

Trasloelevatore altamente dinamico

Risparmio energetico e riduzione della potenza di alimentazione grazie all'impiego dei SuperCaps

Alta flessibilità grazie al design modulare e innovativo della colonna

Massimo sfruttamento dello spazio grazie allo spazio di finecorsa ridotto al minimo

Costi di esercizio ridotti grazie all'innovativo sistema di trazione e al principio dei pezzi uguali



## Miniload Jungheinrich STC 2B1A

Il miniload per magazzini automatici STC 2B1A, grazie ai suoi parametri da fuoriclasse, è stato concepito per ottenere la massima efficienza nel vostro magazzino. Con l'accumulo di energia integrato e un design innovativo, è possibile uno stoccaggio salvaspazio di componenti in cassette, cartoni e vassoi.

Il miniload Jungheinrich offre notevoli vantaggi rispetto ai miniload convenzionali presenti sul mercato. Così il STC 2B1A convince sia per l'elevata dinamica di marcia, sia per lo spazio di finecorsa ridotto. Grazie alla sua struttura leggera ma stabile e all'impiego di accumulatori di energia appositamente sviluppati per le caratteristiche di movimentazione e di carico (SuperCaps), il STC riesce ad ottenere la massima efficienza energetica unita a consumi ridotti.

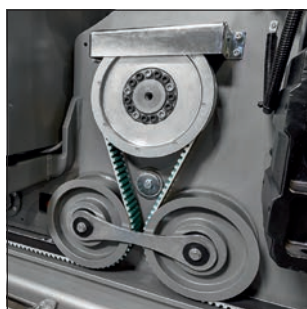
I SuperCaps, in quanto parte della configurazione del sistema di alimentazione, consentono di ottenere una gestione energetica particolarmente intelligente ed economica: L'energia prodotta durante la frenata viene accumulata dal miniload nei SuperCaps, e poi reindirizzata nel sistema trazione per le accelerazioni successive. Questo garantisce una marcata riduzione della potenza elettrica installata e quindi dei consumi energetici durante l'esercizio: il risultato è costi operativi significativamente ridotti.

Anche la capacità di stoccaggio del magazzino viene aumentata notevolmente perché il STC 2B1A offre, grazie al suo innovativo sistema su guide e alla trazione Omega integrata nella base della colonna, lo spazio di finecorsa più ridotto della sua categoria. Inoltre, la colonna dal design modulare e innovativo consente applicazioni scalabili e flessibili.

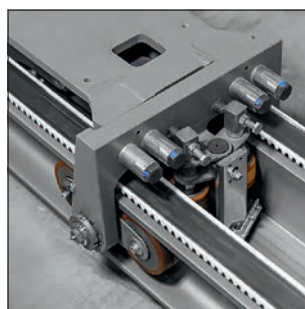
# Vantaggi



Massima efficienza grazie all'accumulo dell'energia in frenata nei SuperCaps



Trazione Omega integrata nella base della colonna per uno spazio di finecorsa minimo



Rivoluzionario sistema di guide per l'aumento della capacità di stoccaggio del magazzino



Struttura leggera ad alta efficienza con profili in alluminio prodotti mediante estrusione

## Le prestazioni migliori della sua categoria

Il STC 2B1A è miniloader più efficiente della sua categoria. Con una velocità di marcia di oltre 6 m/s con un'accelerazione massima di oltre 5,3 m/s<sup>2</sup> è possibile aumentare notevolmente l'efficienza di movimentazione, cioè il numero di cicli di deposito e prelievo compiuti in un'ora. Per questo il STC 2B1A si posiziona in testa tra le macchine di stoccaggio ad alte prestazioni.

## Efficienza energetica massima

I SuperCaps sono accumulatori di energia integrati nel miniloader. Accumulano l'energia generata durante i processi di frenatura e immettono nel sistema di alimentazione nelle fasi di accelerazione. Al contrario di quanto avviene con l'impiego di resistenze di frenatura, grazie al collegamento a corrente continua con i SuperCaps, è possibile ridurre il fabbisogno energetico e i relativi costi di almeno il 25%. L'assorbimento energetico di piccolo può quindi essere ridotto fino al 50%.

## Elevata modularità

Il design innovativo e l'estrema leggerezza della struttura della colonna sono realizzati mediante profili molto leggeri in alluminio realizzati da estrusione, con sostegni diagonali dell'intelaiatura in alluminio realizzati da fusione. Questo consente di avere un peso totale ridotto del trasloelevatore, e una modularità della colonna. La colonna, così composta, permette alla famiglia miniloader di raggiungere altezze fino a 25 m.

Parametri	STC 2B1A
Altezza montante max.	14 m
Carico max.	2 x 50 kg
Velocità di traslazione max. (vx)	6 m/s
Accelerazione di traslazione max. (ax)	5,3 m/s <sup>2</sup>
Velocità di sollevamento max. (vy)	3 m/s
Accelerazione di sollevamento max. (ay)	4 m/s <sup>2</sup>
Finecorsa inferiore	460 mm
Finecorsa superiore	660 mm
Finecorsa anteriore e posteriore (VAM + HAM) (incl. lunghezza buffer)	4.500 mm
Lunghezza corsia max	110 m
Temperatura d'esercizio	da +2 °C a +40 °C

## Massimizzazione della capacità di stoccaggio

Grazie al design delle guide, la superficie di scorrimento principale è incassata nel binario, permettendo di ottenere una notevole riduzione dello spazio di finecorsa superiore e inferiore. La superficie di scorrimento delle ruote principali si trova a soli 55 mm dal pavimento, mentre in genere sono a 150 o 250 mm. Un'ulteriore novità è la trazione Omega integrata nella colonna. Grazie alla sua struttura sottile e leggera, la trazione a doppia cinghia trova spazio tra l'armadio elettrico e la colonna. Così lo spazio di finecorsa anteriore e posteriore sono significativamente ridotti.

Il STC 2B1A è dotato quindi dello spazio di finecorsa minore della sua categoria. Il risultato: un aumento considerevole della capacità di stoccaggio del magazzino.

## Riduzione dei costi di esercizio

L'impiego dei SuperCaps consente, durante l'esercizio, di accumulare l'energia prodotta durante la frenata e di riutilizzarla successivamente. Così il trasloelevatore riesce a eliminare gli enormi picchi di consumo che si originano durante l'accelerazione e la frenata. Questo significa: risparmio notevole sui costi di allacciamento e derivanti dall'energia assorbita.

L'intera famiglia di trasloelevatori è costruita secondo il principio dei pezzi uguali. Vale a dire che oltre l'80% di tutti i componenti è comune a tutti i miniloader Jungheinrich. La manutenzione ed eventuali riparazioni possono essere così eseguite velocemente e in modo semplice da parte del servizio di assistenza Jungheinrich. Questo per voi significa: costi di esercizio ridotti e maggiore disponibilità del vostro magazzino.

Jungheinrich Italiana S.r.l.

Via Amburgo, 1  
20088 Rosate MI  
Telefono 02 908711  
Telefax 02 908712335

info@jungheinrich.it  
www.jungheinrich.it

I colori dei prodotti raffigurati possono variare rispetto ai colori reali. Le immagini mostrano in parte le opzioni.

Certificazione del Sistema di Gestione per la Qualità di Jungheinrich Italiana S.r.l.



Certificazione del Sistema di Gestione per la Salute e Sicurezza sul Lavoro di Jungheinrich Italiana S.r.l.



I mezzi di movimentazione Jungheinrich sono conformi ai requisiti europei di sicurezza



Certificazione dei Sistemi di Gestione negli stabilimenti di produzione tedeschi di Norderstedt, Moosburg e Landsberg

ISO 9001  
ISO 14001  
ISO 50001

**JUNGHEINRICH**