

Gran superficie de almacenaje con una superficie de colocación reducida

Gran eficiencia mediante la conexión a cualquier sistema de gestión de almacenes

Mayor seguridad y protección para el usuario y la mercancía almacenada

Posibilidad de ampliación modular



Estantería giratoria vertical

Estantería giratoria vertical (1.000 kg)

La estantería giratoria vertical modular es un sistema integral en el que se almacenan bandejas en vertical a ambos lados del equipo. Mediante la lectura de un código de barras o pulsando un botón, las bandejas se desplazan automáticamente hasta el extractor situado en el centro y, a continuación, se transportan hasta la abertura de servicio.

Gracias a su estructura modular, es posible adaptar la LRK en cualquier momento a las necesidades de altura, tanto antes como después del montaje.

La LRK registra cada bandeja de forma automática. A continuación se asigna a los productos que se desean almacenar los espacios de almacenaje ideales a distancias de 25 mm. En función de la altura de la nave es posible ahorrar hasta un 85 % de superficie de suelo en comparación con los sistemas convencionales.

La estructura modular de la LRK garantiza una flexibilidad casi ilimitada para el aprovechamiento de diferentes alturas de nave.

Es posible seleccionar la altura del equipo en pasos de 100 mm de tal forma que la estantería giratoria vertical siempre satisfaga las necesidades de capacidad y altura de cada caso concreto. También en caso de cambio de emplazamiento es posible adaptar rápidamente la estantería giratoria vertical a las nuevas condiciones añadiendo o retirando módulos.

Si se usa a lo largo de varias plantas es posible integrar hasta 6 aberturas de servicio en cualquier posición del lado delantero o posterior de la LRK, también modificables a posteriori. La puerta de elevación situada en cada abertura de servicio evita la salida de corriente de aire y protege al usuario y la mercancía almacenada.

 **JUNGHEINRICH**

Estantería giratoria vertical



Datos técnicos

Denominación del modelo		LRK250/500	LRK700	LRK1000
Altura del equipo	mm a	2550-30050	2550-20050	2550-20050
Ancho del equipo	mm b	1580-4380	1580-4380	1580-4380
Fondo del equipo	mm c	2312/2921/3074	2363/2972/3125	2363/3125/4342
Carga máxima	t	67/120	67/120	67/120
Color		RAL1028/RAL7035 o diseño cromático individual		
Ancho de bandeja	mm	1250-4050	1250-4050	1250-4050
Fondo de bandeja	mm	610/813/864	610/813/864	610/864/1270
Carga de bandeja	kg	125-560	240-725	430-1000
Intervalos de ajuste	mm	25	50	50
Distancia mín. entre bandejas	mm	75	100	150
Altura máx. de la mercancía	mm	730	730	730
Sistema de tracción		Correas dentadas		
Motor elevador	kW	2,2/4	4	4
Vel. máx. elevador	m/s	1,3 m/s carga completa 2,0 m/s vacía	0,75 m/s carga completa 1,2 m/s vacía	0,5 m/s carga completa 0,75 m/s vacía
Vel. máx. extractor	m/s	0,7	0,39	0,39
Guía abertura de servicio		Guía centrada de la abertura de servicio sobre 10 rodillos		
Número máx. de aberturas		6		
Puerta de elevación interna		Estándar		
Protección de personas		Barrera fotoeléctrica		
Detección de altura		Barrera fotoeléctrica en pasos de 25 mm		
Opción		Barra de confirmación Células fotoeléctricas verticales para la supervisión del hueco		
Panel de mando		OP0/OPJH-Control/OP Touch 10"		
Mando		JH-Control 1000 (estándar)/JH-Control 2000 (opcional)		
Gestión del peso		Opción JH-Control mediante método de resistencia		
Pick-by-Light		Indicador de posición mediante LED/indicador de posición Vario/matriz TIC/puntero LED/puntero láser		
Extracción de bandeja		Juego de vías de rodillos/extracción manual de compartimento abatible /vehículo de transporte/extracción de bandeja para manejo de carretilla elevadora/extracción completa de bandeja semiautomática/automática		
Seguridad		Puerta de elevación interna		
Sistema de emergencia		Mando a 2 manos		

¹Dimensiones especiales bajo solicitud

Aprovechar las ventajas

Integración fácil en los procesos de almacenamiento

Para integrar la estantería giratoria vertical de manera óptima en sus procesos de almacenamiento, Jungheinrich ofrece una integración sencilla y directa en los sistemas de gestión de almacenes (SGA) como, p. ej., el SGA de Jungheinrich o SAP® EWM. Mediante el software de interfaces Logistics Interface de Jungheinrich o el módulo adicional LRK Connect para SAP® EWM se optimizan los procesos de preparación de pedidos en la estantería giratoria vertical y se facilita la gestión de existencias en el SGA. Así, no solo almacena sus artículos de un modo eficiente en un espacio reducido, sino que también crea una visión general, la máxima eficiencia y una seguridad óptima de procesos.

Adaptación rápida a los cambios gracias a su estructura modular

La estructura modular permite aumentar la altura del equipo de forma rápida y económica, si cambian las condiciones del emplazamiento o del trabajo.

Gran flexibilidad gracias a la modificación sencilla del programa

Es posible adaptar cada bandeja de forma sencilla a los requisitos exigidos:

- Velocidad lenta para las mercancías sensibles.
- Almacenamiento de artículos que se necesitan frecuentemente cerca de la "zona dorada".
- Derechos de acceso a bandejas.
- Almacenamiento de bandejas con diferentes capacidades de carga.

Gran precisión

Los sistemas Pick-to-Light integrados, el lector de códigos de barras y las interfaces de software garantizan el máximo grado de precisión. La conexión a los sistemas de transporte, brazos robot o dispositivos de elevación garantiza el máximo confort en el puesto de trabajo.

Alto grado de seguridad activa y pasiva

La estantería giratoria vertical no sólo permite un acceso controlado a bandejas individuales, sino también un seguimiento exacto para saber qué usuario ha accedido a qué bandeja. Las puertas

de elevación garantizan un alto grado de seguridad y una mayor protección para los usuarios y las mercancías almacenadas.

Manipulación eficaz gracias a la ergonomía optimizada

La estantería giratoria vertical funciona según el principio de "mercancía a la persona": Las piezas solicitadas se suministran automáticamente a través de la abertura de servicio de diseño ergonómico. Ya no es necesario que el usuario escale, se agache o se estire para alcanzar la mercancía. Es posible situar las bandejas a una altura de trabajo individual y conectarlas a sistemas de transporte continuo o de elevación. Los sistemas Pick-to-Light integrados de forma opcional indican el estante y la cantidad a recoger de tal forma que es posible alcanzar grandes rendimientos de picking.

Un 85 % menos de superficie

Gracias al almacenamiento casi continuo de bandejas a distancias de tan sólo 25 mm se ahorra hasta un 85 % de superficie de colocación.

Jungheinrich de España, S.A.U.

Polígono Industrial El Barcelonés
C/ Hostal del Pi, 9
08630 Abrera (Barcelona)
Teléfono 937 738 200

Línea de atención al cliente
Teléfono 902 120 895

info@jungheinrich.es
www.jungheinrich.es

The logo for Jungheinrich, featuring a red upward-pointing arrow above the word "JUNGHEINRICH" in a bold, black, sans-serif font.