

Robôs móveis VNA em armazéns automatizados

EKX 5a

Altura de elevação: 11000-13000 mm / Capacidade de carga: 1400-1600 kg

JUNGHEINRICH

O empreendedor

no armazém automatizado de corredores estreitos.

Para executar tarefas de armazém em grandes alturas de elevação.

Nossa potente e modular EKXa convence como um equipamento Robô móvel, desenvolvido com base na nossa comprovada selecionadora de pedidos elétrica / empilhadeira trilateral EKX. A EKXa é caracterizada pela potência máxima em alturas de elevação de até 13.000 mm e define marcas de referência no armazém de corredor estreito automatizado.

Equipada com uma unidade de tração 80-Volt e motor de relutância síncrona livre de manutenção, atinge dimensões de desempenho completamente novas com redução de energia simultânea. Devido à integração opcional do carregador assim como do trilho condutor e coletor, ele é equipado de maneira ideal para uso 24 horas por dia, 7 dias por semana. O sistema opcional de sensor de segurança 360° permite que a EKXa seja usada em um armazém de corredor estreito, aberto e sem cercas. Com a ajuda da opção de detecção de paletes e espaços livres, os racks de estoque em armazém de corredor estreito que antes eram operados manualmente podem ser automatizados.

Devido ao guia indutivo testado e comprovado, em combinação com transponders RFID, é possível um posicionamento preciso no local de armazenamento bem como mudanças automáticas de corredor. Com a opção de automação gradual, todos os caminhos para processos de armazém com máxima disponibilidade, eficiência e desempenho estão abertos para você.

Todos os benefícios em um olhar

- Gradualmente automatizável
- Sensores de segurança 360° para uso em armazém de corredor estreito aberto
- Detecção de paletes e espaços livres para operação de racks de estoque em armazéns manuais de corredores estreitos
- Carregador on-board opcional para operação 24/7
- Planejamento, implementação e Customer Service em um único fornecedor

O seu Robô móvel Jungheinrich

para o benefício máximo do cliente.



Eficiência

Máxima potência com a solução de automação mais eficiente.

Faz tudo para você na estanteria alta: Devido ao motor de relutância síncrona isento de manutenção e ao inversor de 80-Volt.

Equipamento padrão totalmente desenvolvido como base

- Equipamento básico empilhadeira trilateral EKX série 5.
- Em combinação com extenso sistema de segurança, bem como componentes de automação e navegação.

Tecnologia e equipamento de acionamento eficientes

- Acionamento de 80-Volt.
- Motor síncrono de relutância livre de manutenção.
- Leitor RFID para determinação de posição em corredores estreitos.
- Descida e frenagem regenerativas patenteadas para uma recuperação máxima de energia durante a utilização.
- Carregador, barramento e coletor integrados opcionais para uma operação eficiente 24 horas / 7 dias.

Automação em armazéns de estoque

- A detecção de paletes e espaços livres por meio de câmeras e sensores permite a automação de racks manuais de estoque.



Segurança

Melhores condições para um trabalho seguro.

Comunicação confiável: A empilhadeira se comunica com os sistemas de controle mais importantes via Wi-Fi.

Segurança do processo no armazém

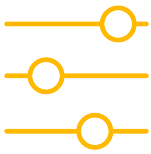
- Tecnologia de orientação indutiva confiável para condução segura em qualquer lugar do armazém.
- Comunicação do equipamento com os sistemas de controle e gerenciamento de alto nível via WLAN.

Tudo visível com o painel FTS

- Exibição de todas as informações sobre o equipamento por meio de visualização gráfica no console de controle do FTS.
- Funções individuais do cliente podem ser implementadas e ativadas de acordo com as necessidades específicas do projeto, especialmente para o sistema em questão.

Sensores de segurança 360°

- Um arranjo inteligente de scanner de segurança pessoal na EKXa permite segurança de 360°. Isto permite que a EKXa seja usada em um armazém de corredor estreito automatizado sem cercas e controle de acesso à área.
- Campos de advertência e proteção adequados garantem uma frenagem controlada e uma parada segura diante de obstáculos no caminho.



Individualidade

Uma solução de automação tão individual quanto o seu negócio.

Bem vindo ao futuro: Oferecemos dispositivos básicos comprovados e otimizados como base para sua automatização.

Navegação precisa

- Posicionamento preciso dos equipamentos e das cargas a serem transportadas nas estações definidas.
- Concepção e implementação de projeto e ambiente específico.

Gradualmente automatizável

- Automatização sucessiva para equipamentos futuros de seu armazém de corredor estreito.
- warehouseNAVIGATION para aproximação e posicionamento precisos no local de armazenamento para aliviar a carga do operador.
- A semi-automação com warehouseNAVIGATION aumentará o desempenho da movimentação em 25%.
- No modo totalmente automático, manobras autônomas e manobras nos corredores de armazenamento para um processamento confiável das tarefas de transporte e armazenamento designadas.
- Comunicação do equipamento com os sistemas de controle e gerenciamento de alto nível via WLAN.

Visão geral

As soluções adequadas para suas aplicações:

Nome	Capacidade de carga/carga	Altura de elevação (máxima)	Velocidade de deslocamento sem carga
EKX 514a	1400 kg	13000 mm	10,5 km/h
EKX 516ka	1600 kg	12000 mm	12 km/h
EKX 516a	1600 kg	13000 mm	12 km/h

Jungheinrich Lift Truck Ltda.

Equipamentos de Transporte, Lda.

Rod. Vice Prefeito Hermenegildo Tonolli, 2535
Galpão 2
CEP 13295-000
Itupeva – SP
Tel. +55 11 3511-6295

contato@jungheinrich.com.br

www.jungheinrich.com.br

As unidades de produção alemãs em Norderstedt, Moosburg e Landsberg são certificadas, assim como nosso Centro de Peças Originais em Kaltenkirchen.

ISO 9001
ISO 14001

JUNGHEINRICH