

# Order picker vertical

## EKS 412s

Elevação: 5000-12500 mm / Capacidade de carga: 1200 kg

LI-ION technology

JUNGHEINRICH

# O novo executante de serviços

## no corredor estreito.

**Para alturas de picking até mais de 14 metros.**

O potente e eficiente order picker vertical EKS 412s domina todas as tarefas de forma convincente e com economia de energia, mesmo em operações de alto desempenho. Ideal para utilização em armazéns de corredores estreitos, também pode obter uma capacidade de recolha significativamente maior com o EKS. Com um portfólio de mastro estendido, o order picker vertical atinge alturas de mais de 14 metros. A velocidade e a capacidade de carga podem ser aumentadas, conforme necessário, com pacotes de serviços individuais. A integração perfeita do EKS no seu Sistema de Gestão de Armazém existente através do warehouseNAVIGATION e da tecnologia RFID permite processos significativamente mais rápidos.No coração da nova geração está o motor de relutância síncrona, que maximiza a eficiência e minimiza as perdas de energia. Com potentes baterias de iões de lítio ou de chumbo-ácido e com garantia 2Shifts1Charge: com o nosso EKS, obtém a máxima capacidade de recolha com aproveitamento ideal do espaço e eficiência energética.




### Sem problemas. Sem compromisso.

Com a Jungheinrich Li-ion Guarantee Plus, apresentamos-lhe uma proposta de valor a longo prazo de até 8 anos para as nossas baterias de iões de lítio de alta qualidade. Temos a certeza de que o elevado desempenho e a longa vida útil da nossa tecnologia de iões de lítio o convencerão. Garantimos que pode regressar à tecnologia originalmente utilizada por si de forma fácil e rápida dentro de 6 meses após a entrega.




### Utilize os seus dados a seu favor.

Utilize os dados dos seus equipamentos para poupar tempo, energia e custos e aumentar a eficiência. A nossa caixa telemática (de fábrica) oferece-lhe um pacote inicial de gestão de frotas gratuito que pode ser expandido de forma flexível com vários componentes de hardware e software.

**Condições de garantia**

*De acordo com as nossas condições de garantia. Consulte nosso site para obter informações.

## Todas as vantagens em resumo

- Motor de relutância síncrona de 48 V para eficiência maximizada
- Conceito de comando ergonómico e individualmente ajustável
- Ligação inteligente do sistema via interface logístico
- Ótima visão e visibilidade na operação no armazém
- warehouseNAVIGATION para o aumento da capacidade de trabalho de até 25% (opcional)

# O seu order picker da Jungheinrich

## para máximos benefícios para o cliente.

## Eficiência

Máximo desempenho com os equipamentos mais eficientes.

O versátil EKS 412s representa a máxima capacidade de recolha e eficiência, desde o primeiro nível de estanteria até uma altura superior a 14 metros. Preciso, rápido e sempre no caminho mais curto.

**Máxima capacidade de recolha**

- Motor de relutância síncrona para eficiência maximizada com perda mínima de energia.
- Conceito de comando de 48 volts: Maior desempenho, apesar da unidade compacta, devido ao menor número de cabos e conectores, bem como um menor consumo energético.
- Perfis de velocidade em função da área através do transponder.

**Gestão energética económica**

- Baterias de chumbo-ácido com 2Shifts1Charge: Períodos operativos mais longos com apenas uma carga da bateria (até 2 turnos).
- Gestão ativa de energia e da bateria.
- Maior vida útil da bateria.

**Disponível com tecnologia de iões de lítio:**

- Elevada disponibilidade com tempos de carga extremamente reduzidos.
- Não é necessária a substituição da bateria.
- Redução de custos devido à ausência de manutenção, em comparação com as baterias de chumbo-ácido.
- Não são necessários espaços para recarga nem ventilação porque não há emissão de gases.

## Segurança

Melhores condições para um trabalho seguro.

A sua segurança é importante para nós: inovações técnicas e uma variedade de sistemas de assistência garantem que os seus colaboradores possam concentrar-se a 100% na sua tarefa principal.

**Sistema de proteção de pessoas e anticolisão integrado SPP Standard, SPP Plus e SPP Anti Collision (opcional)**

- Integração de fábrica no computador de segurança.
- Planeamento, colocação em funcionamento e manutenção, tudo da Jungheinrich.

**Comando de piso RFID (opcional)**

- Comando do equipamento através de tecnologia de transponder.
- Medição permanente da distância para determinação exata da posição dentro do armazém.
- Alta segurança através de desativações de elevação/marcha.
- Otimização dos perfis de velocidade de marcha em função da topologia do piso.

**warehouseNAVIGATION (opcional)**

- Ligação ao sistema de gestão de armazém (WMS) através de um terminal de transmissão de dados via rádio ou um leitor.
- Transferência direta da posição de destino no corredor estreito no display do equipamento.
- Posicionamento vertical e horizontal automático.
- Elevado grau de automatização.
- Maior capacidade de preparação de encomendas.
- Exclusão de arranques incorretos através de uma identificação RFID das áreas.

**Colocação em funcionamento e manutenção:**

- Colocação em funcionamento de modo rápido e seguro.
- Sistema de diagnóstico integrado.
- Intervalo de manutenção de 1000 horas de serviço.

## Personalização

Um empilhador tão individual quanto o seu negócio.

O sofisticado conceito de comando, com as janelas de visualização integradas adicionais e um painel de controlo projetado para ser ainda mais fácil de usar, resultam num alívio percetível da pressão sobre o condutor.

**Opções individuais de melhoria de desempenho**

- liftPLUS: aumento da velocidade da elevação.
- drivePLUS: aumento da velocidade de marcha.
- capacityPLUS: aumento da capacidade de carga residual.
- positionCONTROL: abordagem semiautomática da altura de elevação.

**Local de trabalho ergonómico:**

- Conceito operacional otimizado: todas as informações num relance.
- Melhor visibilidade para uma perspetiva geral de todas as situações.
- Acesso mais fácil devido à reduzida altura de acesso, juntamente com barreiras laterais suaves, mas robustas.
- Cabine espaçosa com diversas opções de armazenamento.
- Pacote ergonómico com tapete ergonómico e interruptor de pé disponível opcionalmente.

# Visão geral do modelo

## O modelo adequado para as suas aplicações:

| Nome | Capacidade de carga/carga | Altura de elevação (máx.) | Velocidade de marcha sem carga | Velocidade da elevação sem carga |
|---|---|---|---|---|
| EKS 412s Z_I | 1200 kg | 12500 mm | 12 km/h | 0,5 m/s |
| EKS 412s Z_SF | 1200 kg | 12500 mm | 12 km/h | 0,5 m/s |
| EKS 412s L_I | 1200 kg | 12500 mm | 12 km/h | 0,5 m/s |
| EKS 412s L_SF | 1200 kg | 12500 mm | 12 km/h | 0,5 m/s |
| EKS 412s O_I | 1200 kg | 12500 mm | 12 km/h | 0,5 m/s |
| EKS 412s O_SF | 1200 kg | 12500 mm | 12 km/h | 0,5 m/s |

**Jungheinrich Portugal**

Equipamentos de Transporte, Lda.

Delegação Sul - Tel. Geral 219 156 060
Delegação Norte - Tel. Geral 252 249 010
Serviço Aluguer
Nacional 21 915 6070
Serviço Pós-Venda
Nacional 21 915 6060

linha.directa@jungheinrich.pt

www.jungheinrich.pt

As fábricas de produção alemãs em Norderstedt, Moosburg e Landsberg são certificadas, bem como o nosso Centro de Peças em Kaltenkirchen.

ISO 9001
ISO 14001

Os equipamentos da Jungheinrich para movimentação da carga estão em conformidade com os requisitos de segurança europeus.

CE

JUNGHEINRICH