



El Auto Pallet Mover en acción en Hero España. La solución automática a medida optimiza y agiliza las tareas de transporte en el almacén.

La tecnología potente y flexible desarrollada por Jungheinrich permite una rápida adaptación a las cambiantes condiciones del mercado.

JUNGHEINRICH

Proyecto:

HERO España, Alcantarilla, Murcia

Sector:

alimentación (fabricación de productos alimenticios).

Tarea:

modernización del sistema de transporte sin conductor.

Duración del proyecto:

03/08/2010 – 12/09/2011

Prestaciones:

- carretilla de guiado automático EKS 210a,
- software de gestión de rutas Traffic Manager.

Resultados más relevantes:

- aumento de la eficiencia y la productividad,
- agilización y mayor flexibilidad en las tareas de transporte,
- reducción de los ratios de error en los procesos intralogísticos,
- mayor seguridad,
- descarga del personal del almacén.

Con afán innovador y renovador hacia una clara ventaja competitiva

La innovación y la calidad han sido siempre los valores impulsores de HERO España, líder de mercado en nutrición infantil, confituras y mermeladas. Esta vocación por innovar y renovarse continuamente a fin de adaptarse al mercado y al consumidor, llevaron a la compañía a buscar una solución tecnológica altamente eficiente que le permitiera agilizar y optimizar la gestión de sus procesos intralogísticos.

La solución óptima consistió en una máquina de alta precisión, autónoma y de fácil mantenimiento

Dada la necesidad de descargar al personal del almacén de tareas repetitivas, se consideró la opción de

implantar un sistema de transporte sin conductor, que ofreciese una alta flexibilidad y unos rápidos tiempos de reacción, y que además pudiera adaptarse fácilmente a ampliaciones futuras del almacén y/o a nuevas tareas logísticas.

Se optó por el partner tecnológico idóneo con experiencia y trayectoria contrastadas

Justo al inicio del proyecto se tomó la decisión de contratar a un fabricante que a) adoptara el papel de socio estratégico, y b) pudiera garantizar la calidad de servicio necesaria para este tipo de tecnología. Gracias a la hasta ahora más avanzada tecnología del mercado, así como a las reducidas dimensiones de la máquina, se puede gozar de una mejor reorganización del área de expediciones.

Las necesidades

Agilización y optimización de los procesos intralogísticos habituales

Las tareas principales del nuevo Auto Pallet Mover son:

a) Realización de distintas tareas que se repiten con frecuencia, por trayectos predefinidos, de forma automatizada y a alta velocidad.

b) Tareas de transporte, paletización y despaletización de palets industriales y europalets.

c) Transporte de palets del silo automático (capacidad: 31.000 palets) a ubicaciones de almacenamiento en bloque y al área de embalaje (capacidad: 1.000 palets).

La principal ventaja: el sistema de transporte sin conductor reduce la carga de trabajo rutinario en el almacén. Los operarios pueden centrarse en tareas más complejas, que les resulten más variadas y satisfactorias.

La solución

Un sistema de transporte automático basado en la carretilla elevadora EKS 210a

El Auto Pallet Mover (APM) de HERO España es una recogepedidos vertical de serie, ampliada con un paquete de automatización y con el software de gestión de rutas Traffic Manager. El APM recibe órdenes por radiofrecuencia desde el sistema de gestión de almacenes (SGA) y las ejecuta de

manera autónoma. Para ello, el Traffic Manager lo conduce por rutas predefinidas, utilizando su sistema de navegación por láser y los reflectores de posicionamiento. Cuando el APM ha completado una orden, se envía por radiofrecuencia una confirmación al SGA. Esta confirmación contiene toda la información relativa al trabajo realizado y a los posibles problemas que se hayan podido

producir (como por ej., obstáculos en el camino).

Poco tiempo después de la puesta en marcha del APM, ya se había registrado un aumento en la eficiencia de los procesos intralogísticos de HERO España, así como una considerable reducción de errores en todas las tareas de transporte.

Las ventajas

Significativo aumento de la productividad gracias a la flexibilidad y la autonomía

«Nos decidimos por la solución de automatización de Jungheinrich porque nos permitía una mejor reorganización de la zona de picking, dadas las reducidas dimensiones de la máquina y, además, ofrecía la tecnología más avanzada del mercado». Así describe el Responsable del almacén de HERO España,

Juan Francisco García Gambín, las ventajas del Auto Pallet Mover. «Desde la puesta en marcha del APM de Jungheinrich, el incremento de la productividad fue notable desde el primer día, debido a la autonomía con que la máquina realiza las tareas. En cuanto a seguridad, el resto de operarios de la instalación están tranquilos, gracias a los sistemas de protección que incorpora la máquina».



Juan Francisco García Gambín,
Responsable del almacén de
HERO España S.A. en Alcantarilla (Murcia)

Jungheinrich de España, S.A.U.

Polígono Industrial El Barcelonés
C/ Hostal del Pi, 9
08630 Abrera (Barcelona)
Tel. 937 738 200 · Fax 937 738 221

Línea de atención al cliente
Tel. 902 120 895 · Fax 937 738 239

info@jungheinrich.es · www.jungheinrich.es

Más información:
www.jungheinrich.es

JUNGHEINRICH