

Effizienz in Bewegung. Automatisierung auf höchstem Niveau.

Perfekt eingebunden in das Gesamtsystem, verrichten unsere Fahrerlosen Transportfahrzeuge wie der automatisierte Hochregalstapler EKXa effizient und zuverlässig ihren Dienst.

1 Automatisierte Hochregalstapler

Basis für unsere automatisierten Hochregalstapler sind praxiserprobte Serienfahrzeuge, die um Automatikkomponenten ergänzt werden. Schon bei Halbautomatisierung ist im Zusammenspiel mit der Jungheinrich warehouseNAVIGATION eine Erhöhung der Umschlagleistung um 25 % möglich. Im vollautomatischen Modus bewegt sich der automatisierte Hochregalstapler autark in den Lagergängen und arbeitet die ihm zugewiesenen Transport- und Lageraufgaben in Hubhöhen von bis zu 13 Metern zuverlässig ab.

2 Leitsystem und Stromversorgung

Mehrfrequente Leitdrähte und Transponder im Boden stellen eine zuverlässige Orientierung des automatisierten Hochregalstaplers im Gang sicher. Für einen 24/7-Einsatz ist es möglich, die Energieversorgung der Fahrzeuge über Stromschienen am Regal zu realisieren.

3 Regal

Das Regal ist das Rückgrat eines jeden automatischen Palettenlagers. Kennzeichnend für Hochregallager sind der geringe Flächenbedarf sowie große Bauhöhen. Unsere automatisierten Hochregalstapler können dabei in Hubhöhen von bis zu 13 Metern eingesetzt werden.

4 Zuführende Systeme

Der An- und Abtransport der Paletten erfolgt im automatisierten Schmalganglager in der Regel durch eine angeschlossene Palettenfördertechnik. Mit dieser erzielen Sie in Ihrem Lager sehr hohe Durchsatzgeschwindigkeiten und halten so Ihren Materialfluss optimal in Fahrt. Alternativ ist eine Palettenzufuhr durch manuelle Fahrzeuge möglich. Die Konturenkontrolle der Paletten findet dabei direkt an den Übergabestationen am Regal statt, auf platzraubende Fördertechnik kann verzichtet werden.

5 Software

Für die Steuerung der Prozesse im automatischen Palettenlager und die Vernetzung aller Komponenten des Warenflusses sorgt unsere intelligente Software. Das Jungheinrich Warehouse Management System sowie unsere eigene Schnittstellen-Software, das Jungheinrich Logistik-Interface, sind flexibel anpassbar und stets vorwärtskompatibel. So sorgen sie für optimierte und vor allem zuverlässige Prozesse.

Mehr erfahren auf www.jungheinrich.ch/automatisierungsprozess

Effizienz in Bewegung.
Automatisierung mit Jungheinrich.

