

Robot móvil para aplicaciones de apilado

EKS 215a

Altura de elevación: 2750-6000 mm / Capacidad de carga: 1500 kg

LI-ION technology

JUNGHEINRICH

El AGV de horquillas libres

para un servicio mixto flexible.

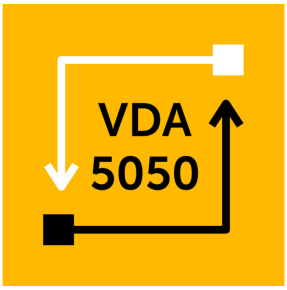
Procesos logísticos automatizados con la máxima eficiencia.

Como vehículo de guiado automático (AGV) compacto y versátil, nuestra EKS 215a es la elección perfecta para el eficiente servicio mixto con carretillas manuales y transeúntes tanto en el almacén como para la producción.

El concepto energético de 24 V con batería de iones de litio y función de carga automática procura, en combinación con el concepto de mástil modular, una flexibilidad máxima mientras las horquillas libres y una alta capacidad de carga restante facilitan el manejo de medios de carga especiales en estaciones sin acceso inferior, así como el desapilado en estanterías.

El concepto de seguridad sostenible con sistema de protección de personas integrado garantiza una gran seguridad en el servicio mixto, mientras la pantalla táctil HMI de fácil uso simplifica la interacción entre persona y máquina.

Automatice sus procesos manuales con nuestra innovadora carretilla polivalente: la EKS 215a.



Compatibilidad VDA 5050

Los robots móviles de Jungheinrich son compatibles con la VDA 5050 y disponen de una interfaz de serie para la comunicación con el control maestro. Esto facilita el uso de los robots móviles con controles maestro con independencia del fabricante.



Sin preocupaciones. Sin concesiones.

Con la Jungheinrich Li-ion Guarantee Plus, le damos una garantía de rendimiento a largo plazo de hasta 8 años en nuestras baterías de iones de litio de alta calidad. Estamos seguros de que le convencerá el alto rendimiento y la larga vida útil de nuestra tecnología de iones de litio. Tanto es así, que le garantizamos durante 6 meses, a contar desde la entrega, la posibilidad de restaurar de forma rápida y sencilla su tecnología original.

Todas las ventajas de un vistazo

- AGV versátil y compacta para el uso seguro en el servicio mixto
- Altura de elevación de hasta 6 m y horquillas libres para una gran flexibilidad
- Manejo sencillo con posibilidades intuitivas para la interacción
- Funcionamiento rentable 24/7 gracias a la tecnología de iones de litio
- Fácil integración en sistemas ERP mediante Logistics Interface de Jungheinrich

Su vehículo de guiado automático (AGV) de gran altura Jungheinrich



Eficiencia

Máximo rendimiento con la solución de automatización más eficiente.

Ahorro de valiosos recursos mediante la automatización inteligente de las tareas de transporte: la EKS 215a es una carretilla polivalente muy flexible con la que optimiza sus procesos de manera sostenible.

Extensos componentes automáticos y navegación precisa

- Vehículo de guiado automático (AGV) basado en componentes de serie para la automatización flexible —incluso en los espacios más pequeños.
- Diseño óptimo para los requisitos de automatización de los procesos manuales en el almacén y la producción.
- Navegación en almacén precisa mediante reflectores en el recorrido para una eficiencia máxima en el transporte.

Diseño compacto

- Dimensiones extremadamente compactas de la carretilla por medio de la combinación óptima de la huella física y virtual.
- Sirve perfectamente para anchos de pasillo de trabajo estrechos gracias a la máxima maniobrabilidad en espacios reducidos.

Tecnología de iones de litio

- Tecnología de iones de litio de 24 V con carga automática opcional.
- Alta disponibilidad gracias a unos tiempos de carga extremadamente cortos.
- Gestión activa de la energía y batería.
- No requiere ningún cambio de batería.
- Libertad de mantenimiento en comparación con las baterías de plomo-ácido.
- No se requieren salas de carga ni ventilación, ya que no se generan gases.



Seguridad

Las mejores condiciones para un trabajo seguro.

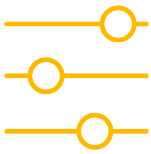
Todo bajo control con la vista panorámica de 360°: para la máxima seguridad en cada desplazamiento, nuestros vehículos de guiado automático (AGV) escanean con eficiencia el entorno dentro de su almacén. Los escáneres o campos de advertencia opcionales ofrecen una protección todavía mayor en el servicio mixto.

Funciones de seguridad inteligentes

- Unos escáneres de protección de personas de serie escanean el recorrido en busca de obstáculos en función de la velocidad y el ángulo de giro en los sentidos de tracción y carga.
- Protección contra daños por sensores de seguridad integrados debajo del bastidor de la carretilla.
- Concepto de seguridad inteligente con campos de protección y advertencia para una planificación eficiente del diseño.
- La carretilla se detiene automáticamente delante de cualquier obstáculo situado en el recorrido.
- Escaneado anticipado en busca de obstáculos al transitar una curva.
- Pulsador de parada de emergencia en la carretilla y el panel de mando de emergencia.

Gran seguridad de procesos en el almacén

- Rápida visión de conjunto del estado actual de las tareas de transporte desde la consola de mando y el HMI.
- Entrada de pedidos priorizados y ejecución en el orden correspondiente.
- Según los requisitos específicos del proyecto, se pueden implementar y activar funciones individuales del cliente en el sistema correspondiente.



Individualidad

Una carretilla tan individual como su negocio.

Cree nuevas posibilidades para el futuro con un vehículo de guiado automático (AGV) innovador y técnicamente perfeccionado. El concepto de mástil modular y las características variables de equipamiento permiten una configuración que se ajusta íntegramente a sus requisitos.

Amplia gama de aplicaciones

- Aplicación en el servicio mixto, como construcción nueva o integrada en una estructura ya existente de fábrica.
- Transporte de medios de carga especiales, palets cerrados, así como el manejo de estaciones sin acceso en su parte inferior mediante horquillas libres.
- Conexión al sistema de gestión de almacenes (SGA) / ERP a través del Logistics Interface de Jungheinrich.

Interfaz de manejo intuitivo

- Visualización del estado con solo un vistazo.
- Pantalla de 7 pulgadas con función táctil: códigos de error y recomendaciones de manejo para la solución eficiente de los errores.
- Posible intervención manual por el usuario: la AGV puede emplearse para cargar, aparcar o desplazarse al puesto de servicio, y los pedidos pueden indicarse directamente en la pantalla.

Tramo de mástil ampliado y mayor capacidad de carga restante

- Gran selección de mástiles para la adaptación flexible al diseño del almacén.
- Mayor carga útil sobre una superficie menor y aumento simultáneo de la capacidad de carga restante.

Vista general de modelos

El modelo adecuado para su aplicaciones:

Nombre	Capacidad de carga/carga	Altura de elevación (máx.)	Velocidad de marcha sin carga	Ancho de pasillo de trabajo (palet 800x1200 longitudinal)	Velocidad de elevación sin carga	Altura total
EKS 215a	1500 kg	6000 mm	7 km/h	3300 mm	0,3 m/s	2730 mm

Jungheinrich de España, S.A.U.

C/ Sierra Morena, 5
Área Empresarial Andalucía
28320 Pinto (Madrid)
Línea de atención al cliente
Teléfono 902 120 895
Línea de atención al cliente
Teléfono 902 120 895

info@jungheinrich.es

www.jungheinrich.es

Las fábricas de producción alemanas de Norderstedt, Moosburg y Landsberg están certificadas, así como nuestro Centro de Recambios Originales en Kaltenkirchen.

ISO 9001
ISO 14001

Las carretillas de Jungheinrich cumplen los requisitos de seguridad europeos.

CE

JUNGHEINRICH