



Prozessoptimierung durch neuste Technik

JUNGHEINRICH

Projekt:

Debrunner Acifer AG

Branche:

Stahl- und Metalldistributor

Aufgabe:

Planung und Umsetzung eines neuen Logistikcenters mit automatischem Kleinteilelager, automatischem Hochregallager und Fördertechnik

Projektdauer Umsetzung Intralogistik:

September 2014 bis November 2015

Leistungen:

- Vollautomatisches Paletten-Hochregallager in Silobauweise mit 2 Regalgassen
- Automatisches Kleinteilelager mit 7 Gassen
- Handlager für Produkte mit Übergrösse
- Behälter- und Palettenfördertechnik
- Multi-Order-Picking-Kommissionierplätze für Kleinteile und Paletten, unterstützt durch Pick-by-Light
- Anlagensteuerung von Jungheinrich
- Lagerverwaltungssystem (Jungheinrich WMS)
- Datenfunkausrüstung für belegloses Arbeiten bei automatischen und manuellen Prozessen
- Flurförderzeuge

Wichtigste Ergebnisse:

- Prozessoptimierung der Logistik
- Reduzierung der Fehlerquote durch Pick-by-Light
- Reduzierung der Betriebskosten

Modernes Logistikcenter in Rekordzeit fertiggestellt

Das neue Logistikcenter des Schweizer Handelsunternehmens Debrunner Acifer schafft zusätzliche Arbeitsplätze und senkt die Betriebskosten. Nach einer Rekordbauzeit von 15 Monaten konnte das Logistikcenter Ende November 2015 in Betrieb genommen werden. Die Jungheinrich AG unterstützte das Bauvorhaben mit modernster Technik der Intralogistik.

Debrunner Acifer hat innerhalb von 15 Monaten in Kölliken (AG) ein neues zentrales Logistikcenter für Befestigungstechnik, Werkzeuge, Maschinen und Arbeitsschutz gebaut. 40'000 Artikel umfasst das automatische Kleinteilelager sowie das Paletten-Hochregallager. Bereits heute erfolgen 30 Prozent der Bestellungen via Webshop; Tendenz steigend.

«Unser automatisches Kleinteilelager entspricht dem allerneusten Stand der Technik und ermöglicht dem Unternehmen eine enorme Prozessoptimierung im Bereich Logistik», so Thomas Widmer, Geschäftsleiter in Kölliken. Das neue Hochregallager weist eine Höhe von 16 Metern auf und besteht aus einem automatischen Kleinteilelager mit 58'000 Behältern, aufgeteilt in sieben Gassen, und aus 5'400 Palettenplätzen, in denen die Produkte bis zum Versand gelagert werden. Ca. sechs Meter legen die vollautomatischen Kleinteile-Regalbediengeräte pro Sekunde zurück, um das bestellte Material auszulagern. Durch diese Vollautomatisierung profitieren die Kunden des Debrunner- Acifer-Handwerkercenters in der ganzen Schweiz wie auch die Kunden, die über den leistungsfähigen Web-Shop bestellen, von sehr kurzen Lieferzeiten und einer hohen Verfügbarkeit. Strichcodes und Papierlosigkeit sorgen für einen reibungslosen Prozessablauf. Erfahrene Logistikfachkräfte sind für die optimale Prozesssteuerung verantwortlich.

«Mit Jungheinrich haben wir einen Logistik-Partner bekommen, der in der Lage ist, den gesamten Prozess unserer Supply Chain zu berücksichtigen und in die Planung einfließen zu lassen», erläutert Thomas Widmer weiter.



Geschäftsleiter Thomas Widmer vor dem Debrunner-Acifer-Hochregallager.

Modernste Technik

Michael Hediger, Leiter Systemanlagen Jungheinrich AG: «Das Logistikcenter von Debrunner Acifer ist eine der modernsten Anlagen, die Jungheinrich in der Schweiz geplant und realisiert hat. Dank des hauseigenen innovativen Lagerverwaltungssystems brauchen die Mitarbeitenden weniger Produkt- und Logistikkenntnisse und können sich auf ihre Kommissioniertätigkeit konzentrieren. Die Kommissionierarbeitsplätze sind mit einem Pick-by-Light ausgerüstet. Dieses System hilft Fehler bei der Kommissionierung zu vermeiden. Insgesamt haben wir die Lagerprozesse deutlich effizienter und effektiver umsetzen können.»

Die Firma wollte in der Region bleiben und ihre zentrale Lage beibehalten, weil sie die ganze Schweiz beliefert, insbesondere auch die Romandie. Mit dem neuen Lager konnten die internen Prozesskosten und auch die Beschaffungskosten stark optimiert werden. «Mit der voll-elektronischen Anlage in Kölliken gelangt die Ware nun zum Mann» statt dass Mitarbeitende die Produkte wie bisher im Regal holen müssen. Das reduziert die Fehlerquote, und die Lieferzeiten verkürzen sich. Insgesamt konnten wir unsere Dienstleistungen erhöhen. Bei einer Bestellung bis 18.00 Uhr ist eine Lieferung bis zum nächsten Morgen garantiert», so Thomas Widmer, Geschäftsleiter Debrunner Acifer, Kölliken.

Jungheinrich AG

Holzikerstrasse 5 · 5042 Hirschtal
Telefon 062 739 31 00

route du Village 6a · 1070 Puidoux
Telefon 021 925 90 70

info@jungheinrich.ch
www.jungheinrich.ch

Zusätzliche Arbeitsplätze

Auf die Zahl der Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter hatte die Effizienzsteigerung positive Auswirkungen, da alle Angestellten übernommen und sogar zusätzliche Stellen geschaffen wurden. Möglich war das, weil das neue Logistikcenter in Kölliken grösser ist als das alte in Zofingen und man bei Debrunner Acifer auch mit einer Umsatzsteigerung rechnet. Bewirtschaftet wird das Kölliker Zentrum von 50 Mitarbeitenden und 12 Lernenden in den Bereichen Logistik und Administration. Darüber hinaus wurden am neuen Standort die Voraussetzungen für bis zu 20 behindertengerechte Arbeitsplätze für Verpackungsarbeiten geschaffen.

Debrunner Acifer mit Hauptsitz in St. Gallen gehört zu den traditionsreichen Schweizer Unternehmen, gegründet vor über 260 Jahren. Debrunner Acifer ist ein kompetenter B2B-Handelspartner für Bewehrungen und Bewehrungstechnik, Stahl und Metalle, Wasserversorgung und Tiefbau, Haustechnik, Spenglerei- und Dachbedarf, Befestigungstechnik, Werkzeuge, Maschinen und Arbeitsschutz.



Mehr Informationen:

www.jungheinrich.ch

JUNGHEINRICH