

Eine Auswahl unserer Ex-Schutz-Massnahmen am Beispiel des EJC 216zx.



Ex-Schutz-Deichselkopf

Pneumatische Hupe

Druckfest gekapselter Notausschalter



Ableitfähige Bereifung

Darüber hinaus entwickeln wir z. B. Steuerungen, Batterien und Bedienelemente speziell für den Einsatz in Ex-Zone 2.



Druckfest gekapseltes Schaltschloss

Temperaturüberwachung

Batterieentladeanzeige mit Schlagschutz

Gesicherter Batteriestecker

Druckfest gekapselter Hydraulikmotor

Edelstahl-Gabelschuhe