


# Stoccatore manuale elettrico

## HC 110

Altezza di sollevamento: 1600-3000 mm / Portata: 1000 kg

JUNGHEINRICH

# Lo stoccatore manuale elettrico

## per impieghi occasionali.

**Sollevamento elettrico e spostamento manuale.**

I versatili ed economici stoccatori manuali elettrici a timone HC 110 sono la soluzione ideale per le operazioni di stoccaggio e prelievo occasionali. Inoltre gli HC 110 possono essere usati anche come piano di lavoro. L'utilizzo di questi stoccatori manuali semi-elettrici è semplice ed intuitivo. Premendo un pulsante è possibile raggiungere nella massima semplicità e rapidità l'altezza di sollevamento desiderata. Per il trasporto, questa tipologia di stoccatore manuale, è dotato di un timone lungo in grado di facilitare la manovra manuale grazie alle impugnature di guida ergonomiche.Il carrello è alimentato da una batteria esente da manutenzione, che grazie al caricabatterie integrato, può essere ricaricata da qualunque presa di corrente. Naturalmente anche per il HC 110 la sicurezza ha la S maiuscola: Oltre al timone lungo, che assicura una distanza di sicurezza tra l'operatore e il carrello, i rulli orientabili sono dotati di una protezione per i piedi. Per una distanza sicura durante lo stoccaggio, è presente un freno a pedale meccanico.

## Tutti i vantaggi in breve

- Potente motore di sollevamento da 1,5 kW
- Batteria al gel esente da manutenzione e senza rabbocco d'acqua
- Caricabatteria integrato per una ricarica semplice
- Rulli orientabili con protezione per i piedi
- Il freno di stazionamento meccanico assicura un bloccaggio sicuro

# Il transpallet manuale Jungheinrich

## in grado di permettere i massimi livelli di movimentazione



### Efficienza

Performance di altissimo livello grazie all'elevato grado di efficienza.

Un potente motore di sollevamento consente il prelievo e il deposito rapidi ed efficienti. La batteria esente da manutenzione e il caricabatterie integrato permettono al carrello di essere sempre pronto all'uso.

**Gestione efficiente**

- Potente motore di sollevamento da 1,5 kW per il sollevamento di carichi fino a un'altezza di 3.000 mm.
- Spostamento manuale di merci fino a 1.000 kg come alternativa economica ai carrelli con motore di trazione.

**Batteria e caricabatterie integrato**

- Grazie alla batteria al gel esente da manutenzione, il rabbocco dell'acqua non sarà più necessario.
- L'indicatore di scarica indica sempre lo stato di carica corrente della batteria.
- Il caricabatterie incorporato ad alta frequenza con indicatore dello stato di carica garantisce la ricarica comoda da qualsiasi presa di corrente da 230 V.



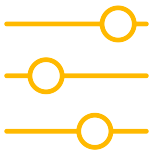
### Sicurezza

I migliori presupposti per lavorare in massima sicurezza.

Che si tratti di trasporto o di stoccaggio, la solida tecnologia e la struttura intuitiva dei comandi assicurano la massima sicurezza nell'utilizzo quotidiano in magazzino.

**Massima sicurezza in manovra**

- Trasporto semplice e sicuro delle merci grazie al timone lungo.
- Il finestrino in plexiglas trasparente posto nel telaio in acciaio offre protezione dagli oggetti in caduta, dagli urti accidentali e allo stesso tempo permette una visuale libera nella direzione di marcia.
- Rulli orientabili con protezione piedi.
- Parcheggio sicuro in ogni situazione grazie al pedale del freno di stazionamento meccanico.



### Individualità

Il carrello ideale per ogni esigenza.

Con più varianti di montante per meglio adattarsi ad ogni tipologia di applicazione, gli HC 110 si adattano perfettamente alle esigenze del lavoro quotidiano.

**Comandi ergonomici**

- Comando di sollevamento elettroidraulico e i tasti di sollevamento/abbassamento facilmente raggiungibili per un posizionamento preciso delle forche.
- Il sistema sterzante tramite catena aumenta la maneggevolezza dello stoccatore manuale.
- Ottima manovrabilità grazie alle maniglie di guida ergonomiche.
- Strumenti di comando e display perfettamente accessibili.

**Impiego personalizzato**

- Diversi montanti a disposizione(1.600, 2.500 e 3.000 mm).
- Stoccaggio di 2 pallet in verticale o utilizzabile come piano di lavoro.

# Panoramica sui modelli

## Il carrello adatto per le vostre esigenze:

| Nome | Portata/ carico | Altezza di sollevamento (max.) | Larghezza corsia di lavoro (pallet 800x1200 longitudinale) | Velocità di sollevamento senza carico |
|---|---|---|---|---|
| HC 110 (1.600 mm) | 1000 kg | 3000 mm | 2175 mm | 0,11 m/s |
| HC 110 (2.500 mm) | 1000 kg | 3000 mm | 2175 mm | 0,11 m/s |
| HC 110 (3.000 mm) | 1000 kg | 3000 mm | 2175 mm | 0,11 m/s |

**Jungheinrich Italiana S.r.l.**

Via Amburgo, 1
20088 Rosate MI
Telefono 02 908711
Telefax 02 908712335

info@jungheinrich.it

www.jungheinrich.it

Gli stabilimenti di produzione tedeschi di Norderstedt, Moosburg e Landsberg, nonché il nostro centro ricambi di Kaltenkirchen sono certificati.

ISO 9001
ISO 14001

I mezzi di movimentazione Jungheinrich sono conformi ai requisiti europei di sicurezza.

CE

JUNGHEINRICH