

Effektivitet i bevegelse

Automatisering på høyt nivå

Våre automatiske trucker opererer sømløst i lagersystemet og utfører effektivt og pålitelig sine oppgaver.

1 Automatiserte smalgangstrucker

Våre automatiserte smalgangstrucker er basert på standardtrucker supplert med automatiske komponenter. Selv ved halvautomatisk drift vil du oppleve en økning i vareflyten med inntil 25 % i samspill med Jungheinrich warehouseNAVIGATION. I helautomatisk drift beveger den automatiserte smalgangstrucken seg uavhengig av reolgangene og behandler transport- og lagringsoppgaver med stor nøyaktighet.

2 Styringssystem og strømforsyning

Styringssystemer og transpondere i gulvet garanterer at den automatiske smalgangstrucken orienterer seg sikkert i reolgangen. For døgnkontinuerlig drift er det mulig å forsyne trucken med strøm via strømskinner på reolen.

3 Reol

Reolen er selve ryggraden i et automatisk pallelager. Med våre automatiske smalgangstrucker kan vi håndtere høyder opptil 13 meter.

4 Tilførselssystemer

Pallene kan enten transporteres til og fra det automatiserte smalgangslageret ved hjelp av transportbånd, selvgående trucker (AGV) eller manuelle trucker. Konturkontroll, det vil si sjekk av kvalitet på lastbærer og gods, skjer direkte på overleveringsstasjonene og sørger for at alle palli i lageret opprettholder høy kvalitet.

5 Programvare

Vår programvare sørger for integrasjon mellom alle komponenter og overliggende system. I tillegg optimaliserer den kjøreoppdrag, slik at du får maksimal kapasitetsutnyttelse. Vårt lagerstyrings-system (WMS) og vår egen grensesnittprogramvare er enkle å tilpasse og kompatible for fremtidig bruk. Dette gir optimaliserte og pålitelige prosesser.

Se mer på: www.jungheinrich.no/automatiseringsprosess

Effektivitet i bevegelse
Automatisering med Jungheinrich

