

Robot Mobile

EAC 212a

Hauteur de levée: 250-1200 mm / Capacité de charge: 1200 kg

LI-ION technology

JUNGHEINRICH

Robot mobile autonome (AMR)

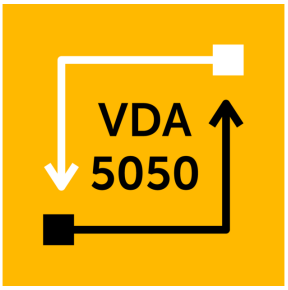
EAC 212a

Automatisation flexible pour votre intralogistique.

Notre robot mobile compact et agile EAC 212a est parfaitement adapté aux transports automatisés à grande hauteur de levage dans des zones de logistique et de production très fréquentées. Dans le transport quotidien interne de marchandises, il se distingue par sa grande capacité d'adaptation, sa sécurité et sa flexibilité.

Le logiciel intelligent et la navigation VDA 5050 basée sur les contours permettent une utilisation efficace de l'EAC 212a dans les environnements de travail existants, sans nécessiter d'adaptations complexes de l'infrastructure. Le système de capteurs de sécurité certifié à 360° assure une protection des personnes fiable en exploitation mixte. Dans le même temps, le contournement dynamique d'obstacles permet un flux de matières ininterrompu.

Avec notre AMR EAC 212a, vous bénéficiez de modèles de financement attractifs et sur mesure et pouvez facilement faire évoluer votre flotte en parallèle du succès de votre entreprise.



Compatibilité VDA 5050

Les robots mobiles de Jungheinrich sont compatibles avec la norme VDA 5050 et disposent d'une interface standardisée pour la communication avec le système de commande central. Cela permet d'utiliser les robots mobiles au sein de systèmes de guidage indépendants des fabricants.

Tous les avantages en un coup d'œil

- Robot mobile pour des opérations de levage efficaces à grande hauteur, jusqu'à une hauteur de transfert de 1,2 mètre.
- Conception compacte avec une capacité de charge élevée allant jusqu'à 1 200 kg.
- Contournement autonome et sûr d'obstacles.
- Batterie lithium-ion et charge intermédiaire automatique pour une disponibilité élevée.
- Écran intuitif avec des instructions simples étape par étape pour une remise en service rapide.

Votre robot mobile autonome

pour un maximum d'avantages clients.



Intégration

Intégration simple dans des environnements existants.

Choisissez un robot mobile à intégration simple et à déploiement rapide : L'EAC 212a s'intègre parfaitement à votre environnement de travail existant – sans aucune transformation coûteuse.

Conception compacte

- Concept de véhicule bidirectionnel avec une capacité de charge élevée allant jusqu'à 1 200 kg.

Manipulation intelligente des charges

- Le véhicule prend en charge une grande variété de supports de charge et fonctionne en toute sécurité lors de la manutention sur des emplacements au sol, de la technique de convoyage et des zones tampons.

Interface homme-machine intuitive

- Les fonctionnalités logicielles intelligentes permettent une utilisation simple dans des environnements de stockage existants.
- Grande acceptation des employés grâce à une communication intuitive avec le robot mobile.
- L'affichage clair de l'état minimise la nécessité d'une intervention manuelle.



Flexibilité

Grande flexibilité, de la planification jusqu'à l'utilisation.

L'automatisation peut être aussi simple que cela : Grâce à ses outils matériels et logiciels complets, l'EAC 212a s'adapte intelligemment à vos processus, garantissant des processus optimisés et une efficacité accrue.

Sécurité en fonctionnement mixte

- Idéal pour les environnements de travail dynamiques grâce à son système de capteurs de sécurité à 360° et à son système autonome de contournement d'obstacles.

Haut degré d'autonomie

- Grâce à la reconnaissance 3D des palettes, le robot mobile détecte également les palettes fournies manuellement qui ne sont pas positionnées avec précision, avec un décalage pouvant atteindre ± 100 cm et une torsion pouvant aller jusqu'à 10°, afin de les transporter vers leur destination.
- L'écran intégré fournit des instructions claires pour rétablir rapidement le fonctionnement en cas d'interruption.

Disponibilité maximale

- Batterie lithium-ion Jungheinrich haute performance avec une période de garantie allant jusqu'à 8 ans pour une sécurité d'investissement élevée.
- La recharge automatique et l'option de recharge intermédiaire garantissent la disponibilité continue du robot mobile pour l'utilisation.



Évolutivité

Évolutif pour un avenir prospère.

Bien préparés pour les défis futurs : Avec l'EAC 212a, vous optez pour un système à l'épreuve du temps, qui évolue avec votre entreprise et peut être rapidement adapté aux changements de votre activité quotidienne.

Plateforme logicielle à l'épreuve du temps

- Des composants matériels et logiciels bien conçus permettent la mise en œuvre rapide et le fonctionnement sécurisé des robots mobiles.
- Large spectre d'applications grâce à la compatibilité avec la norme VDA 5050.

Extensible de façon flexible

- Utilisable comme solution autonome ou avec une connexion à un système WMS / ERP existant.
- Intégration simple de chariots supplémentaires à mesure que le volume du projet augmente.
- Grâce à des mises à jour régulières Over-the-Air, vous bénéficiez en permanence des évolutions les plus récentes du robot mobile.

Une navigation efficace

- La navigation sans points de repère artificiels permet d'éviter des adaptations importantes de l'entrepôt.

Aperçu des modèles

Le modèle approprié pour vos applications :

Nom	Capacité de charge/charge	Hauteur de levée (max.)	Vitesse de traction sans charge	Hauteur totale
EAC 212a	1200 kg	1200 mm	6 km/h	2050 mm

Jungheinrich SA

Researchpark Haasrode 1105
Esperantolaan 1
3001 Leuven (Heverlee)
Tél. 016 398711

info@jungheinrich.be

www.jungheinrich.be

Les matériels Jungheinrich sont conformes aux normes européennes de sécurité.

ISO 9001
ISO 14001

Les usines de production de Norderstedt, Moosburg et Landsberg en Allemagne sont certifiées.

CE

JUNGHEINRICH