



**liftNAVIGATION und
warehouseNAVIGATION,
Wahl GmbH & Co. KG, Bielefeld.
Prozesssicherheit und
einfache IT-Integration.**

**JUNGHEINRICH**

Projekt:

Wahl GmbH & Co. KG, Bielefeld, Deutschland

Branche:

Spedition und Logistikdienstleistung

Aufgabe:

Ausstattung des neuen Hochregallagers mit
Jungheinrich-Lösungen

Projektdauer:

12.2012 – 05.2013

Leistungen:

- Schubmaststapler ETV mit liftNAVIGATION
- Schmalgangstapler EKX mit warehouseNAVIGATION
- Logistik-Interface zur Anbindung der Flurförderzeuge
- Datenfunkterminals
- Regale und Fördertechnik

Wichtigste Ergebnisse:

- Sehr hohe Prozesssicherheit
- Reduzierung von Beschädigungen an Ware und Regal
- Geringer Aufwand für die Integration in das IT-System

Größte Flexibilität für Industrie und Handel

Bereits seit 1931 ist die Firma Wahl & Co als Spedition und Logistikdienstleister in Bielefeld tätig. Das Familienunternehmen bietet Logistik aus einer Hand für Industrie und Handel. Flexibilität, Vielseitigkeit und Qualitätsbewusstsein haben einen sehr hohen Stellenwert bei der Firma aus Nordrhein-Westfalen.

Jungheinrich-Fahrerassistenzsysteme im neuen Lager

Am Standort Bielefeld entschloss sich Wahl & Co zur Errichtung eines neuen Hochregallagers mit 15.000 Palettenstellplätzen und einer Absetzhöhe von 16.500 mm. Um den bestehenden Anforderungen an einem effizienten Lagerbetrieb gerecht werden zu können, entschied sich das Unternehmen für Stapler und Assistenzsysteme von Jungheinrich. Die Schnittstellensoftware Logistik-Interface steuert dabei sowohl die warehouseNAVIGATION für Schmalgangfahrzeuge als auch die halbautomatische Hubhöhenvorwahl liftNAVIGATION des Schubmaststaplers.

Einfache Anbindung an das IT-System

Jungheinrich konnte Wahl & Co als erfahrener Anbieter für Lösungen der Intralogistik überzeugen. Nicht nur die Schmalgang- und Schubmaststapler trugen mit ihrer hohen Qualität zur Entscheidung der Firma bei. Auch die unkomplizierte Integration in das bestehende IT-System begeisterte, da zur Anbindung der Fahrzeuge derselbe Anbindungsweg genutzt werden konnte. Der Anpassungsaufwand für die Kunden-IT wurde entsprechend auf ein Minimum reduziert.

Die Anforderung

Reibungsloser Prozessablauf

Um schnell und flexibel auf aktuelle Anforderungen als Logistikdienstleister reagieren zu können, ist ein reibungsloser Ablauf im Lager für Wahl & Co von großer Bedeutung. Dementsprechend mussten die Prozesse vom Wareneingang bis zum Warenausgang im Hochregallager optimal aufeinander abgestimmt werden. Damit mögliche Fehler bereits im Vorfeld verhindert werden, sollen die Fahrer bestmöglich bei ihrer Arbeit unterstützt werden. Zusätzlich bestand der Wunsch, die Stapler an das bestehende Warehouse Management System (WMS) anzubinden.

Die Lösung

Jungheinrich-Stapler mit Assistenzsystemen und IT-Anbindung

Nach Analyse der Anforderungen fiel die Wahl auf Regale, Fördertechnik, Stapler mit Assistenzsystemen und Datenfunkterminals von Jungheinrich. Um Waren von der Fördertechnik zu den Übergabeplätzen transportieren zu können, entschied sich Wahl & Co für einen Schubmaststapler ETV 214 mit halbautomatischer Hubhöhenvorwahl liftNAVIGATION. Hat der Fahrer die Palette zum Übergabeplatz befördert, muss er nur den Barcode am Regal scannen. Im Anschluss versendet das WMS den Auftrag, der vom Logistik-Interface in eine für den Schubmaststapler verständliche Sprache übersetzt wird. Der Fahrer sieht nun das Ziel auf dem Datenfunkterminal; gleichzeitig kennt der Stapler bereits die richtige Zielhöhe. Der Bediener muss nun lediglich den Hubhebel betätigen – die Gabel hält halbautomatisch auf der richtigen Höhe. Regalbeschädigungen sowie Ein- und Auslagerungen auf falscher Höhe gehören dank liftNAVIGATION der Vergangenheit an. Überdies lieferte Jungheinrich zwei Hochregalstapler EKX 515 mit warehouseNAVIGATION. Diese können aufgrund des guten Fahrbodens die ungedrosselte Fahrgeschwindigkeit erreichen. Bei dem Assistenzsystem warehouseNAVIGATION im Schmalgang sendet das WMS einen Auftrag über das Logistik-Interface an die Fahrzeug-

steuerung. Um die Waren ein- und auszulagern, muss der Fahrer nur „Gas geben“ – der Stapler kennt bereits den richtigen Weg. Durch den Wegfall von Such- und Korrekturfahrten kann Zeit eingespart und die Effizienz gesteigert werden. Darüber hinaus wird der abgeschlossene Auftrag mittels Logistik-Interface automatisch an das WMS zurückgemeldet. Ein Scan am Zielplatz ist somit nicht mehr notwendig, sodass sich ein etikettenfreies Schmalganglager verwirklichen lässt.

Das Statement

Prozesssicherheit und einfache Anbindung

„Von der Aufnahme der Palette an der Fördertechnik bis zu ihrer Einlagerung im Hochregallager werden unsere Fahrer optimal durch die Assistenzsysteme von Jungheinrich unterstützt. Wir konnten dadurch bislang von einer hohen Prozesssicherheit und Umschlagleistung profitieren“, so der Geschäftsführer von Wahl & Co, Jörn Wahl-Schwentker. „Überzeugt hat uns auch die einfache Anbindung der Stapler an unser Warehouse Management System. Wir hatten hier nur geringfügigen Anpassungsaufwand.“



Hochregallager mit 15.000 Palettenstellplätzen, Wahl GmbH & Co. KG, Bielefeld, Deutschland.

Jungheinrich AG

Holzikerstrasse 5
5042 Hirschthal
Telefon 062 739 31 00

info@jungheinrich.ch
www.jungheinrich.ch

Mehr Informationen:

www.jungheinrich.ch

 **JUNGHEINRICH**