

Alloboissons SA

ETV 216i

Der weltweit erste Schubmaststapler mit vollständig integrierter Lithium-Ionen-Batterie.

 **JUNGHEINRICH**



Projekt:

Alloboissons SA, Standort Givisiez, Kanton Freiburg, Schweiz

Aufgabe:

- Modernisierung der Staplerflotte
- Wechsel auf Lithium-Ionen-Technologie
- Entfall von Wechselstationen sowie Batteriewechsel und Batteriepflege

Jungheinrich Projekt-Team: Serge Maye & Florian Ray

Leistungen:

- Beratung und Projektleitung
- Wechsel von Nassbatterie auf Lithium-Ionen-Batterie
- Entfall von aufwendigem Batteriewechsel
- Durchgängiger Betrieb ohne Ausfallzeiten (durch Schnell- und Zwischenladungskonzept)
- Anbindung ans bestehende Ware House Management System

Wichtigste Ergebnisse:

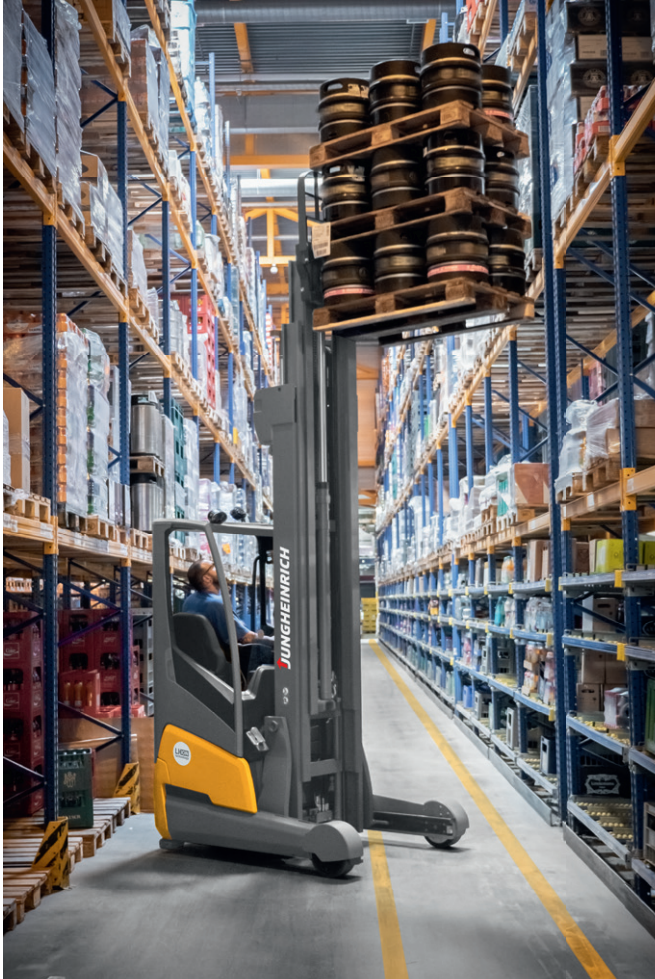
- Reduzierung von Flurförderzeugen im 12h-Betrieb durch Einsatz von leistungsfähiger Lithium-Ionen-Batterie
- Reduzierung der Betriebskosten
- Effizienzsteigerung der Ein- und Auslagerung
- Erhöhung der Flexibilität

Innovation, die Nutzen schafft

Das Unternehmen Alloboissons SA ist eine Aktiengesellschaft mit Sitz in Givisiez, im Kanton Freiburg, die im Jahr 1964 gegründet wurde. Alloboissons SA ist spezialisiert auf den Verkauf sämtlicher Getränkesorten wie Wein, Bier, Spirituosen, alkoholfreie Getränke und Fruchtsäfte. Die Kunden des Grossverteilers sind Unternehmen, Tankstellen, Festivals, Vereine und Privatpersonen. Alloboissons betreibt zudem einen Weinhandel sowie, auf sechs Standorte verteilt, eine auf Getränke spezialisierte Ladenkette mit Selbstbedienung und Abholservice. Mit 3000 Getränkesorten verfügt die Alloboissons SA über ein sehr breites Sortiment. Eine hohe Lieferbereitschaft ist in dieser Branche gefordert und setzt eine effiziente und professionelle Lagerbewirtschaftung voraus. Die bestehenden Flurförderzeuge genügen auf Dauer der stetig wachsenden Belastung nicht und bedürfen einer Modernisierung.



Bild: Flücke Creation



Massgeschneiderte Logistiksystemlösung

Als Gesamtanbieter der Intralogistik geht Jungheinrich auf die Anforderungen der Kunden ein und erstellt ein massgeschneidertes Konzept, in dem alle notwendigen Komponenten wie zum Beispiel Warenfluss, Effizienz, aber auch Sicherheit und Kostenreduktion berücksichtigt werden.

Li-Ionen-Power – eine neue Ära der Lagereffizienz

Der Schubmaststapler ETV 216i, seines Zeichens erster Schubmaststapler der Welt mit fest verbauter Li-Ionen-Batterie, ist der jüngste Beweis für die Innovationskraft von Jungheinrich. Durch die fest verbauten Li-Ionen-Batterie ist der ETV 216i das kompakteste und leistungsfähigste Fahrzeug seiner Klasse. So kann von besserer Ergonomie, leichter Manövrierbarkeit und höherer Effizienz profitiert werden.



Integrierte Li-Ionen-Batterie



Integriertes Gewicht

Das Fahrzeug bietet dem Fahrer signifikant mehr Bewegungsfreiheit und eine perfekte Rundumsicht. Besondere Bedienerfreundlichkeit und höchste Sicherheit im Lager sind das Ergebnis. Durch seine besonders kompakte Bauweise erreicht das Fahrzeug ein Höchstmass an Agilität. Gegenüber herkömmlichen Schubmaststaplern erreicht der ETV 216i eine deutliche Produktivitätssteigerung. Die im Fahrzeug vollintegrierten Li-Ionen-Batterien überzeugen gegenüber herkömmlichen Blei-Säure-Batterien durch höhere Lebenszeit, Wartungsfreiheit und bessere Performance. So werden Umschlagsleistung und Lagereffizienz gesteigert. Besonders kurze Ladeintervalle (ohne Batteriewechsel) ermöglichen den 24/7-Einsatz, in dem der ETV 216i Lasten bis zu 1600 kg auf eine Hubhöhe von bis zu 10,7 Meter einlagern kann.

«Technologien nutzen und die Zukunft gestalten»



Patrick Wyss, Intralogistik- und Gebäudemanager bei Groupe Alloboissons

Die Zukunft bietet ungeahnte Möglichkeiten und neue Chancen. Fast alle Branchen unterliegen einem ständigen Wandel. Unsere Intralogistik muss immer in einem Top-Zustand sein und jederzeit die reibungslose Abwicklung der Aufträge gewährleisten. Deshalb sind unsere Ansprüche an die Produkte und an die Servicequalität sehr hoch. Die Produktvielfalt von Jungheinrich hat uns überzeugt. Alle Fahrzeuge haben eine hohe Qualität und sind äusserst robust. Unsere Anforderungen und Wünsche wurden in der Beratung und Planung berücksichtigt und von unseren Ansprechpartnern bei Jungheinrich kompetent umgesetzt. Die Zuverlässigkeit der Produkte, die Wartung, die direkten Ansprechpartner und der Service sind für uns wichtige Kriterien im Hinblick auf eine langfristige Partnerschaft. Wir sind mit der Zusammenarbeit mit Jungheinrich sehr zufrieden und blicken positiv in die Zukunft.

Wir sind stolz, den ersten in der Schweiz verkauften Schubmaststapler mit integrierter Li-Ionen-Batterie im Einsatz zu haben.

Jungheinrich AG
 info@jungheinrich.ch
 www.jungheinrich.ch

Holzikerstrasse 5
 5042 Hirschthal
 062 739 31 00

Route du Village 6a
 1070 Puidoux
 021 925 90 70

Carrare di Bergamo 107
 6517 Arbedo
 091 829 00 32

JUNGHEINRICH