

Leo Madeiras

Substituição de frota de empilhadeiras a combustão por equipamentos com a tecnologia da bateria de lítio.

JUNGHEINRICH

Projeto:

Leo Madeiras, Brasil.

Indústria:

Maior distribuidora de insumos para marcenaria e indústria de móveis na América do Sul.

Tarefa:

Eliminar o ruído das máquinas, melhorar performance do da operação de 03 turnos, adquirir métodos sustentáveis.

Duração do projeto: 2017 -2018

Soluções oferecidas:

- Fornecedor único
- Bateria de lítio
- Redução de avarias
- Atendimento técnico ágil
- Equipamento sob medida

Resultados mais importantes:

- Redução de avarias
- Redução significativa da emissão de gás carbônico
- Redução de ruídos
- Melhora da ergonomia e redução das lesões dos colaboradores
- Facilidade de manobras em corredores estreitos
- Rápida resposta no atendimento técnico e diminuição de máquinas paradas para manutenção

Leo Madeiras, líder na marcenaria

Fundada em 1943, a Leo Madeiras é a maior distribuidora de insumos para marcenaria e indústria de móveis na América do Sul. Tem como propósito contribuir para o sucesso do setor de marcenaria no Brasil, e seu foco está no atendimento ao marceneiro. Possui um instituto com escola preparatória, de cursos técnicos, montada para formar e aprimorar as habilidades destes profissionais.

O centro de distribuição, composto pelo maior estoque e variedade de produtos do segmento no país, abriga mais de 15 mil itens e conta com operação de 24 horas.

Atuação no Brasil

A Leo Madeiras, possui três tipos de negócios atendidos por seu CD: vendas – de todas as peças comercializadas pelas lojas, tendo ela estoque ou não; reabastecimento de loja – para aquelas que possuem estoque próprio; e o e-commerce, ainda em desenvolvimento, e que deve ser mais agressivo no volume de vendas de itens pequenos, como ferragens e acessórios. Toda essa operação é intensificada ainda mais entre os meses de agosto e início de dezembro, quando os marceneiros compram matéria-prima para as entregas de obras que costumam acontecer até o Natal.

A operação: cenário intralogístico

A movimentação do CD é de aproximadamente 25 mil unidades de chapas de madeira a cada 24 horas – sem contar o transporte de ferragens, máquinas e acessórios para o setor marceneiro. Durante o dia, o trabalho é mais focado no reabastecimento das lojas, e movimenta entre 12 e 13 mil itens. Já a operação noturna, considerada mais robusta, movimenta a outra metade dos produtos. Em peso, a Leo Madeiras manuseia 450 toneladas por dia. Todo esse trabalho já não era mais atendido de maneira adequada pelas 25 empilhadeiras movidas a combustão que a empresa possuía.

O maior desafio

A empresa, localizada há 40 anos em uma área antes industrial e hoje residencial, precisou reduzir suas divergências com a vizinhança, que reclamava dos ruídos ocasionados por empilhadeiras a combustão. Diante de necessidades específicas para a operação de equipamentos elétricos movidos a chumbo-ácido como mão de obra para a troca das baterias, construção de salas ventiladas para a recarga das máquinas e criação de uma rede de esgoto própria para a drenagem da água radioativa, a Leo Madeiras estava à procura de uma nova solução.



Projeto a 4 mãos

Parceria entre a Jungheinrich e a Leo Madeiras permitiu a customização de equipamentos para satisfazer especificamente essa operação e solucionar seus desafios

Resultados

- 1) Redução de ruídos e a eliminação de problemas com a vizinhança.
- 2) Redução significativa da emissão de gás carbônico, uma preocupação na ideologia de sustentabilidade da empresa.

3) Possibilidade de operar até 3 máquinas ao mesmo tempo, em corredores onde antes só cabia um equipamento. Com isso, a operação foi otimizada em 300%.

4) Redução de lesões nos operadores: Por serem fáceis de operar, as máquinas Jungheinrich contaram com feedback positivo dos colaboradores da Leo Madeiras. Eles relataram a redução de impacto nos joelhos e tornozelos, consequência do esforço menor, permitido pela condução feita em pé. O volante JetPilot, aprovado por todos os operadores, oferece conforto de direção e operação intuitiva, não gerando torção da coluna ao pilotar, aliviando a tensão no pescoço.



5) Redução de avarias nas placas de madeira e MDF transportadas - diariamente são movimentadas 2 toneladas ou 1.700 unidades de chapas de madeira por selecionadora, volume que não era atingido com as 16 máquinas anteriores.

Outros benefícios

Recargas intermediárias das baterias de lítio, que podem ser feitas em pausas como almoço ou jantar dos operadores.

Aumento de 20% na produtividade operacional.

“Nosso cálculo mostrou que tanto o investimento quanto as dificuldades seriam menores se trocássemos nossos equipamentos a combustão por máquinas movidas por bateria de lítio em vez de trocar GLP por chumbo-ácido.” Silvio Fernandes - Diretor de Logística.

“Precisávamos que o atendimento de manutenção fosse muito ágil, e isso também influenciou na escolha pela Jungheinrich. Tenho resposta quase que imediata de quando o técnico virá resolver.” Ricardo Costa - Gerente de Operação



Jungheinrich Lift Truck Ltda.

Rod. Vice Prefeito Hermenegildo Tonolli, 2535
Galpão 2
CEP 13295-000
Itupeva – SP
Tel. +55 11 3511-6295

contato@jungheinrich.com.br
www.jungheinrich.com.br

 **JUNGHEINRICH**