

Mobile Robot

EAC 212a

Altezza di sollevamento: 250-1200 mm / Portata: 1200 kg

LI-ION technology

JUNGHEINRICH

Mobile Robot

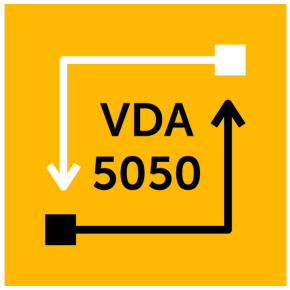
EAC 212a

Automazione flessibile per la tua intralogistica.

Il nostro Mobile Robot EAC 212a, compatto e agile, è ideale per i trasporti automatizzati e applicazioni in altezza in aree logistiche e produttive particolarmente trafficate. Nel trasporto merci interno quotidiano si distingue per l'elevata adattabilità, sicurezza e flessibilità.

Il software intelligente e la navigazione VDA 5050 basata sui contorni consentono un utilizzo efficiente dell'EAC 212a negli ambienti di lavoro esistenti, senza la necessità di complessi interventi sull'infrastruttura. I sensori di sicurezza a 360° certificati assicurano una protezione operatore efficiente nel funzionamento misto. Al contempo, il dinamico sistema di aggiramento degli ostacoli consente un flusso delle merci fluido e senza interruzioni.

Con il nostro MR EAC 212a è possibile accedere a soluzioni di finanziamento flessibili e personalizzate, ampliando la flotta in modo semplice e sostenibile in linea con la crescita dell'azienda.



Compatibilità con VDA 5050

I Mobile Robots Jungheinrich sono compatibili con VDA 5050 e dispongono di un'interfaccia standardizzata per la comunicazione con il master control. Ciò consente di utilizzare i Mobile Robots con sistemi di comando indipendenti dal produttore.

Tutti i vantaggi in breve

- Mobile Robot per un sollevamento efficiente fino a un'altezza di 1,2 metri.
- Design compatto con un portate fino a 1.200 kg.
- Aggiramento degli ostacoli in modo autonomo e sicuro.
- Batteria agli ioni di litio e ricarica intermedia automatica per un carrello sempre pronto all'uso.
- Display intuitivo con semplici istruzioni passo passo per una rapida rimessa in funzione.

Il Mobile Robot

per assicurare i massimi vantaggi per il cliente.



Integrazione

Semplice integrazione negli ambienti esistenti.

Un Mobile Robot che si integra con facilità ed è subito pronto all'uso: l'EAC 212a si integra perfettamente nell'ambiente di lavoro esistente, senza costosi interventi di adattamento.

Design compatto

- Carrello bidirezionale con portate elevate fino a 1.200 kg.

Movimentazione intelligente dei carichi

- Il carrello supporta un'ampia gamma di unità di carico e opera in sicurezza durante la movimentazione in aree di stoccaggio a pavimento, nastri trasportatori e corsie di transito.

Interfaccia uomo-macchina intuitiva

- Le funzionalità software smart consentono un impiego semplice negli ambienti di magazzino esistenti.
- Grande apprezzamento da parte dei collaboratori grazie alla comunicazione intuitiva con il Mobile Robot.
- La chiarezza dell'indicazione dello stato diminuisce la necessità di interventi manuali.



Flessibilità

Elevata flessibilità, dalla pianificazione all'impiego operativo.

L'automazione può essere semplicissima: grazie agli strumenti hardware e software integrati, l'EAC 212a si adatta in modo intelligente ai processi, assicurando flussi di lavoro ottimizzati e una maggiore efficienza.

Sicuro anche in modalità mista

- Ideale per ambienti di lavoro dinamici grazie ai sensori di sicurezza a 360° e al sistema di aggiramento degli ostacoli.

Elevato grado di autonomia

- Grazie al rilevamento 3D dei pallet, il Mobile Robot riconosce anche i pallet che non sono posizionati con precisione, con uno scostamento fino a ±100 cm e una torsione fino a 10°.
- Il display integrato fornisce istruzioni chiare per ripristinare rapidamente il funzionamento in caso di interruzione.

Massima disponibilità

- Batteria agli ioni di litio Jungheinrich ad alte prestazioni con garanzia fino a otto anni per un'elevata sicurezza dell'investimento.
- Grazie alla ricarica automatica e alla ricarica intermedia, il Mobile Robot mantiene una disponibilità operativa costante.



Scalabilità

Scalabile per un futuro di successo.

Progettato per affrontare le sfide di domani, l'EAC 212a offre una soluzione all'avanguardia che cresce in modo flessibile insieme all'azienda e si adatta rapidamente alle esigenze dell'operatività quotidiana.

Piattaforma software all'avanguardia

- Grazie a componenti hardware e software ottimizzati, i Mobile Robots possono essere implementati rapidamente e operare in totale sicurezza.
- Ampia gamma di applicazioni grazie alla compatibilità con lo standard VDA 5050.

Ampliabile in maniera flessibile

- Utilizzabile come soluzione indipendente o collegato a un sistema WMS/ERP esistente.
- Integrazione semplice di carrelli aggiuntivi all'aumentare del volume del progetto.
- Gli aggiornamenti over-the-air assicurano un'evoluzione costante del Mobile Robot, con l'integrazione continua delle funzionalità più recenti.

Navigazione efficiente

- La navigazione senza punti di riferimento artificiali evita complessi interventi di adattamento del magazzino.

Panoramica sui modelli

Il carrello adatto per le vostre esigenze:

Nome	Portata/carico	Altezza di sollevamento (max.)	Velocità di traslazione senza carico	Altezza totale
EAC 212a	1200 kg	1200 mm	6 km/h	2050 mm

Jungheinrich Italiana S.r.l.

Via Amburgo, 1
20088 Rosate MI
Telefono 02 908711
Telefax 02 908712335

info@jungheinrich.it

www.jungheinrich.it

Gli stabilimenti di produzione tedeschi di Norderstedt, Moosburg e Landsberg, nonché il nostro centro ricambi di Kaltenkirchen sono certificati.

ISO 9001
ISO 14001

I mezzi di movimentazione Jungheinrich sono conformi ai requisiti europei di sicurezza.

CE

JUNGHEINRICH