

Robots móviles para aplicaciones de suelo a suelo

EAE 212a

Altura de elevación: 250 mm / Capacidad de carga: 1200 kg

LI-ION technology

JUNGHEINRICH

El robot móvil,

Una nueva generación.

La solución de automatización para el almacén del futuro.

Los crecientes costes, la escasez de personal y los procesos dinámicos plantean nuevos desafíos diarios para la intralogística. Nuestro innovador robot móvil EAE 212a ofrece un valor añadido decisivo: fácil de integrar, flexible y escalable, garantiza una automatización sencilla de los procesos logísticos.

Con sus características inteligentes, el EAE 212a permite procesos optimizados y eficiencia, especialmente para operaciones de bajo nivel en almacenes existentes. El EAE 212a complementa perfectamente nuestra cartera de robots móviles y es pionero: las actualizaciones Over-the-Air permiten mejoras continuas del producto y la introducción de nuevas funciones.



Sin preocupaciones. Sin concesiones.

Con la Jungheinrich Li-ion Guarantee Plus, le damos una garantía de rendimiento a largo plazo de hasta 8 años en nuestras baterías de iones de litio de alta calidad. Estamos seguros de que le convencerá el alto rendimiento y la larga vida útil de nuestra tecnología de iones de litio. Tanto es así, que le garantizamos durante 6 meses, a contar desde la entrega, la posibilidad de restaurar de forma rápida y sencilla su tecnología original.

Todas las ventajas de un vistazo

- Robot móvil para una fácil integración en almacenes existentes.
- Alto grado de autonomía: el robot móvil reconoce objetos, esquiva obstáculos de forma autónoma y segura y navega sin marcas artificiales.
- Compacto y ágil, con una alta capacidad de carga de hasta 1.200 kg: óptimo para operaciones de bajo nivel.
- Indicadores claros minimizan la intervención manual y aseguran una alta aceptación.
- La batería de iones de litio y la carga automática garantizan una alta disponibilidad.

Su robot móvil autónomo

Destinado a aportar beneficios máximos para el cliente



Integración

Integración rápida y fácil en almacenes existentes.

Gracias al diseño compacto del EAE 212a y sus características de software inteligentes, su implementación en entornos de almacenes ya existentes es sencilla.

Diseño compacto

- Robot móvil con una huella pequeña: compacto y con una gran capacidad de carga de hasta 1.200 kg.

Manejo inteligente de la carga

- Gracias al reconocimiento 3D de palets, la carretilla también detecta los palets que no están exactamente en su posición.
- De este modo, también se pueden recoger y transportar al destino los medios auxiliares de carga que se hayan preparado manualmente.

Interfaz intuitiva hombre-máquina

- Alta aceptación por parte de los empleados gracias a la comunicación intuitiva con el robot móvil.
- Combinación inteligente de pantalla y tiras LED en la carretilla.
- La clara indicación del estado minimiza la necesidad de intervenciones manuales.



Flexibilidad

Alto grado de autonomía para máxima flexibilidad.

Hardware y software integrales garantizan flexibilidad. La herramienta de modelado refleja su flujo de mercancía. Y en operación, los robots móviles impresionan con su sistema de evasión de obstáculos autónomo.

Creación de disposición flexible

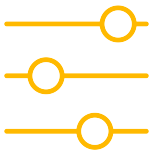
- Creación de disposiciones ahorrando tiempo mediante herramientas completas.
- La navegación se realiza sin marcas artificiales.

Sistema de evasión de obstáculos autónomo

- Óptima para entornos de trabajo dinámicos, gracias a la evasión autónoma de obstáculos.
- Flujo de trabajo ininterrumpido, sin necesidad de intervención humana.

Alta disponibilidad

- Batería de iones de litio de alto rendimiento en combinación con carga automática garantiza un funcionamiento eficiente.
- Gracias a los tiempos de carga de la batería rápidos y la posibilidad de cargas intermedias, el robot móvil se mantiene continuamente operativo.



Escalabilidad

Preparado para el futuro: amplíe su flota de robots móviles en cualquier momento.

Con nuestro EAE 212a, está preparado para los desafíos logísticos futuros. A través de actualizaciones Over-the-Air, se beneficia de mejoras continuas del producto y nuevas características.

Software bien pensado

- Las carretillas pueden añadirse de manera sencilla y los proyectos pueden ampliarse en consecuencia.

Navegación efectiva

- La navegación sin marcas artificiales ahorra grandes ajustes en el almacén.
- Los cambios de disposición pueden realizarse de manera fácil y sin complicaciones.

Sistema a prueba de futuro

- Se puede usar como solución autónoma o integrarse con el sistema WMS/ERP existente.
- Gracias a las actualizaciones regulares Over-the-Air, también podrá beneficiarse en el futuro de los avances del robot móvil sin complicaciones.

Vista general de modelos

El modelo adecuado para su aplicaciones:

Nombre	Capacidad de carga/carga	Altura de elevación (máx.)	Velocidad de marcha sin carga	Velocidad de elevación sin carga	Altura total
EAE 212a	1200 kg	250 mm	6 km/h	0,17 m/s	2470 mm

Jungheinrich de España, S.A.U.

C/ Sierra Morena, 5
Área Empresarial Andalucía
28320 Pinto (Madrid)
Línea de atención al cliente
Teléfono 902 120 895
Línea de atención al cliente
Teléfono 902 120 895

info@jungheinrich.es

www.jungheinrich.es

Las fábricas de producción alemanas de Norderstedt, Moosburg y Landsberg están certificadas, así como nuestro Centro de Recambios Originales en Kaltenkirchen.

ISO 9001
ISO 14001

Las carretillas de Jungheinrich cumplen los requisitos de seguridad europeos.

CE

JUNGHEINRICH