



## Zentrales Distributionslager für Birner, Österreich. Effiziente und schnellere Ersatzteil-Distribution trotz Erdbebenzone 4.



**JUNGHEINRICH**

### **Projekt:**

Birner Gesellschaft m.b.H., Wien, Österreich

### **Branche:**

Kfz-Ersatzteile und Autozubehör

### **Aufgabe:**

Realisierung eines zentralen Distributionszentrums für eine effizientere Ersatzteillogistik

### **Projektdauer:**

05.2016 – 09.2016

### **Leistungen:**

- Komplettes Zentrallager: 2-geschossige Fachbodenanlage, 2-geschossige Stahlbauanlage, Palettenregal, Sonder-Auspuff- und Langgutlager sowie Durchlaufregale
- Diverse Fahrzeuge
- Jungheinrich Flottenmanagement (ISM Online)
- Ladekonzept
- Diverse Profishop Artikel

### **Wichtigste Ergebnisse:**

- Effizienzsteigerung durch Nutzung von Synergieeffekten
- Bedienung engerer Lieferzeitfenster
- Besseres Bestandsmanagement
- Erdbebensicheres Regalsystem

### **Österreichs Marktführer für Kfz-Ersatzteile und Autozubehör**

Das 1931 gegründete Familienunternehmen Birner ist Österreichs größter Händler von Automobil-Ersatzteilen. Das Unternehmen hat 350.000 lieferbare Artikel – davon 150.000 ständig auf Lager. Mit insgesamt 29 Standorten und 560 Mitarbeitern in ganz Österreich erzielte das Unternehmen 2016 einen Jahresumsatz von ca. 140 Millionen Euro.

### **Herausforderung Ersatzteilmanagement**

Neueste Marktentwicklungen brachten die Birner-Gruppe dazu, ihre Logistikstrategie neu zu entwickeln und auf ein neues Distributionszentrum zu setzen. Insbesondere spielt hier die veränderte und stetig wachsende Artikelvielfalt eine Rolle. Um diesen Anforderungen gerecht zu werden, wurde mit Jungheinrich ein Zentralisierungskonzept umgesetzt, das aufgrund der Erdbebenzone ein zusätzliches Augenmerk auf Sicherheit und Stabilität legt.

### **Alles aus einer Hand**

Birner suchte einen Komplettanbieter sowie einen einzelnen Ansprechpartner mit Projektverantwortung für den Aufbau eines neuen zentralen Distributionszentrums in Österreich. Jungheinrich als Generalunternehmer setzte sich bei den insgesamt drei Ausschreibungen durch und realisierte eine maßgeschneiderte Lösung aus unterschiedlichen Regalsystemen für die Birner GmbH.

## Die Anforderung

### Erschwerte Bedingungen für die Statik

Auf den ersten Blick stellte das Konzept hinsichtlich der technischen Umsetzung keine besonderen Anforderungen an den Lieferanten Jungheinrich. Die eigentliche Herausforderung lag also vielmehr darin, dass es sich bei dem Objekt in Wöllersdorf-Steinabrückl um eine gebrauchte Immobilie aus den 1990er Jahren handelte. Dieses musste erst an die modernen Anforderungen der Birner GmbH und den E-Commerce-Handel angepasst und umgebaut werden. Zusätzlich stellte sich heraus, dass es sich in der Region um ein Erdbebengebiet handelt. Die Folge dieser topographischen Situation war, dass an die Statik der Regale und ihre Stabilität besondere Anforderungen gestellt wurden. Gleichzeitig konnten die Regalständer nicht, wie anderswo gewohnt, gleichmäßig gesetzt werden, sondern mussten sich an den Hallenboden und dessen Betonplatten anpassen.

## Die Lösung

### Erdbebensicher verbaut.

Zur Optimierung des Ersatzteilmanagements wurde ein neues Lagersystem von Jungheinrich mit einer Nutzfläche von 11.600 m<sup>2</sup> umgesetzt. Die maßgeschneiderte Lösung aus Fachboden, Stahlbauanlage und Palettenregallager gewährleistet dabei einen effizienten und durchgängigen Workflow der Ersatzteile, von der Anlieferung durch die Lieferanten bis zur Auslieferung der fertigen Kommissionierungen. Verbunden werden die einzelnen Bereiche durch Paletten- und Behälterfördertechnik. Dadurch umfasst die aktuelle Lagerkapazität fast 5.700 Paletten- und über 160.000 Fachbodenplätze. Zudem kommen diverse Flurförderzeuge aus dem Jungheinrich-Sortiment zum Einsatz.

### Jungheinrich AG

Lindengasse 10  
5042 Hirschthal  
Telefon 062 739 31 00

info@jungheinrich.ch  
www.jungheinrich.ch

## Das Statement

### Drei Mal gewonnen

Logistikchef Stefan Ulz: „Jungheinrich hat sich als der Partner erwiesen, der uns bei den drei Ausschreibungen für die Regalsysteme und das dreigeschossige Kommissionierlager das beste Regal- und Sicherheitskonzept liefern konnte. Dabei beeindruckte vor allem, dass sämtliche Teillösungen faktisch nahtlos ineinander übergriffen, sodass eine Logistikköschung wie aus einem Guss entstand. Auch zukünftig werden wir auf die Leistungen von Jungheinrich zurückgreifen – etwa dann, wenn Erweiterungen des Distributionszentrums anstehen.“



Stefan Ulz, Logistikleiter, Birner GmbH, Wien, Österreich.

### Mehr Informationen:

[www.jungheinrich.ch](http://www.jungheinrich.ch)

 **JUNGHEINRICH**