



Selector de orden vertical

EKS 210

Altura de elevación: 3000-11500 mm / Capacidad de carga: 1000-1200 kg



El recogepedidos ideal para pasillos anchos y estrechos.

Para alturas de picking de hasta más de 13 metros.

Los recogepedidos verticales potentes y robustos EKS 210/312 son la primera opción para el máximo rendimiento de picking en almacenes de gran altura. Son ideales para aplicaciones en pasillos anchos y estrechos. La EKS 210 es concebida especialmente para el pasillo ancho y prepara pedidos a alturas de hasta 7 metros. La EKS 312, en cambio, trabaja de forma productiva a alturas de hasta 13 metros presentando un rendimiento especialmente alto en los pasillos estrechos gracias a la tecnología de corriente trifásica de 48 voltios. La estructura compacta del bastidor ofrece la máxima maniobrabilidad. Ambos recogepedidos marcan pautas en cuanto a flexibilidad, rentabilidad y ergonomía. La cabina del conductor ofrece un puesto de trabajo de dimensiones generosas con funciones ergonómicamente perfeccionadas y unas condiciones de visibilidad sobresalientes. Beneficiarse de la estructura modular con múltiples posibilidades de adaptación. Para una alta productividad y la aproximación milimétrica a la posición de destino se puede elegir opcionalmente el sistema de asistencia warehouseNAVIGATION.



5 años sin preocupaciones. Garantizado.

Tiempos de carga ultrarápidos y la ausencia de mantenimiento convierten a las baterías de iones de litio, con diferencia, en la fuente de energía más resistente. Con nuestra garantía de 5 años para su batería de iones de litio le prometemos un gran rendimiento a largo plazo con independencia del número de horas de servicio.



100 % de satisfacción. Garantizado.

Todas las ventajas de un vistazo

- Tecnología de corriente trifásica potente de 48 V
- Tecnología RFID para una determinación exacta de la posición
- Medición redundante de alturas y trayectos
- Conexión al sistema de gestión de almacenes vía interface logística para procesos optimizados
- Estructura modular y soluciones para construcciones especiales desde fábrica

Su recogepedidos de Jungheinrich para el máximo beneficio del cliente.



Eficiencia

Potencia máxima con las máquinas más eficientes.

El frenado regenerador, la gestión de baterías activa y la tecnología de iones de litio opcionalmente disponible permiten el máximo rendimiento de picking.

Alto rendimiento de despacho de mercancías y de picking

- Motor de tracción y mando en tecnología de corriente trifásica potente.
- Menos mantenimiento y desgaste.
- Gran aceleración de marcha y de elevación.
- Elevación principal y adicional rápidas.

Balance energético económico

- Doble recuperación energética mediante frenado regenerador.
- Alumbrado del puesto de trabajo con LED de bajo consumo.
- Pick-by-Light: activación de los focos LED en la posición de destino.
- Periodos operativos más largos con una sola carga de batería (hasta 2 turnos).
- Gestión de energía y de batería activa.
- Mayor vida útil de la batería.

Disponible con tecnología de iones de litio

- Alto grado de disponibilidad gracias a unos tiempos de carga extremadamente cortos.
- No es necesario ningún cambio de batería.
- Ahorro de costes gracias a la ausencia de mantenimiento en comparación con las baterías de plomo-ácido.
- No requiere salas de carga ni ventilación ya que no se generan gases.



Seguridad

Las mejores condiciones para un trabajo seguro.

Nos ocupamos de todo: sistemas de asistencia para reducir la carga de trabajo del conductor que se podrá concentrar plenamente en sus tareas de picking.

Sistema de protección de personas PSS integrado (opcional)

- Integración desde fábrica en el procesador de seguridad.
- Desarrollo del proyecto, puesta en servicio y mantenimiento por parte de Jungheinrich.

Control de suelo RFID (opcional)

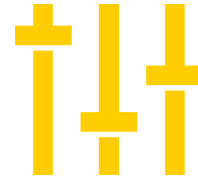
- Control de carretillas mediante tecnología de transpondedores.
- Medición permanente del recorrido para la determinación de la posición en el almacén.
- Alta seguridad debido a funciones de conmutación/seguridad (seguridad final de pasillo), desconexiones de elevación/marcha, reducción de la velocidad de marcha.
- Optimización de los perfiles de velocidad de marcha en función de la topología del suelo.

warehouseNAVIGATION (opcional)

- Conexión a un sistema de gestión de almacenes (SGA) a través de un terminal de radiotransmisión de datos o escáneres.
- Registro directo de la posición de destino en el pasillo estrecho en la pantalla de la carretilla.
- Posicionamiento vertical y horizontal automático.
- Alto grado de automatización.
- Rendimiento de picking optimizado.
- Recorridos efectivos de doble ciclo.
- Eliminación de recorridos erróneos gracias al reconocimiento de zonas por RFID.

Puesta en servicio y mantenimiento

- Puesta en servicio rápida y segura con el procedimiento teach-in.



Individualidad

Una carretilla elevadora tan individual como su negocio.

Nuestro concepto de mando modular y flexible se adapta individualmente a numerosos requisitos y a cualquier conductor.

Estructura modular para una gran flexibilidad

- Distintos anchos de bastidor y de cabina disponibles.
- Diseño flexible de la consola de mando.
- Dispositivo tomacargas: elevación adicional, palet transitable o soluciones de plataforma.
- Maniobrabilidad total.
- Sistema de guiado mecánico o guiado inductivo (opcionales).
- Ampliable con entramado electrónico de los mástiles de elevación y sistema de mando (CAN-Bus) certificado por el ITV alemán.

Puesto de trabajo ergonómico

- Acceso generosamente dimensionado.
- Altura de plataforma del conductor bajada de solo 245 mm.
- Amplio espacio para la cabeza.
- Barandilla plana para facilitar el acceso a los palets.
- Visibilidad excelente de la carga y la calzada.
- Paneles de mando regulables en altura con bandeja integrada.
- Teclado de membrana de libre configuración con bloque numérico.
- Concepto de mando a dos manos sin interruptores.
- Las operaciones de marcha se ejecutan y regulan con un simple movimiento del pulgar.

Sistema de mando (CAN-Bus)

- Se pueden parametrizar todos los movimientos.
- Freno de rueda motriz controlado electrónicamente.

- Sistema de diagnóstico integrado para el mantenimiento a distancia vía módem.

- Intervalo de mantenimiento de 1.000 horas de servicio.

- Sistema electrónico con sensores sin desgaste.

Vista general de modelos

El modelo adecuado para su aplicaciones:

Nombre	Capacidad / carga	Altura de elevación (máx.)	Velocidad de conducción	Velocidad de elevación sin carga
EKS 210	1.000 kg	6.000 mm	2.5 km/h	0.31 m/s
EKS 210	1.000 kg	6.000 mm	2.5 km/h	0.31 m/s

Jungheinrich de España, S.A.U.

C/ Sierra Morena, 5
Área Empresarial Andalucía
28320 Pinto (Madrid)
Línea de atención al cliente
Teléfono 902 120 895

Línea de atención al cliente
Teléfono 902 120 895

info@jungheinrich.es
www.jungheinrich.es

Jungheinrich de España S.A.U. y las
fábricas alemanas de Norderstedt
Moosburg y Landsberg están
certificadas.

ISO 9001
ISO 14001

Las carretillas de Jungheinrich cumplen
los requisitos de seguridad europeos.



 **JUNGHEINRICH**

The Jungheinrich logo, featuring a red upward-pointing arrow above the word 'JUNGHEINRICH' in a bold, black, sans-serif font.