



Treibgasstapler

TFG 425-435

Hubhöhe: 2900-7500 mm / Tragfähigkeit: 2500-3500 kg

 **JUNGHEINRICH**

Die leistungsstarken Allrounder für extreme Bedingungen.

Verbrauchsarm und kosteneffizient.

Unsere stabilen und effizienten Hydrodynamikstapler der Baureihe 4 beeindrucken durch ihre hohe Umschlagleistung bei Transportaufgaben jeglicher Art. Ob Mittelstrecke, Langstrecke oder extreme Wetterbedingungen – die Diesel- und Treibgasstapler sind dank robuster und langlebiger Kubota-Industriemotoren mit Hochleistungskühlsystem zuverlässige Alleskönner, vor allem im Außeneinsatz.

Die wirkungsgradoptimierte Antriebsachse mit Nasslamellenbremse sorgt für eine hervorragende Bremswirkung. Das Kompakthubgerüst mit Durchsichtfenstern bietet beste Sichtverhältnisse für das schnelle und komfortable Umschlagen von Lasten. Minimierte Geräuschentwicklung und geringe Emissionen sind weitere Vorzüge der wartungsarmen Fahrzeuge.

Hydraulische Servolenkung für leichtes, punktgenaues Lenken, ein großzügiger Fußraum sowie optimal aufeinander abgestimmte Komponenten und fortschrittliche Bedientechnologie ermöglichen konzentriertes und effektives Arbeiten.

Alle Vorteile auf einen Blick:

- Antriebsachse mit wartungsfreier Nasslamellenbremse
- Beste Sicht in alle Richtungen durch optimales Hubmastdesign
- Elektrische Parkbremse für mehr Sicherheit
- Robuste und effiziente Kubota-Industriemotoren
- Funktioneller und vibrationsarmer Arbeitsplatz

Ihr Jungheinrich Gabelstapler für maximalen Kundennutzen.



Effizienz

Maximale Leistung mit den effizientesten Fahrzeugen.

Hier trifft Wirtschaftlichkeit auf Langlebigkeit - bauen Sie auf eine Stapler-Familie, die mit Ihnen durch dick und dünn geht.

Leistungsstarkes und effizientes Antriebskonzept

- Bewährte Industrie-Motoren von Kubota in Diesel- und Treibgasausführung.
- Robuste und moderne Motoren, ausgelegt auf Langlebigkeit, hohe Belastbarkeit und Zuverlässigkeit.
- Hohes Drehmoment bei niedrigen Drehzahlen.
- Motorsteuerung über schräg verzahnte Stirnräder.
- Motoren mit geringen Schadstoffemissionen (Dieselmotoren gemäß Richtlinie 97/68/ EG Stufe 3 A).
- Hydrauliksysteme in Load-Sensing-Technologie senkt Energieverbrauch und verlangsamt die Alterung des Öls.

Geschlossenes

Hochleistungskühlsystem mit Kombikühler

- Kombikühler in Vollaluminium-Ausführung für Motorkühlmittel, Wandler und Getriebeöl – ohne störanfällige Sammelkästen aus Kunststoff.
- Leichte Reinigung durch vertikale Anordnung der Kühlelemente für Motorkühlmittel, Wandler und Getriebeöl.
- Vollständig geschlossenes System zur Vermeidung von Kühlmittelverdampfung.

Zuverlässiges Arbeiten ohne jegliche Leistungseinbußen auch bei höheren Umgebungstemperaturen.



Sicherheit

Beste Voraussetzungen für sicheres Arbeiten.

Hohe Fahr- und Standsicherheit, ausgezeichnete Sicht und einfaches Handling der Last helfen dabei, die Risiken in Ihrem Lager gezielt zu reduzieren.

Sicheres Arbeiten

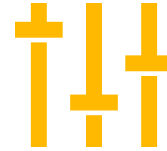
- Containerfähige Fahrerschutzdach-Höhe.
- Hoch angelenkte Pendelachse für hohe Fahrstabilität auch bei dynamischer Fahrt.
- Gegengewichtsdesign mit tiefem Eigenschwerpunkt für sicheren Stand.
- Entkoppelter 4-fach auf Dämpfungselementen gelagerter Antriebsstrang.
- Spritzwassergeschützte Elektrik, Stecker und Anschlüsse.
- Einfach erreichbarer, kompakter Sicherungskasten im Fahrerraum.

Sichtoptimierter Hubmast

- Beste Sicht auf die Last durch sichtoptimiertes Hubmastkonzept mit kompakter Profilschachtelung und Schlauchführung.
- Hohe Resttragfähigkeit auch in großen Hubhöhen.
- Sichtfenster in der Freihubzylinder-Traversal für sicheres Arbeiten in höheren Regalebenen.

Weitere Sicherheitsausstattung

- Automatische Hydraulik- und Fahrsperrung nach Verlassen des Sitzes.
- Akustisches Warnsignal bei Nicht-Aktivierung der Feststellbremse.
- Automatische Neutralstellung des Getriebes beim Verlassen des Staplers.
- Alle Dieselmotoren erfüllen die in der EU vorgeschriebene Abgasstufe 3a.



Individualität

Ein Stapler so individuell wie Ihr Business.

Profitieren Sie von einem Maximum an Flexibilität und gestalten Sie einen ergonomischen Arbeitsplatz, der sich individuell auf jeden Fahrer einstellt.

Ergonomischer Fahrerplatz

- Kompakthubgerüst für beste Sicht in alle Richtungen.
- Großzügige Knie- und Beinfreiheit durch schmale und zusätzlich leicht verstellbare Lenksäule.
- Leichtes Lenken mit hydraulischer Servolenkung.
- Großer, ebener Fußraum mit schwingungsabsorbierender Fußmatte.
- Robuste, auch mit Handschuhen leicht und präzise zu bewegende Hydraulikhebel.
- Optimale Anordnung von Display und Schaltern für Zusatzeinrichtungen (z. B. Beleuchtung und Scheibenwischer) im Blick- bzw. Griffbereich des Fahrers.
- Vielfältige Ablagemöglichkeiten wie z. B. Becherhalter, Dokumentenklemme und Kleinteileablage.
- Elektrisch betätigte Parkbremse.
- Kfz-übliche Pedalanordnung mit rutschhemmender Oberfläche.

Einfache Wartung

- Optimaler Zugang zum Motorenraum durch 90°-Öffnungswinkel und L-förmige Haube.
- Seitenteile und Bodenplatte werkzeuglos abnehmbar.
- Keine fahrzeugspezifischen Diagnosetools mit spezieller Software notwendig.
- Groß dimensionierte Kraftstofffilter mit Wasserabscheider.
- Ölwechsel-Intervall von 500 Betriebsstunden.

Übersicht

Die passende Lösung für Ihre Anwendungen:

| Name | Tragfähigkeit/ Last | Hubhöhe (max.) | Fahrgeschwin- digkeit ohne Last | Arbeitsgangbrei- te (Palette 800x1200 längs) | Hubgeschwin- digkeit ohne Last |
|---------|------------------------|----------------|------------------------------------|--|--------------------------------------|
| TFG 425 | 2500 kg | 7500 mm | 19 km/h | 4187 mm | 0,6 m/s |
| TFG 430 | 3000 kg | 7500 mm | 19 km/h | 4333 mm | 0,61 m/s |
| TFG 435 | 3500 kg | 7500 mm | 19 km/h | 4448 mm | 0,52 m/s |

Zertifiziert sind die deutschen
Produktionswerke in Norderstedt,
Moosburg und Landsberg.

ISO 9001
ISO 14001

Jungheinrich Flurförderzeuge
entsprechen den europäischen
Sicherheitsanforderungen.



**JUNGHEINRICH**