

# Automatyczny magazyn na drobne elementy z najbardziej wydajnym miniloadem w swojej klasie.

Efektywność jest napędzana ruchem gdy system regałowy, miniload, technika przenośników i oprogramowanie płynnie ze sobą współpracują.

## 1 Jungheinrich Miniload

Miniload Jungheinrich do automatycznych magazynów na drobne elementy zapewnia najwyższą przepustowość, efektywność energetyczną i optymalne wykorzystanie przestrzeni. W pełni wykorzystuje każdy centymetr powierzchni magazynu, ze skalalnością do 25 m i najniższymi wartościami najazdowymi. Maksymalna prędkość do 6 m/s zapewnia dynamiczną pracę. Zastosowanie Super Caps zmniejsza zapotrzebowanie na energię, co obniża koszty operacyjne.

## 2 System regałowy

System regałowy jest podstawą automatycznego magazynu na drobne elementy. Wymiary dostosowane do potrzeb i wymagań klienta zapewnia maksymalne wykorzystanie każdego magazynu. Idealnie współpracujące ze sobą regały i miniload pozwalają na znaczną oszczędność miejsca.

## 3 Technologia przenośników

Pionierska technologia przenośników do pudełek i pojemników sprawia, że magazyny na drobne elementy są jeszcze bardziej innowacyjne. Celem jest zwiększenie efektywności składowania, sortowania, załadunku, rozładunku, buforowania, układania produktów i materiałów do niespotykanego dotąd poziomu. Rezultatem zaś w pełni zoptymalizowane procesy intralogistyczne.

## 4 Oprogramowanie

Inteligentne oprogramowanie pozwala na zarządzanie i kontrolowanie procesów w automatycznym magazynie na drobne elementy i zgranie wszystkich komponentów dla lepszego przepływu produktów. System zarządzania WMS i nasz własny interfejs logistyczny są elastyczne oraz dostosowane do wymagań above all reliable – processes.

Więcej informacji [www.jungheinrich.pl/procesy-automatyzacji](http://www.jungheinrich.pl/procesy-automatyzacji)

Wydajność napędzana ruchem.  
Automatyzacja z Jungheinrich.

**JUNGHEINRICH**