



# Fahrerloses Transportsystem Deichsel-Niederhubwagen

## ERE 225a

Hubhöhe: 122 mm / Tragfähigkeit: 2500 kg

# Das starke FTS auf der Langstrecke.

## Für den Mehrpalettentransport

Unsere fortschrittlichen und effizienten ERE 225a sind Fahrerlose Transportsysteme (FTF) auf Basis unserer Serienfahrzeuge, um Ihre Lagerprozesse nachhaltig zu optimieren. Die Automatisierung eignet sich besonders dort, wo gleichbleibende, wiederkehrende Transportaufgaben anfallen.

Der automatisierte Niederhubwagen überzeugt durch zukunftsweisende Navigationskomponenten, ausgereifte Sicherheitsfeatures und leistungsfähige Drehstromantriebstechnik.

Die robuste Ausführung, variable Gabellängen und hohe Tragfähigkeiten bis zu 2,500 kg ermöglichen effizientes Arbeiten auf der Langstrecke und beim Mehrpalettentransport.

Die FTS werden durch Lasernavigation mittels Reflektoren am Fahrweg gesteuert, das äußerst präzises, millimetergenaues Positionieren erlaubt. Ob im Mischbetrieb, integriert in eine bestehende Fabrikstruktur oder als Stand-Alone-Lösung – der modulare Systemaufbau gestattet die flexible Anpassung an wechselnde Anforderungen im Lager.



### 5 Jahre Sorgenfreiheit. Garantiert.

Extrem schnelle Ladezeiten und null Wartungsaufwand machen Lithium-Ionen-Batterien zum mit Abstand ausdauerndsten Energieträger. Mit unserer 5-Jahres-Garantie auf Ihre Lithium-Ionen-Batterie geben wir Ihnen ein langfristiges Leistungsversprechen, unabhängig von der Betriebsstundenzahl.



### 100 % Zufriedenheit. Garantiert.

Wir sind sicher, dass wir Sie mit unserer Lithium-Ionen-Technologie überzeugen werden. Daher garantieren wir Ihnen, dass Sie innerhalb von 6 Monaten nach Auslieferung einfach und schnell zu der ursprünglich von Ihnen verwendeten Technologie zurückwechseln können – ohne Angabe von Gründen.

## Alle Vorteile auf einen Blick:

- Hohe Tragfähigkeit
- Optimierte Transportwege
- Benutzung vorhandener Fahrwege
- Kurze Armotisationszeit dank Prozessoptimierung
- Präzises Palettenhandling dank Lasernavigation

# Ihr Jungheinrich Niederhubwagen für maximalen Kundennutzen.



## Effizienz

Maximale Leistung mit den effizientesten Automatisierungslösungen.

Innovative Energiekonzepte sorgen für optimalen Output in jeder Arbeitssituation – auch im 24/7-Einsatz.

### Ausgereiftes Standardgerät als Basis

- Basis-Fahrzeug Elektro-Deichsel-Niederhubwagen ERE in Kombination mit umfangreicher Sicherheitsausstattung sowie Automatisierungs- und Navigationskomponenten.
- Standardbedienelemente des Seriengerätes für einfache manuelle Bedienbarkeit.

### Effiziente Antriebstechnologie und Ausstattung

- Drehstromantriebstechnik.
- Hohe Tragfähigkeit (bis zu 2.500 kg).
- Robuste Ausführung.
- Variable Gabellänge.

### Lithium-Ionen-Technologie

- Hohe Verfügbarkeit dank extrem kurzer Ladezeiten.
- Keine Batteriewechsel notwendig.
- Kosten sparen durch längere Lebenszeit und Wartungsfreiheit gegenüber Blei-Säure-Batterien.
- Keine Laderäume und Belüftung notwendig, da keine Gasbildung.



## Sicherheit

Beste Voraussetzungen für sicheres Arbeiten.

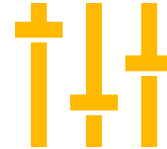
Umfangreiche Sicherheitssensoren verhindern zuverlässig Schäden an Transportgut und Peripherie.

### Sicherheitssystem am Fahrzeug

- Serienmäßiger Personenschutzscanner in Antriebsrichtung scannt geschwindigkeitsabhängig den Fahrweg vor dem automatisierten Fahrzeug nach Hindernissen ab.
- Falls sich ein Hindernis auf dem Fahrweg befindet, bleibt das FTS zuverlässig davor stehen.
- Bei einer Kurvenfahrt vorausschauendes Scannen nach Hindernissen.
- Seitensensoren zur Absicherung der Fahrzeugseiten.
- Notastaster am Fahrzeug.

### Prozesssicherheit im Lager

- Alles im Blick mit dem FTS-Leitstand
- Anzeige aller Informationen rund um das Fahrzeug über grafische Visualisierung im FTS-Leitstand.
- Schneller Überblick über den aktuellen Stand der Transportaufgaben möglich.
- Eingabe priorisierter Aufträge und Abarbeitung in entsprechender Reihenfolge.
- Kundenindividuelle Funktionen können je nach den projektspezifischen Anforderungen speziell für das jeweilige System implementiert und aktiviert werden.



## Individualität

Eine Automatisierungslösung so individuell wie Ihr Business.

Wir machen Ihnen die Automatisierung leicht: Durch die unkomplizierte Integration in bestehende Strukturen und Abläufe.

### Einfache Systemintegration

- Einfache Einbindung in die bestehende IT- und Netzwerklandschaft.
- Mühelose Anbindung an vorhandenes WMS/ERP-System mittels Jungheinrich Logistik-Interface.
- Für die Kommunikation wird die bestehende WLAN-Struktur genutzt.

### Präzise Navigation

- Millimetergenaues Positionieren der Fahrzeuge sowie der zu transportierenden Lasten an den definierten Stationen.
- Bei Bedarf verschiedene Navigationsarten als Hybridnavigation nutzbar.
- Projekt- und umgebungsspezifische Konzeption und Umsetzung.

### Single- und Mehrpalettentransport

- Maximale Tragfähigkeit von 2,5 t für den Transport von hohen Lasten auf Bodenebene.
- Optionale Ausstattung mit langen Gabeln für den Mehrfachpalettentransport.

### Optionale Zusatzausstattung

- Ladekontaktpatten am FTS zur automatischen Batterieladung.
- Floor-Spot.
- Barcodescanner.
- Personenschutzsystem in Lastrichtung (auf Anfrage).
- Flächenscanner zum Erkennen von Hindernissen auf dem Fahrweg.
- Gabelspitzensensoren zur Palettenbruchererkennung.

# Übersicht

Die passende Lösung für Ihre Anwendungen:

Name	ERE 225a
Tragfähigkeit/Last	2500 kg
Hubhöhe (max.)	122 mm
Höhe Hubgerüst eingefahren (h1)	
Gesamtlänge	2403 mm
Gesamtbreite	893 mm
Höhe gesenkt	85 mm
Fahrgeschwindigkeit ohne Last	6,1 km/h
Fahrgeschwindigkeit mit Last	6,1 km/h
Spannung	24 V

Zertifiziert sind die deutschen  
Produktionswerke in Norderstedt,  
Moosburg und Landsberg.

ISO 9001  
ISO 14001

**JUNGHEINRICH**