

Mobile Robot per magazzini automatici VNA

EKX 5a

Altezza di sollevamento: 11000-13000 mm / Portata: 1400-1600 kg

JUNGHEINRICH

Elevate performance

nel magazzino automatico a corsie strette.

Per lo svolgimento degli incarichi di magazzino a grandi altezze.

I nostri potenti e modulari EKXa sono Mobile Robots, sviluppati sulla base del nostro collaudato commissionatore/carrello trilaterale elettrico EKX. L'EKXa è caratterizzato dalla massima potenza ad altezze di sollevamento fino a 13.000 mm e stabilisce i parametri di riferimento nei magazzini automatici a corsie strette.

Dotato di una trazione da 80 volt e di un motore sincrono a riluttanza esente da manutenzione, raggiunge livelli di prestazioni completamente nuovi con una contemporanea riduzione dell'energia necessaria. Grazie al caricabatteria incorporato, alla blindosbarra e al collettore di corrente in opzione, è perfettamente equipaggiato per un utilizzo 24 ore su 24, 7 giorni su 7. Il sistema di sensori di sicurezza a 360° in opzione consente di utilizzare l'EKXa in un magazzino a corsie strette aperto e non recintato. Con l'opzione di rilevamento dei pallet e dello spazio libero, è possibile automatizzare i magazzini a corsie strette che in precedenza venivano gestiti manualmente.

Grazie alla collaudata guida induttiva abbinata ai transponder RFID, è possibile ottenere il posizionamento preciso nel punto di stoccaggio e il cambio di corsia automatico. Con l'opzione dell'automazione graduale potrete beneficiare della massima disponibilità, efficienza e performance dei vostri processi di magazzino.

Tutti i vantaggi in breve

- Gradualmente automatizzabile
- Sistema di sensori di sicurezza a 360° per l'utilizzo in magazzini a corsie strette aperti
- Rilevamento dei pallet e dello spazio libero per la gestione di scaffalature preesistenti in magazzini manuali a corsie strette
- Caricabatterie a bordo opzionale per l’uso 24/7
- Pianificazione, realizzazione e post vendita tutto da un unico fornitore

Il vostro Mobile Robot Jungheinrich

in grado di garantire altissimi livelli di movimentazione



Efficienza

Massime prestazioni grazie alle efficienti soluzioni di automazione.

Nelle scaffalature a grandi altezze c'è tutto quello che serve: Grazie al motore sincrono a riluttanza esente da manutenzione e alla trazione da 80 volt.

Alla base il carrello standard di ottima qualità

- Carrello elevatore a grandi altezze EKX Serie 5.
- In combinazione con il sistema di sicurezza completo e i componenti di automazione e navigazione.

Efficiente tecnologia di trazione ed equipaggiamento

- Trazione a 80 Volt.
- Motore sincrono a riluttanza esente da manutenzione.
- Lettore RFID per determinazione della posizione in corsia stretta.
- Discesa e frenata brevettate con massimo recupero di energia durante l'uso.
- Allestimento opzionale con caricabatterie a bordo, barre collettrici e collettore di corrente per un impiego efficiente 24/7.

Automazione nei magazzini esistenti

- Il rilevamento di pallet e spazi liberi mediante telecamera e sensori consente di automatizzare le scaffalature manuali preesistenti.



Sicurezza

I migliori presupposti per lavorare in massima sicurezza.

Comunicazione affidabile: il carrello comunica con i sistemi di comando più importanti tramite Wi-Fi.

Sicurezza dei processi in magazzino

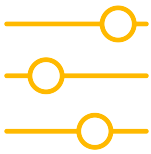
- Affidabile tecnologia di guida induttiva per una marcia sicura in ogni momento e in qualunque punto del magazzino.
- Comunicazione del carrello con i sistemi di guida e di controllo tramite WLAN.

Tutto sotto controllo con il pannello di comando AGV

- Indicazione di tutte le informazioni sul veicolo mediante la visualizzazione grafica nel pannello di comando dell'AGV.
- È possibile implementare e attivare funzioni individuali richieste dal cliente in base alle esigenze specifiche del progetto.

Sistema di sensori di sicurezza a 360°

- Una disposizione intelligente degli scanner di protezione dell'operatore sull'EKXa consente una sicurezza a 360°. Ciò permette di utilizzare l'EKXa in un magazzino automatizzato a corsie strette senza recinzioni e controllo dell'accesso all'area.
- Campi di segnalazione e protezione adeguati assicurano una frenata controllata e un arresto sicuro di fronte agli ostacoli presenti sul percorso.



Individualità

Una soluzione di automazione personalizzata in base alle esigenze del cliente.

Jungheinrich vi dà il benvenuto nel futuro: Carrelli automatici basati su modelli base di ottima qualità.

Navigazione precisa

- Posizionamento preciso al millimetro dei veicoli e dei carichi.
- Progettazione e implementazione del progetto in base alle applicazioni specifiche e all'ambiente.

Gradualmente automatizzabile

- Automazione successiva possibile per l'allestimento del magazzino a corsie strette.
- warehouseNAVIGATION per l'avvicinamento e il posizionamento precisi alla posizione di stoccaggio, agevolando l'operatore.
- La semiautomazione con warehouseNAVIGATION aumenta la produttività del 25%.
- In modalità automatica è particolarmente adatto per lo svolgimento degli incarichi di trasporto e stoccaggio assegnati.
- Comunicazione del carrello con i sistemi di guida e di controllo tramite WLAN.

Panoramica sui modelli

Il carrello adatto per le vostre esigenze:

Nome	Portata/carico	Altezza di sollevamento (max.)	Velocità di traslazione senza carico
EKX 514a	1400 kg	13000 mm	10,5 km/h
EKX 516ka	1600 kg	12000 mm	12 km/h
EKX 516a	1600 kg	13000 mm	12 km/h

Jungheinrich Italiana S.r.l.

Via Amburgo, 1
20088 Rosate MI
Telefono 02 908711
Telefax 02 908712335

info@jungheinrich.it

www.jungheinrich.it

Gli stabilimenti di produzione tedeschi di Norderstedt, Moosburg e Landsberg, nonché il nostro centro ricambi di Kaltenkirchen sono certificati.

ISO 9001
ISO 14001

I mezzi di movimentazione Jungheinrich sono conformi ai requisiti europei di sicurezza.

CE

JUNGHEINRICH