infolinia 0801 300 801

info@jungheinrich.pl

www.jungheinrich.pl

Niemieckie zakłady produkcyjne w Norderstedt, Moosburgu i Landsbergu oraz nasze Centrum Części Zamiennych w Keltenkirchen posiadają certyfikaty ISO.

ISO 9001
ISO 14001

Wózki jezdniowe firmy Jungheinrich spełniają europejskie wymogi bezpieczeństwa.

CE

JUNGHEINRICH