



Zentrales Distributionslager für Birner, Österreich.

Effiziente und schnellere Ersatzteil-Distribution trotz Erdbebenzone 4.



JUNGHEINRICH

Projekt:

Birner Gesellschaft m.b.H., Wien, Österreich

Branche:

Kfz-Ersatzteile und Autozubehör

Aufgabe:

Realisierung eines zentralen Distributionszentrums für eine effizientere Ersatzteillogistik

Projektdauer:

05.2016 – 09.2016

Leistungen:

- Komplettes Zentrallager: 2-geschossige Fachbodenanlage, 2-geschossige Stahlbauanlage, Palettenregal, Sonder-Auspuff- und Langgutlager sowie Durchlaufregale
- Diverse Fahrzeuge
- Jungheinrich Flottenmanagement (ISM Online)
- Ladekonzept
- Diverse Profishop Artikel

Wichtigste Ergebnisse:

- Effizienzsteigerung durch Nutzung von Synergieeffekten
- Bedienung engerer Lieferzeitfenster
- Besseres Bestandsmanagement
- Erdbebensicheres Regalsystem

Österreichs Marktführer für Kfz-Ersatzteile und Autozubehör

Das 1931 gegründete Familienunternehmen Birner ist Österreichs größter Händler von Automobil-Ersatzteilen. Das Unternehmen hat 350.000 lieferbare Artikel – davon 150.000 ständig auf Lager. Mit insgesamt 29 Standorten und 560 Mitarbeitern in ganz Österreich erzielte das Unternehmen 2016 einen Jahresumsatz von ca. 140 Millionen Euro.

Herausforderung Ersatzteilmanagement

Neueste Marktentwicklungen brachten die Birner-Gruppe dazu, ihre Logistikstrategie neu zu entwickeln und auf ein neues Distributionszentrum zu setzen. Insbesondere spielt hier die veränderte und stetig wachsende Artikelvielfalt eine Rolle. Um diesen Anforderungen gerecht zu werden, wurde mit Jungheinrich ein Zentralisierungskonzept umgesetzt, das aufgrund der Erdbebenzone ein zusätzliches Augenmerk auf Sicherheit und Stabilität legt.

Alles aus einer Hand

Birner suchte einen Komplettanbieter sowie einen einzelnen Ansprechpartner mit Projektverantwortung für den Aufbau eines neuen zentralen Distributionszentrums in Österreich. Jungheinrich als Generalunternehmer setzte sich bei den insgesamt drei Ausschreibungen durch und realisierte eine maßgeschneiderte Lösung aus unterschiedlichen Regalsystemen für die Birner GmbH.

Die Anforderung

Erschwerte Bedingungen für die Statik

Auf den ersten Blick stellte das Konzept hinsichtlich der technischen Umsetzung keine besonderen Anforderungen an den Lieferanten Jungheinrich. Die eigentliche Herausforderung lag also vielmehr darin, dass es sich bei dem Objekt in Wöllersdorf-Steinabrückl um eine gebrauchte Immobilie aus den 1990er Jahren handelte. Dieses musste erst an die modernen Anforderungen der Birner GmbH und den E-Commerce-Handel angepasst und umgebaut werden. Zusätzlich stellte sich heraus, dass es sich in der Region um ein Erdbebengebiet handelt. Die Folge dieser topographischen Situation war, dass an die Statik der Regale und ihre Stabilität besondere Anforderungen gestellt wurden. Gleichzeitig konnten die Regalständer nicht, wie anderswo gewohnt, gleichmäßig gesetzt werden, sondern mussten sich an den Hallenboden und dessen Betonplatten anpassen.

Die Lösung

Erdbebensicher verbaut.

Zur Optimierung des Ersatzteilmanagements wurde ein neues Lagersystem von Jungheinrich mit einer Nutzfläche von 11.600 m² umgesetzt. Die maßgeschneiderte Lösung aus Fachboden, Stahlbauanlage und Palettenregallager gewährleistet dabei einen effizienten und durchgängigen Workflow der Ersatzteile, von der Anlieferung durch die Lieferanten bis zur Auslieferung der fertigen Kommissionierungen. Verbunden werden die einzelnen Bereiche durch Paletten- und Behälterfördertechnik. Dadurch umfasst die aktuelle Lagerkapazität fast 5.700 Paletten- und über 160.000 Fachbodenplätze. Zudem kommen diverse Flurförderzeuge aus dem Jungheinrich-Sortiment zum Einsatz.

Das Statement

Drei Mal gewonnen

Logistikchef Stefan Ulz: „Jungheinrich hat sich als der Partner erwiesen, der uns bei den drei Ausschreibungen für die Regalsysteme und das dreigeschossige Kommissionierlager das beste Regal- und Sicherheitskonzept liefern konnte. Dabei beeindruckte vor allem, dass sämtliche Teillösungen faktisch nahtlos ineinander übergriffen, sodass eine Logistikköschung wie aus einem Guss entstand. Auch zukünftig werden wir auf die Leistungen von Jungheinrich zurückgreifen – etwa dann, wenn Erweiterungen des Distributionszentrums anstehen.“



Stefan Ulz, Logistikleiter, Birner GmbH, Wien, Österreich.

Jungheinrich
Vertrieb Deutschland AG & Co. KG

Friedrich-Ebert-Damm 129
22047 Hamburg
Telefon 0800 222 585858*

* Deutschlandweit kostenfrei

info@jungheinrich.de
www.jungheinrich.de

Mehr Informationen:
www.jungheinrich.de

**JUNGHEINRICH**