

# Für Sie...

...mehr Energie.



...mehr Sicherheit.



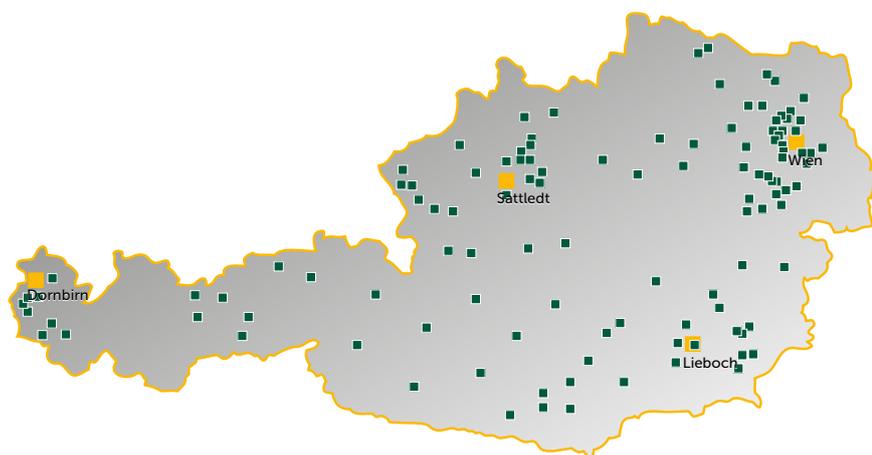
...mehr Umwelt.



**JUNGHEINRICH**

# Willkommen bei Ihrem Energie-, Sicherheits- und Umweltspezialisten.

In ganz Österreich sind für unsere Kunden mehr als 150 Kundendiensttechniker unterwegs. Jungheinrich hat das dichteste Kundendienst-Netzwerk in der Branche und somit können wir gewährleisten, dass die Kundendiensttechniker innerhalb kürzester Zeit bei unseren Kunden eintreffen.



■ Kundendiensttechniker

## Jungheinrich Standorte:

Jungheinrich Wien  
Slamastraße 41  
1230 Wien

Jungheinrich Sattledt  
Wasserturmstraße 2  
4642 Sattledt

Jungheinrich Lieboch  
Hans-Thalhammerstraße 40  
8501 Lieboch

Jungheinrich Dornbirn  
Wallenmahd 23  
6850 Dornbirn

Telefon +43 (0) 50 61409  
Telefax +43 (0) 50 61409-3000  
office@jungheinrich.at  
www.jungheinrich.at





**JUNGHEINRICH**

Willkommen

# Jungheinrich Ladestationen. Lösungen nach Maß.



## Lösungen mit großem Einsparungspotential und viel Nutzen.

Einfacher und schneller Batteriewechsel bei Mehrschichteinsatz. Jungheinrich bietet Ihnen zahlreiche Systemlösungen rund um eine sichere Wechselstation für Antriebsbatterien und Komplettlösungen mit Luftraumkonzepten in Ladestationen.



Einzelladeplatz



**SnapFit** - einfach u. sicher Batterien wechseln

### Kontaktieren Sie uns!

Gerne senden wir Ihnen kostenlos unsere ausführlichen Unterweisungsplakate mit allen notwendigen Informationen zum sicheren Umgang mit Fahrzeugen und Antriebsbatterien.

**Jungheinrich Ladestationen.**  
**Ihr komplettes Leistungsangebot.**

# Sicherheit von Jungheinrich

Eine fundierte Energieberatung führt zur Kostensenkung im Betrieb -  
vor, aber auch nach Ihrer Investition.

## Ladestation

Von der Ist-Analyse über die Planung und  
Installation bis zur Wartung im Betrieb

## Sicherheit

Erste Hilfe  
Markierte und gekennzeichnete Ladeplätze  
Brandschutz  
Unterweisungen  
Kennzeichnung

## Nachrüstung

Batterien  
Ladegeräte  
Schilder  
Brandschutz und Erste Hilfe

## Energieberatung

Lösungen zur Energie-  
und Kostenersparnis

## Energieeffizienz

Aufnahme aller Fahrzeuge und Ladegeräte vor  
Ort Errechnung des Energiepotentials und er-  
mitteln individueller Lösungen zur Reduktion  
Ihrer Energiekosten

## VEXAT

Luftraumberechnungen  
Erstellung eines Explosionsschutzdokuments  
gemäß §5 VEXAT

## Originale Ersatzteile

Befüllsysteme  
Polverbinder  
Kabel und Stecker  
Wechselgestelle

## Managementsysteme

Zur Erfassung aller relevanten Daten Ihrer  
Batterieladestation



# Die passende Batterie. Für Ihren Stapler.

## Einsatz und Technologie

### Leichter Einsatz

Standard-Blei-Säure-Batterie

Blei-Säure-Batterie mit verlängertem Wartungsintervall

Wartungsfreie Batterie

- Einschichtbetrieb pro Fahrzeug
- Nach ungefähr 5 Betriebsstunden noch ca. 50 Prozent Batteriekapazität
- Erwärmung der Batterie auf ca. 30 °C (bei normaler Umgebungstemperatur)
- Keine Zwischenladungen

### Normaler Einsatz

- Einschichtbetrieb pro Fahrzeug
- Nach ungefähr 5 Betriebsstunden noch ca. 20 Prozent Batteriekapazität
- Elektrolyttemperatur ca. 30 °C (bei normaler Umgebungstemperatur)
- Gelegentliche Zwischenladungen

### Schwerer Einsatz

- Mehrschichtbetrieb
- Nach weniger als 5 Betriebsstunden noch ca. 20 Prozent Batteriekapazität
- Elektrolyttemperatur ca. 40 °C (bei normaler Umgebungstemperatur)
- Regelmäßige Zwischenladungen



### Lithium-Ionen-Batterie

- Wartungsfrei
- Zwischenladefähig
- Mehrschichtfähig
- Längere Lebensdauer



### Blei-Säure-Batterien

- Mehrschichtfähig
- Für schweren Einsatz sehr gut geeignet

Für den täglichen Bedarf die richtige Batterie für jedes Fahrzeug .

# Jungheinrich Ladestationen. Das Original Jungheinrich Service.

## Batterieservice

Um die Sicherheit und den ordnungsgemäßen Gebrauch zu gewährleisten, sollten folgende Dinge beachtet werden:

- Grundreinigung, Absaugung übergelaufener Säure und umweltgerechte Entsorgung.
- Zustandskontrolle durch Messung der einzelnen Zellenspannungen und der Elektrolytdichte.
- Überprüfung aller Anschlüsse, Verbinder, Stecksysteme und Kabeln.
- Kontrolle der Aquamatik auf Funktion, Dichtheit und Beschädigungen.



## Sicherheitsprüfung an Traktionsladegeräten

ÖVE/ÖNORM E 8701

- Messung Schutzleiterwiderstand
- Messung Isolationswiderstand
- Messung Ableitstrom
- Messung Berührungsstrom
- Messung Ausgangsspannung
- Wirksamkeit der Schutzeinrichtungen



# Kosten senken Effizienz steigern.

## LI-Ionen Technologie von Jungheinrich.

Sie wollen maximale Ergebnisse, Betriebskosten senken und dabei die Effizienz in Ihrem Lager auf ein neues Level setzen? Mit der Umrüstung Ihrer Staplerflotte auf Lithium-Ionen Batterien kann die Energieeffizienz um bis zu 20 % gesteigert werden. Durch den höheren Wirkungsgrad übersteigt die Einsparung an Energie- und Betriebskosten die Investition für die Umrüstung. Klartext: Niedrigere Kosten bei mehr Leistung und eine Batterie, die sich Ihren Arbeitsabläufen anpasst.



**Mehrschichtbetrieb**  
ohne Batteriewechsel



**3x** längere Laufzeit  
der Batterie



**High-Speed laden**  
zwischen und nach  
der Schicht mit maximaler  
Geschwindigkeit -  
100% in 1h möglich



### Ihre Vorteile:

- Wartungsfrei
- Mehrschichtbetrieb ohne Batteriewechsel möglich
- Extrem langlebig mit über 3.000 Ladezyklen
- CE Konformität bleibt bestehen
- Zufriedenheitsgarantie mit 6-monatiger Rückgabemöglichkeit
- 5 Jahre volle Garantie - nicht nur auf die Kapazität



Sparen Sie **2.700€** pro Jahr an Energiekosten (inkl. batteriebezogener Betriebskosten)



**High Performance**  
bis zu 20 %  
Effizienzsteigerung



# Jungheinrich Ladestationen. für den täglichen Ladevorgang.

## Wechselgestelle



Individuelle Systeme für schnellen und einfachen Einsatz, die Sicherheit immer im Vordergrund.

- Platzsparend
- Individuell nutzbar
- Für Mehrschichteinsatz
- Schnell und unkompliziert



SnapFit

## Ladeplätze



Professionelle Planung, maßgeschneidert auf alle individuellen Bedürfnisse.

- Mitarbeiterschutz
- Explosionsschutz
- Brandschutz



Lademodule/Sicherheitsmodule

## Ladetechnik



Die beste und energieeffizienteste Ladetechnik für Ihr Unternehmen. Wir haben für jeden Bedarf das passende Ladegerät.

- Energiesparend
- Individuell einstellbar
- Mit vielen Optionen



Ladegerät

## Batterie



Ob wartungsfreie Lithium-Ionen-Batterie, GEL Batterie, oder Blei-Säure-Nassbatterie, wir haben den passenden Energieträger für jeden Einsatz.

- Geeignet für Mehrschichteinsatz
- Lange Lebensdauer
- Mit vielen Optionen wie EUW oder BFS lieferbar



Batterie

# Jungheinrich Ladestationen.

## Nützliches Zubehör griffbereit.

- Kennzeichnung der Ladezone mit Warn-, Gebots- und Hinweisschilder mit 20 cm Durchmesser. Komplett für eine Ladezone



- Batteriekabelaufroller für Ordnung und Sicherheit am Ladeplatz



- Anfahrtschutz (Rammschutz)

Rammschutzbalken 800 x 68 mm samt Dübeln  
 Rammschutzbalken 1200 x 68 mm samt Dübeln



- Wandhalterung plus Schlauchhalter für Batteriewasserbehälter

Wasserkanister für 30/60 oder 120 Liter



- Erste Hilfe Koffer ÖNORM 1020-1



- Feuerlöscher (Schaumlöscher mit Halterung) ab 9 Liter Fassungsvermögen pro Flasche



- Sicherheitserviceboard

2x Augenspülung mit Spiegel  
 Schutzbrille  
 Säurehandschuhe  
 Säurenneutralisierungsspray  
 Batteriesäureprüfer  
 Wartungsanweisung in 5 Sprachen  
 Haken für weiteres Zubehör  
 Schraubenset für Wandbefestigung



## **VEXAT - Berechnung, wir machen das für Sie.**

Die VEXAT-Verordnung Bundesgesetzblatt (BGBl.II Nr. 309/2004) regelt u.a. folgende Inhalte:

- Ermittlung, Beurteilung und Dokumentation aller Geräte
- Information, Unterweisung und Arbeitsfreigabe für die MitarbeiterInnen
- Prüfung, Messung, Gefahrenanalyse sowie Störungsvorsorge der Anlage
- Primäre, sekundäre und tertiäre Explosionsschutzmaßnahmen

### **AKTION „Explosionsschutzdokument gemäß §5 VEXAT“**

**Umfasst folgende Punkte:**

- Evaluierung der Batterieladezone im Sinne des ASchG ArbeitnehmerInnen-schutzgesetzes
- Ermittlung der zu erwartenden Wasserstoffkonzentration gemäß EN 62485-3 Sicherheitsanforderungen an Batterien und Batterieanlagen, Ausgabe: 2015-09
- Ausstellen eines Explosionsschutzdokumentes gemäß §5 VEXAT Verordnung explosionsfähiger Atmosphären BGBl. II Nr. 309/2004





## Explosionsschutz (EX-Schutz) gemäß ATEX. Sicherheit für eine freie Fahrt.

### Für freie Fahrt in den Zonen 1, 2, 21 und 22

- Speziell im Bereich Ex-Schutz ausgebildete Servicetechniker sorgen dafür, dass Ihr Ex-Schutz-Stapler über viele Jahre hinweg voll einsatzbereit bleibt und alle gesetzlich

vorgeschriebenen Prüfungen mit Bestnoten besteht.

- Wir stehen Ihnen als direkter Ansprechpartner für alle Fragen und Aufgabenstellungen rund um den Explosionsschutz zur Verfügung.
- Wir bieten Ihnen alles aus einer Hand. Kurze Lieferzeiten inklusive.

#### Ihre Vorteile:

- Besonders geschultes Fachpersonal mit technischem Wissen
- Regelmäßige Erinnerung zum fälligen Datum
- Kontrolle aller Komponenten
- Ausstellung eines Prüfprotokolls
- Prüfplakette
- Erhöhte Staplersicherheit

# Sicherheitstraining von Jungheinrich



Als Hersteller wissen wir über Sicherheitsrisiken sowie deren Vorbeugung am besten Bescheid und geben unser Wissen gerne an Sie und Ihre MitarbeiterInnen weiter. Ein Sicherheitstraining nutzt nachhaltig Ihrem Unternehmen und Ihren MitarbeiterInnen. Sie verbessern damit die Sicherheit und Wirtschaftlichkeit Ihres Betriebes.



## Verbesserungen für Ihren Betrieb:

- ▶ Stärkung des Sicherheitsbewusstseins Ihrer MitarbeiterInnen
- ▶ Reduzierung von Gewaltschäden an Flurförderzeugen und Gebäuden
- ▶ Schärfung des Kostenbewusstseins
- ▶ Sensibilisierung der MitarbeiterInnen auf mögliche Gefahren im Umgang mit Flurförderzeugen
- ▶ Längere Lebensdauer der Fahrzeuge
- ▶ Gesundheit der MitarbeiterInnen durch mehr Ergonomie
- ▶ Reduktion von Arbeitsunfällen
- ▶ Abwicklung der jährlich vorgeschriebenen Unterweisung

## Aufbau des Sicherheitstrainings von Jungheinrich:

- ▶ Allgemeine Vorschriften beim Einsatz von Flurförderzeugen
- ▶ Technik der Flurförderzeuge
- ▶ Unfallverhütung, Lastsicherung und Transportschäden
- ▶ Pflichten der StaplerfahrerInnen
- ▶ Sachgemäßer Einsatz von Ladegerät und Batterie
- ▶ Einbringung Ihrer spezifischen Vorschriften in das Lehrprogramm
- ▶ Nachbesprechung
- ▶ Teilnahmebestätigung (Urkunde)
- ▶ Unterlagen für alle TeilnehmerInnen

## Zielgruppe:

MitarbeiterInnen, die bereits den Staplerschein besitzen oder mit Deichselstaplern im Betrieb unterwegs sind. Denn jeder MitarbeiterInnen benötigt von Zeit zu Zeit eine Auffrischung ihres/seines erworbenen Wissens.



## Das Ziel

# Sicherheit erhöhen, Kosten reduzieren.

### Der SafeWalk, was ist das eigentlich?

Der SAFEwalk ist ein Rundgang durch Ihr Lager. Er zeigt Ihnen detailliert auf, ob bzw. wo Sicherheitsdefizite in Ihrem Lager bestehen. Dazu erhalten Sie eindeutige Empfehlungen, eines speziell ausgebildeten Jungheinrich Mitarbeiter mit denen Sie:

- Die Sicherheit Ihrer MitarbeiterInnen erhöhen.
- Das Risiko von Unfällen mit Flurförderzeugen reduzieren.
- Die Gefahr von Schäden an Waren Ihrer Kunden minimieren.
- Am besten geschieht dies gemeinsam mit Ihrem Sicherheitsbeauftragten.
- Anhand einer normierten Checkliste werden alle sicherheitsrelevanten Faktoren begutachtet und analysiert.
- Je nach Lagergröße dauert der Rundgang ca. 2 bis 3 Stunden.
- Ihr Lagerbetrieb läuft währenddessen ungestört weiter.

### 3 Fakten für den SafeWalk:

- Betriebsunterbrechungen infolge von Unfällen verursachen in der Intralogistik-Branche weltweit jährlich Schäden in Milliardenhöhe.
- Die Abläufe im Lager werden schneller und komplexer. Damit steigt auch das Unfallrisiko.
- Die steigende Anzahl von gesetzlichen Vorgaben erhöht für viele Unternehmen die rechtlichen und administrativen Herausforderungen beim Thema Sicherheit.

A photograph of an industrial factory floor. In the foreground, a worker is operating a yellow and black pallet jack. The floor is marked with several concentric yellow circles, indicating a safety zone. A worker in a blue uniform is walking in the background. A yellow box with the text 'zoneCONTROL' is overlaid on the image. The background shows a large industrial facility with various machines and equipment.

zoneCONTROL

**ZONEcontrol**  
**Effektiv, flexibel**  
**und einfach**



# Für mehr Sicherheit im Lager.

## ► EFFEKTIV

### Große Bandbreite an möglichen Funktionen:

Von präzisen Hinweisen bis zum aktiven Eingriff an Fahrzeugen oder Lagerfunktionen.



Schalten - Fahrzeug



Schalten - Lager



Schleichfahrt



Kollisionswarnung



Max. Geschwindigkeit



Max. Durchfahrts-  
höhe



Sperre Durchfahrt



Sperre Last

## ► FLEXIBEL

Möglichkeit zur situationsgerechten Kombination verschiedener Funktionen.



## ► EINFACH

**Installation:** Montage von Anker an die Gefahrenstelle und Versorgung mit Strom.

**Konfiguration:** Kein Spezialequipment, einfache Menüführung, Einstellung sofort effektiv und anpassbar.



# Sicherheitsequipment. Maßgeschneiderte Sicherheitskonzepte.

## Verbesserung der Sicherheit im Lager

Sicherheitseinrichtungen für Stapler- und Personenverkehr von der Ist-Analyse über die Planung bis zur Installation - alles mit einem kompetenten Ansprechpartner.

- Erhöhte Sicherheit und Personenschutz im Lager
- Reparaturkostensparnis an Fahrzeugen und Gebäudeteilen
- Reduziert Unfälle

## Floor Spot

Dieser LED Scheinwerfer-Spot warnt optisch vor herankommenden Staplern, indem ein rotes oder blaues Licht vor bzw. hinter dem Stapler auf dem Fußboden zu erkennen ist.



## Videosystem am Fahrzeug

Als Gabel-, Rückfahr- oder Mastkamera. Ausgestattet mit einem hochauflösenden Monitor für detailgetreue Bilder, einer Infrarot-LED-Kamera, die auch in dunklen Räumen ein perfektes Bild liefert, und dem notwendigen Equipment für die Montage.



# Sicherheitsequipment. Danger Zone Light & FloorLine.

Mehr Sicherheit im Lager für Fahrer und Fußgänger.

Insbesondere in unübersichtlichen oder nur unzureichend ausgeleuchteten Lagerbereichen kann es leicht zu Unfällen kommen.

Die LED Spots erzeugen je nach Bodenbelag und Ausleuchtung rote oder blaue Lichtkegel, die im Innen- wie im Außenbereich sehr gut für Personen zu erkennen sind. So werden andere Lagerarbeiter optisch vor herankommenden Staplern gewarnt.



FloorLine

Die **FloorLine** ist eine Begrenzungsleuchte, die eine farbige Linie auf den Boden projiziert und somit die Grenze einer Gefahrenzone eindeutig markiert. Die gut sichtbare rot oder blaue Linie weist MitarbeiterInnen darauf hin, dass in dem abgegrenzten Bereich erhöhte Aufmerksamkeit vonnöten ist.



Danger Zone Light

Schnell montiert sorgt das Jungheinrich **Danger Zone Light** und auch die FloorLine für frühzeitige Erkennung der Gefahrenbereiche rund um das Fahrzeug. Damit erhöhen Sie die Sicherheit im Lager und wirken Unfällen sowie gefährlichen Situationen entgegen.

# Sicherheitsequipment.

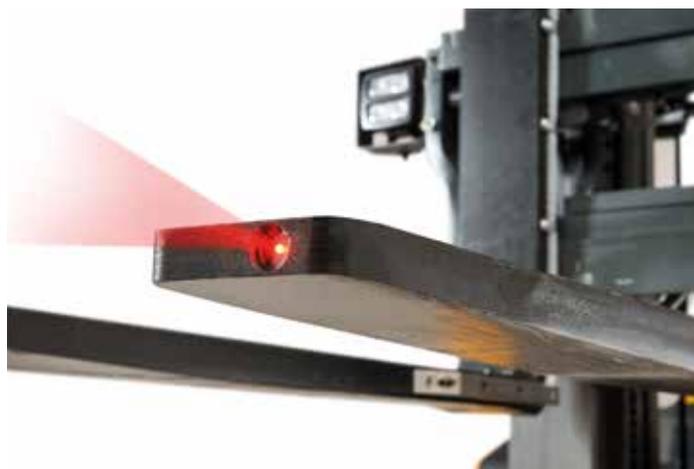
## Maßgeschneiderte Sicherheitskonzepte.

### Gabel mit Linienlaser

Paletten in großen Höhen sicher zu treffen. Mit Hilfe eines Lasers meistern Ihre MitarbeiterInnen das spielerisch. Einfach, schnell zu montieren, drahtlos durch einen Batteriepack am Gabelträger.

### Weitere Optionen für intelligente Gabeln

- Anzeige präziser Neigungswinkel
- Einfahrkontrolle durch Lichttaster
- Lichtsignale zur Erhöhung der Sicherheit im Lager
- Gabelspitzenkamera
- viele Funktionen auch bei Gabelverlängerungen möglich



### Drahtlose Wiegegabeln

Damit wissen Sie immer wie viel Gewicht auf den Gabeln liegt. Das System unterstützt MitarbeiterInnen, um eine Überlastung am Fahrzeug und Regal zu vermeiden. Schnell und leicht zu montieren, drahtlos und mit digitaler Datenübertragung via Bluetooth.



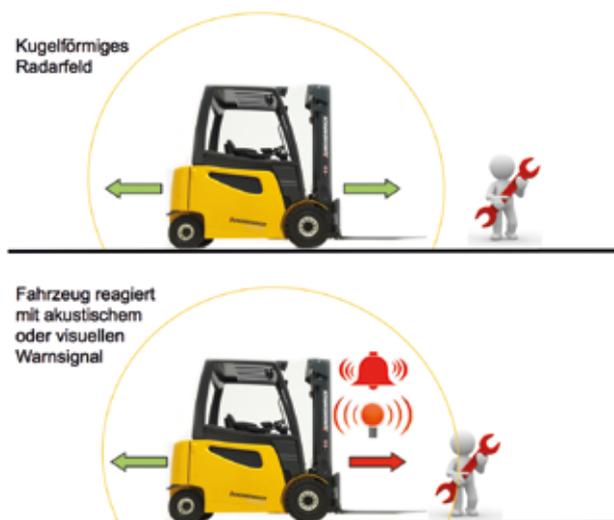


### Fahrerassistenzsystem Kreuzungsabsicherung

**Dieses System unterstützt den Staplerfahrer, um die Sicherheit im Lager zu erhöhen. Sichern Sie gefährliche Kreuzungen mit Personen- und Staplerverkehr.**

Mit diesem System wird ein Fahrzeug innerhalb von 15m erkannt und eine optische oder akustische Warnung zur Absicherung aktiviert. Verlässt das Fahrzeug den Bereich, erlischt die Warnung automatisch.

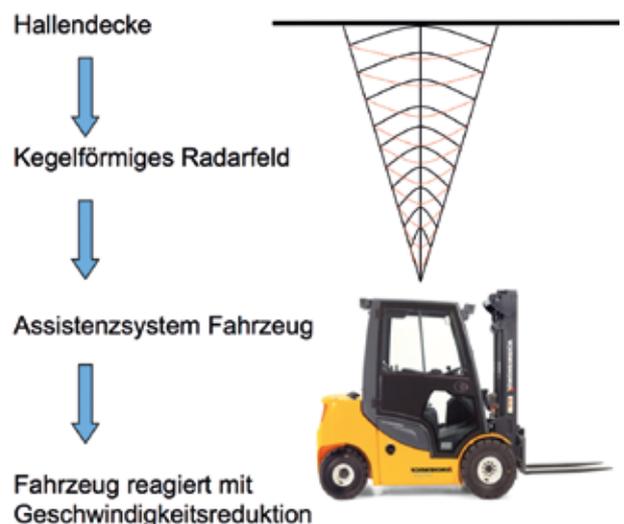
Vermeidet Personenschäden.



### Fahrerassistenzsystem Indoor / Outdoor Erkennung

Bei eingeschaltetem Flurförderzeug überwacht die Radarsensoreinheit den Bereich über dem Flurförderzeug vor Objekten bzw. Hallendecken. Befindet sich ein Objekt unterhalb der eingestellten Reduzierungshöhe, wird durch den Sensor am Flurförderzeug Schleichfahrt ausgelöst. Ist die Distanz wieder größer, wird die Schleichfahrt aufgehoben.

Reduziert die Fahrgeschwindigkeit in gefährlichen Bereichen.



# Sicherheitsequipment. Kollisionsschutz.

**Mehr Sicherheit in Ihrem Lager.**

## Funktionshinweis

Bewegungssensoren lösen aus, wenn sich zwei Objekte auf Kollisionskurs befinden. Bei Auslösen des Sensors wird ein blinkendes Signal auf beiden Seiten sowie ein akustischer Warnton abgegeben.

## Produktbeschreibung

Tote Winkel und Kreuzungen stellen eine typische Gefahrenquelle in den meisten Industriehallen dar. Der Jungheinrich Kollisionswarner ist ein optisches und akustisches Frühwarnsystem zur Reduktion solcher Gefahren.

## Sensor

- Erfassungsbereich 6-7,5 Meter je Seite
- Sicherheitszone 12-15 Meter

## Warnton

- Regulierung der Lautstärke und Deaktivierung des Warntons möglich
- Blinkende LED-Leuchte auf beiden Seiten

## Energie

- Energieversorgung durch Standard Akkubatterie, Typ D
- Batterielaufzeit von 2 bis 3 Jahren, je nach Beanspruchung

## Montage

- Integrierte Magnete für Installation am Metallregal
- Zusätzliche Metallaufhängung, Kabelbinder

## Ihre Vorteile:

- Minimierung und Vorbeugung von Unfällen sowie Fahrzeug- und Personenschäden
- Frühzeitige Gefahrenerkennung insbesondere an Kreuzungen u. unübersichtlichen Lagerbereichen
- Mehr Sicherheit und Schutz für die MitarbeiterInnen und Equipment
- Preiswerte Plug&Play-Nachrüstung
- Technisch einfache und zuverlässige Lösung
- Kompakt, leicht und sofort einsetzbar
- Einfache Installation, keine Verkabelung notwendig



# LI-ION technology

**LI-ION Energie,  
der Umwelt zu liebe.**

# Umwelt.

## Wir kümmern uns um Ihr Öl.

### Hydraulikschlauch-Sofortservice minimiert Ausfallzeiten

Auf ungeplante Staplerausfälle aufgrund defekter Schlauchleitungen muss so schnell wie möglich reagiert werden. Jede verlorene Einsatzstunde kostet Geld. Jungheinrich bietet einen Hydraulikservice, der bei Bedarf sofort zur Stelle ist.

Frisches Hydrauliköl ist „on board“, altes Öl wird von unseren Hydrauliköltechnikern mitgenommen und für Sie umweltgerecht entsorgt.



Unser Hydrauliköl-Service sorgt für die langfristige Zuverlässigkeit und Leistungsfähigkeit Ihrer Hubwagen und Stapler.

### Ihre Vorteile:

- Altölabsaugung und umweltgerechte Entsorgung
- Tank- und Leitungsreinigung durch Systemspülung
- Saubere Befüllung mit frischem Hydrauliköl
- Filterwechsel
- Erhöhte Lebensdauer des Hydrauliksystems
- Kostenersparnis durch nicht notwendigen Ventilwechsel
- Erhöhte Staplereinsatzzeit

# Umweltschutz. Jungheinrich Umweltservice.



## Keine Last mit Altlasten.

### Altteileentsorgung:

Die gesetzlichen Richtlinien werden immer strenger und umfangreicher. Der Jungheinrich-Umweltservice nimmt Ihnen diese Aufgabe gerne ab und entsorgt natürlich alle Altteile gemäß den geltenden Bestimmungen.

### Ihre Vorteile:

- Schutz vor Verschleiß
- Reparaturkostensparnis an Fahrzeugen
- Aktiver Umweltschutz
- Effizienter Einsatz und längere Lebensdauer

### Abgasuntersuchung:

Zum Schutz der Mitarbeiter und der Umwelt sind regelmäßige Abgasmessungen bei verbrennungsmotorischen Staplern unerlässlich. Der Jungheinrich-Umweltservice überwacht für Sie die Termineinhaltung und führt alle vorgeschriebenen Messungen präzise durch.

### Öldienst:

- Speziell Hydrauliköle sind extrem hohen Belastungen ausgesetzt.
- Ihr regelmäßiger Wechsel trägt maßgeblich zur Erhaltung der Leistungsfähigkeit bei.
- Der Jungheinrich-Öldienst sorgt dabei immer für den rechtzeitigen Wechsel und die umweltgerechte Entsorgung.

### Batterieservice:

Von der Sichtprüfung über die Messung der Leerlauf-/Belastungsspannung bis hin zur Aquamatik-/Säure-Prüfung: Der Batterieservice hält „das Herz“ Ihres Staplers jung und in Schwung. Fachgerecht, umweltgerecht und mit detailliertem Prüfbericht.



## Retro-Fit - Der Umwelt zu liebe: Li-Ionen-Batterie und Ladegerät. In der Nachrüstung.

Rüsten Sie Ihre Staplerflotte einfach auf Li-Ionen-Batterien um und sichern Sie sich die zukunftsweisende und hocheffiziente Technologie als vollintegrierte Mietlösung. So sparen Sie Kosten und steigern schnell und unkompliziert die Performance Ihrer Fahrzeuge.



### Ihre Vorteile



Zukunftsweisende  
Technologie



Effizienzsteigerung  
ohne Kapitalbindung



Rundum-sorglos-Paket  
über den gesamten Lifecycle

# Die Vorteile der Li-Ionen-Technologie:



Bis zu 20 % weniger Energieverbrauch als Blei-Säure-Batterien



In nur 30 Min. zu 50 % und in 80 Min. zu 100 % aufgeladen



Mehr Ausdauer im Mehrschichtbetrieb



Kein Wartungsaufwand



3 mal längere Lebensdauer als Blei-Säure-Batterien



5 Jahre Garantie

**Jungheinrich**  
**Austria Vertriebsges.m.b.H.**

Zentrale Wien  
Slamastraße 41  
1230 Wien

Niederlassung Lieboch  
Hans-Thalhammerstraße 40  
8501 Lieboch

Niederlassung Sattledt  
Wasserturmstraße 2  
4642 Sattledt

Niederlassung Dornbirn  
Wallenmahd 23  
6850 Dornbirn

Telefon +43 (0) 50 61409  
Fax +43 (0) 50 61409-3000

office@jungheinrich.at  
www.jungheinrich.at

**JUNGHEINRICH**