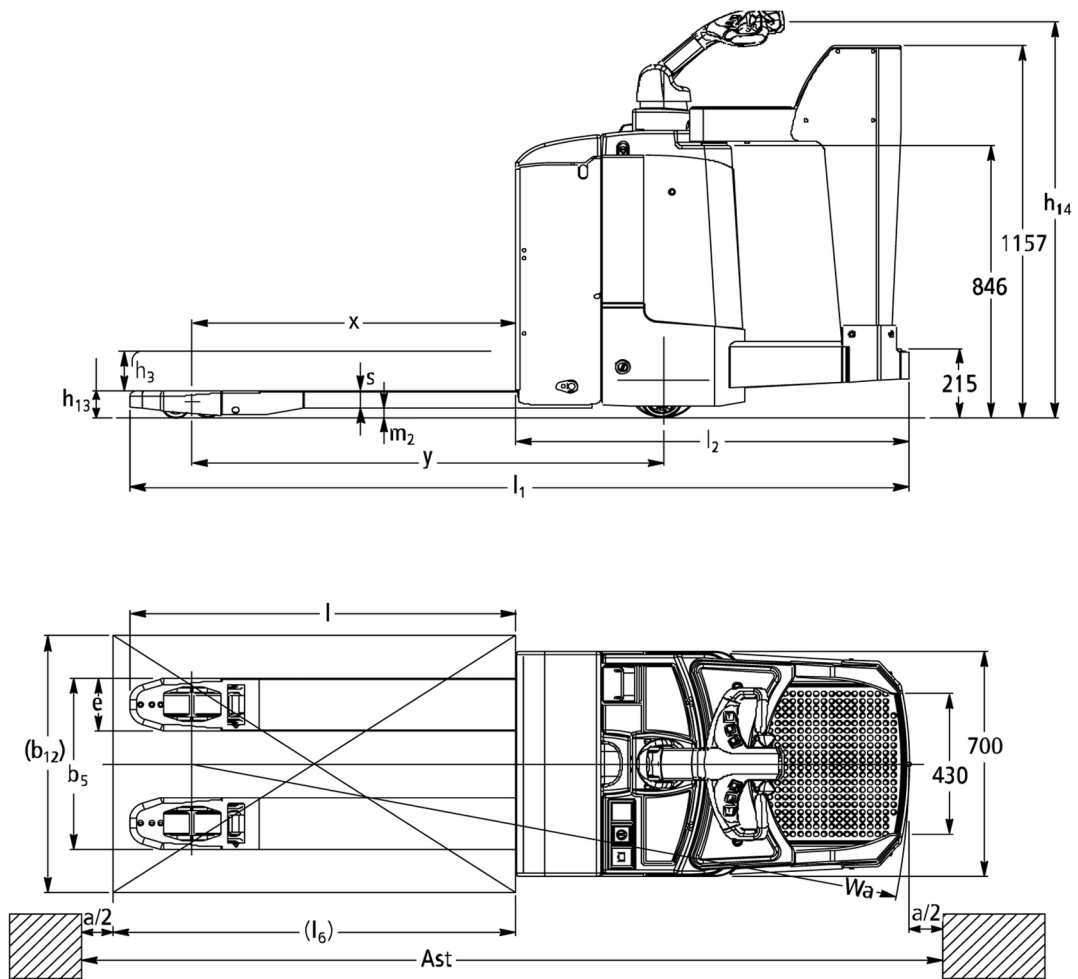




## Ηλεκτροκίνητο παλετοφόρο εποχούμενου/πεζού χειριστή **ERE 120n**

ύψος ανύψωσης: 122 mm / χωρητικότητα φορτίου: 2000 kg

# ERE 120n



σημάδι	1.1	Κατασκευαστής (μικρό όνομα)		Jungheinrich
	1.2	Σήμα τύπου του κατασκευαστή		<b>ERE 120n</b>
	1.3	Μηχανισμός κίνησης		Ηλεκτρο-
	1.4	Χειρισμός		Από όρθιο χειριστή / από πεζό χειριστή
	1.5	Ανυψωτική ικανότητα / φορτίο	Q kg	2000
	1.6	Απόσταση κέντρου βάρους φορτίου	c mm	600
	1.8	Απόσταση φορτίου	x mm	910
	1.9	Μεταξόνιο	y mm	1350
βάρη	2.1.1	Ίδιο βάρος (με μπαταρία)	kg	758
	2.2	Φορτίο άξονα με φορτίο μπροστά/πίσω	kg	990 / 1768
	2.3	Φορτίο άξονα χωρίς φορτίο μπροστά/πίσω	kg	594 / 164
Τροχοί/Πλαίσιο	3.1	Ελαστικά		PU
	3.2	Μέγεθος ελαστικών, μπροστά		Ø 230 x 70
	3.3	Μέγεθος ελαστικών, πίσω		Ø 85 x 100/Ø 82 x 70
	3.4	Πρόσθετοι τροχοί		Ø 125 x 54
	3.5	Τροχοί, αριθμός εμπρός / πίσω		1x+2/2 or 4
	3.6	Μετατρόχιο, μπροστά	b <sub>10</sub> mm	464
	3.7	Μετατρόχιο, πίσω	b <sub>11</sub> mm	370
Βασικές διαστάσεις	4.4	Ύψος ανύψωσης (h <sub>3</sub> )	h <sub>3</sub> mm	122
	4.9	Ύψος λαβής βραχίονα χειρισμού στη θέση οδήγησης ελάχ./ μέγ.	mm	1130 / 1450
	4.15	Ύψος σε κατεβασμένη θέση	h <sub>13</sub> mm	85
	4.19	συνολικό μήκος	l <sub>1</sub> mm	1832
	4.20	Μήκος, συμπεριλαμβανομένου του πίσω μέρους περόνης	l <sub>2</sub> mm	682
	4.21.1	συνολικό πλάτος	b <sub>1</sub> mm	700
	4.22	Διαστάσεις περονών	s/e/ l x	55 x 162 x 1150
	4.25	Εξωτερική απόσταση περονών	b <sub>5</sub> mm	530
	4.32	Απόσταση από το έδαφος έως το κέντρο του μεταξόνιου	m <sub>2</sub> mm	30
	4.34	Πλάτος εργασίας (παλέτα 1000 x 1200 σταυρωτά)	Ast mm	2056
	4.34.1	Πλάτος εργασίας (παλέτα 800x1200 κατά μήκος)	Ast mm	2106
	4.35	Ακτίνα στροφής	W <sub>a</sub> mm	1616
	Δεδομένα ισχύος	5.1	Ταχύτητα οδήγησης με/χωρίς φορτίο	km/h
5.2		Ταχύτητα ανύψωσης με/χωρίς φορτίο	m/s	0,05 / 0,06
5.3		Ταχύτητα κατεβάσματος με/χωρίς φορτίο	m/s	0,06 / 0,04
5.7		Ικανότητα αναρρίχησης με/χωρίς φορτίο	%	3 / 6
5.8		Μέγ. ικανότητα αναρρίχησης με/χωρίς φορτίο	%	8 / 16
5.10		Ποδόφρενο		αναγεννητικό
Ηλεκτρικό μοτέρ / Ηλεκτρονικά	6.1	Κινητήρας οδήγησης, ισχύς S2 60 min	kW	1,6
	6.3	Μπαταρία κατά DIN 43531/35/36		B
	6.4	Τάση μπαταρίας / Ονομαστική χωρητικότητα	V / Ah	24 / 250
	6.5	Βάρος μπαταρίας	kg	210
	6.6.1	Κατανάλωση ενέργειας βάσει κύκλου EN	kWh/h	0,55
	6.6.2	Ισοδύναμο CO <sub>2</sub> σύμφωνα με το EN16796	kg/h	0,3

άλλος	8.1	Είδος ελέγχου οδήγησης		AC
	10.7	Επίπεδο ηχητικής πίεσης σύμφωνα με το EN12053, σωλήνας οδηγού	dB (A)	66
<p>- Αυτό το έγγραφο τύπου κατά την οδηγία VDI 2198 αναφέρει μόνο τις τεχνικές τιμές του τυπικού οχήματος. Οι τιμές μπορεί να διαφέρουν, αν χρησιμοποιούνται άλλα ελαστικά, διαφορετικοί ιστοί, προσαρτώμενες συσκευές κτλ</p>				

**Jungheinrich Hellas ΕΠΕ**  
Φιλιππουπόλεως 10, Θέση Λουτρό  
13678 Αχαρνές  
Τηλ. 210 2447800  
Φαξ 210 2447799

[info@jungheinrich.gr](mailto:info@jungheinrich.gr)  
[www.jungheinrich.gr](http://www.jungheinrich.gr)

ISO 9001  
ISO 14001

**JUNGHEINRICH**