

Mobile robot automated VNA storage

EKX 5a

Lyfthöjd: 11000-13000 mm / Lastkapacitet: 1400-1600 kg

JUNGHEINRICH

Arbetshästen

i automatiska smalgångslager.

För lagerarbeten på höga lyfthöjder.

Våra kraftfulla och modulära EKXa imponerar som Mobile Robot. De har tagits fram baserat på vår väl beprövade, eldrivna plock-/smalgångstruck EKX. EKXa kännetecknas av maximal prestanda vid lyfthöjder på upp till 13 000 mm och sätter nya standarder på automatiserade smalgångslager.

Utrustad med ett 80 V-drivsystem och underhållsfri, synkron reluktansmotor, tar den prestandan till helt nya dimensioner samtidigt som energiförbrukningen minskas. Möjligheten att integrera ombordladdare, strömskena och spänningsanslutning gör den perfekt lämpad för drift dygnet runt. 360°-säkerhetssensorerna, som är tillval, gör det möjligt att använda EKXa på ett öppet, icke inhägnat smalgångslager. Med tillvalet Registrering av lastpall och fritt utrymme kan lagerhyllor på smalgångslager som hittills har hanterats manuellt automatiseras.

Tack vare den induktiva styrningen i kombination med RFID-transpondrar möjliggörs en exakt positionering på lagerplatsen samt ett automatiskt gångbyte. Tillvalet med stegvis automatisering öppnar alla dörrar till maximal tillgänglighet, effektivitet och prestanda i dina lagerprocesser.

Fördelar

- Kan automatiseras stegvis
- 360°-säkerhetssensorer för användning på öppna smalgångslager
- Registrering av lastpallar och fritt utrymme för hantering av befintliga lagerhyllor på manuella smalgångslager
- Ombordladdare (tillval) för drift dygnet runt
- Planering, förverkligande och eftermarknad från en enda leverantör

Din mobila robot från Jungheinrich

för maximal nytta för kunden.

Effektivitet

Maximal kapacitet med de effektivaste automatiseringslösningarna.

Högpresteraren i höglager: Med underhållsfri, synkron reluktansmotor och 80 V-drivning.

Väl beprövad standardtruck som bas

- Bastruck är en EKX-smalgångstruck i 5-serien.
- I kombination med omfattande säkerhetssystem samt automatiserings- och navigationskomponenter.

Effektiv drivteknik och utrustning

- 80 V-drivning.
- Underhållsfri synkron reluktansmotor.
- RFID-läsare för positionsbestämning i smalgångar.
- Patenterad regenerativ inbromsning och sänkning för maximal energiåtervinning.
- Tillvalsutrustning med ombordladdare, strömskena och spänningsanslutning för effektiv drift dygnet runt.

Automatisering på befintliga lager

- Registrering av lastpallar och fritt utrymme med kamera och sensorer möjliggör automatisering av befintliga manuella lagerhyllor.

Säkerhet

Bästa förutsättningarna för säkert arbete.

Tillförlitlig kommunikation: Trucken kommunicerar med de viktiga styrsystemen via Wi-Fi.

Processäkerhet på lagret

- Tillförlitlig induktiv styrteknik för säker körning på lagret.
- Trucken kommunicerar med överordnade styrsystem via WLAN.

Full kontroll med AGV-kontrollpanel

- I den grafiska visualiseringen på AGV-kontrollpanelen visas all relevant information om trucken.
- Kundanpassade funktioner kan implementeras och aktiveras speciellt för det aktuella systemet beroende på projektspecifika krav.

360°-säkerhetssensorer

- Genom att personskyddsskannrar är placerade på ett intelligent sätt på EKXa möjliggörs 360° säkerhet. Det gör att EKXa kan användas på ett automatiserat smalgångslager utan inhägnad och kontroll av tillgång till område.
- Lämpliga varnings- och skyddsfält ger reglerad inbromsning och ser till att trucken stannar på ett säkert sätt framför hinder i färdvägen.

Individuell anpassning

En automatiseringslösning, lika individuell som ditt företag.

Välkommen till framtiden: Vi erbjuder väl beprövade och optimerade bastruckar som grund för automatiseringen.

Exakt navigation

- Millimeterprecision vid positionering av truckar och laster vid de fördefinierade stationerna.
- Projekt- och omgivningsspecifikt koncept och implementation.

Kan automatiseras stegvis

- Successiv automatisering för att rusta ditt smalgångslager inför framtiden.
- warehouseNAVIGATION avlastar truckföraren och möjliggör exakt körning till och positionering på lagerplatsen.
- Vid halvautomatisering med warehouseNAVIGATION uppnås ca 25 % högre produktivitet.
- Självgående manövrering i lagergångarna i det helautomatiska läget, utförs de tilldelade uppgifterna tillförlitligt.
- Trucken kommunicerar med överordnade styrsystem via WLAN.

Modellöversikt

Den rätta modellen för dina applikationer:

Namn	Kapacitet / belastning	Lyfthöjd (max.)	Körhastighet utan last
EKX 514a	1400 kg	13000 mm	10,5 km/h
EKX 516ka	1600 kg	12000 mm	12 km/h
EKX 516a	1600 kg	13000 mm	12 km/h

Jungheinrich Svenska AB

Huvudkontor:
Starrvägen 16
232 61 ARLÖV
Telefon 040 - 690 46 00
Telefax 040 - 690 46 99

kundkontakt@jungheinrich.se

www.jungheinrich.se

I Tyskland är truckfabrikerna i Norderstedt, Moosburg och Landsberg samt vårt reservdelscenter i Kaltenrikirchen certifierade.

ISO 9001
ISO 14001

Jungheinrichs truckar uppfyller de europeiska säkerhetskraven.

CE

JUNGHEINRICH