



Auto Pallet Mover κάθετης συλλογής παραγγελιών **EKS 215a**

ύψος ανύψωσης: 3500-6000 mm / χωρητικότητα φορτίου: 1500 kg

LIION
technology

JUNGHEINRICH

Το **FTF** με πρόβολο για ευελιξία χρήσης

Για τυποποιημένα βοηθητικά μέσα φόρτωσης και ειδικά φορεία φορτίου

Τα ευέλικτα Jungheinrich EKS 215a για εργασία ακριβείας είναι οχήματα μεταφοράς χωρίς οδηγό (FTF) και βασίζονται στα δοκιμασμένα ηλεκτρικά μηχανήματα κάθετης συλλογής παραγγελιών Jungheinrich. Σε συνδυασμό με στοιχεία αυτοματισμού και πλοήγησης καθώς και πρωτοποριακό λογισμικό βελτιστοποιούν με τρόπο αποτελεσματικό τις διαδικασίες στην αποθήκη σας. Η τεχνολογία τριφασικού ρεύματος 48 V για μεγάλη διάρκεια χρήσης χωρίς φόρτιση της μπαταρίας, η ενεργή διαχείριση ενέργειας, η αναγεννητική πέδηση, το σύστημα ελέγχου CAN-Bus με πιστοποίηση TÜV καθώς και περαιτέρω εξελιγμένα στοιχεία ασφάλειας εγγυώνται μέγιστη απόδοση και ασφάλεια. Οι περόνες με πρόβολο εγγυώνται μέγιστη ευελιξία. Αυτό σημαίνει ότι το EKSa είναι άριστα εξοπλισμένο για τη μεταφορά ειδικών φορτίων φορτίου και κλειστών παλετών. Η πλοήγηση των FTS πραγματοποιείται με λέιζερ μέσω ανακλαστήρων στη διαδρομή οδήγησης. Το FTS μπορεί να χρησιμοποιηθεί σε μεικτή λειτουργία με χειροκίνητα οχήματα και πεζούς χειριστές. Είτε επιλέξετε να το ενσωματώσετε στην υπάρχουσα δομή της επιχείρησής σας είτε σε νέες κατασκευές, το EKS 215a αποτελεί την ιδανική επιλογή.

Απόλυτη κάλυψη για 5 έτη. Εγγυημένα.



Απίστευτα γρήγοροι χρόνοι φόρτισης και μηδενικά έξοδα συντήρησης. Με τα πλεονεκτήματα αυτά, οι συσσωρευτές ιόντων λιθίου είναι με διαφορά οι συσσωρευτές ενέργειας με τη μεγαλύτερη αντοχή και διάρκεια. Με την 5ετή εγγύησή μας στους συσσωρευτές ιόντων λιθίου, σας υποσχόμαστε μακροπρόθεσμη ισχύ, ανεξάρτητα από τις ώρες λειτουργίας.

Ικανοποίηση 100%. Εγγυημένα.



Πιστεύουμε απόλυτα ότι τα πλεονεκτήματα της τεχνολογίας ιόντων λιθίου θα σας πείσουν. Σας εγγυόμαστε ότι έως και 6 μήνες μετά την παράδοση μπορείτε να επιστρέψετε εύκολα και γρήγορα στην αρχική τεχνολογία που χρησιμοποιούσατε, χωρίς να χρειαστεί να αιτιολογήσετε την επιλογή σας.

Όλα τα πλεονεκτήματα με μια ματιά:

- Πλοήγηση με λέιζερ για διαχείριση παλετών με ακρίβεια
- Αποτελεσματική διεκπεραίωση εργασιών ρουτίνας με ασφάλεια διαδικασίας
- Διασύνδεση ERP μέσω διεπαφής εφοδιαστικής αλυσίδας για βελτιστοποιημένες διαδικασίες
- Ευελιξία χάρη στις ελεύθερα ρυθμιζόμενες περόνες
- Σύντομος χρόνος απόσβεσης μέσω βελτιστοποίησης διαδικασίας

Μηχάνημα συλλογής παραγγελιών Jungheinrich

Κερδίστε το ανταγωνιστικό πλεονέκτημα!



Απόδοση

Μέγιστη απόδοση με την αποτελεσματικότερη λύση αυτοματοποίησης στην αγορά

Η οικονομική αποδοτικότητα ξεκινά με την επιλογή του σωστού βασικού οχήματος και με κορυφαίες αξιώσεις όσον αφορά την ποιότητα.

Εξελιγμένο στάνταρ όχημα ως βάση

- Βασικό ηλεκτρικό μηχάνημα κάθετης συλλογής παραγγελιών EKS σε συνδυασμό με ολοκληρωμένο εξοπλισμό ασφαλείας και στοιχεία αυτοματισμού και πλοήγησης
- Στάνταρ στοιχεία χειρισμού οχήματος σειράς για απλή χειροκίνητη λειτουργία

Τεχνολογία μετάδοσης κίνησης και εξοπλισμός υψηλών επιδόσεων

- Τεχνολογία τριφασικού ρεύματος 48 V για μεγάλη διάρκεια χρήσης χωρίς φόρτιση της μπαταρίας
- Ενεργή διαχείριση ενέργειας του συσσωρευτή.
- Ανάκτηση ενέργειας κατά το κατέβαση και την πέδηση.
- Φρένο με αντιστροφή διαδοχής φάσεων, χωρίς φθειρόμενα μέρη.
- Σύστημα ελέγχου με πιστοποίηση TÜV (CAN-Bus).

Τεχνολογία ιόντων λιθίου

- Εξαιρετικά σύντομοι χρόνοι φόρτισης για μεγάλη διαθεσιμότητα
- Δεν απαιτείται αλλαγή συσσωρευτή.
- Μεγαλύτερη διάρκεια ζωής και μηδενική απαίτηση συντήρησης για εξοικονόμηση κόστους σε σύγκριση με τις μπαταρίες μολύβδου-οξέος
- Μηδενική εκπομπή αερίων, καμία απαίτηση για χώρους φόρτισης και για αερισμό



Ασφάλεια

Άριστες προϋποθέσεις για ασφαλή εργασία

Τα Jungheinrich FTS σαρώνουν αξιόπιστα το περιβάλλον στην αποθήκη σας για μέγιστη ασφάλεια σε κάθε διαδρομή.

Σύστημα ασφαλείας στο όχημα

- Στάνταρ ανιχνευτές προστασίας ατόμων στην κατεύθυνση μετάδοσης κίνησης και στην κατεύθυνση φορτίου σαρώνου σε συνάρτηση με την ταχύτητα τη διαδρομή οδήγησης, μπροστά από το αυτοματοποιημένο όχημα για τυχόν εμπόδια.
- Αν υπάρχει εμπόδιο στη διαδρομή οδήγησης, το FTS σταματά αξιόπιστα μπροστά του.
- Έγκαιρη σάρωση για τυχόν εμπόδια στην πορεία σε στροφές
- Πλευρικοί αισθητήρες για προστασία στις πλευρές του οχήματος
- Πλήκτρο διακοπής έκτακτης ανάγκης στο όχημα

Ασφάλεια διαδικασιών στην αποθήκη

- Τα πάντα υπό έλεγχο με τον σταθμό ελέγχου FTS
- Εμφάνιση όλων των πληροφοριών σχετικά με το όχημα μέσω γραφικής απεικόνισης στον σταθμό ελέγχου FTS
- Άμεση εποπτεία της τρέχουσας κατάστασης των εργασιών μεταφοράς
- Εισαγωγή εργασιών κατά προτεραιότητα και διεκπεραίωση με την αντίστοιχη σειρά
- Μπορούν να εγκατασταθούν στο σύστημα λειτουργίες προσαρμοσμένες στις ανάγκες του πελάτη και να ενεργοποιηθούν σύμφωνα με τις απαιτήσεις του εκάστοτε έργου.



Εξατομίκευση

Μια λύση αυτοματοποίησης τόσο μοναδική όσο και η επιχείρησή σας

Προσαρμοσμένη εργασία: Χάρη στην εξελιγμένη τεχνολογία είναι εφικτή η πλοήγηση και η τοποθέτηση ακριβείας.

Εύκολη ενσωμάτωση συστήματος

- Απλή διασύνδεση στην υπάρχουσα δομή IT και δικτύου
- Απλή διασύνδεση στο υπάρχον σύστημα διαχείρισης αποθήκης (WMS)/ERP μέσω της διεπαφής εφοδιαστικής αλυσίδας Jungheinrich
- Για την επικοινωνία χρησιμοποιείται η υπάρχουσα δομή WLAN.

Πλοήγηση ακριβείας

- Τοποθέτηση των οχημάτων καθώς και των μεταφερόμενων φορτίων με ακρίβεια στους καθορισμένους σταθμούς
- Αν χρειάζεται, μπορούν να χρησιμοποιηθούν διάφοροι τύποι πλοήγησης δημιουργώντας ένα σύστημα υβριδικής πλοήγησης.
- Σχεδιασμός και εφαρμογή κινήσεων με βάση το συγκεκριμένο έργο και περιβάλλον

Προαιρετικός πρόσθετος εξοπλισμός

- Floor-Spot
- Barcode scanner.
- Σαρπη επιφάνειας για την αναγνώριση εμποδίων στην πορεία οδήγησης.
- Αισθητήρες για τον εντοπισμό τυχόν σπασμένων παλετών.

Μοντέλο Επισκόπηση

Το σωστό μοντέλο για τις εφαρμογές σας:

όνομα	EKS 215a
Ανυψωτική ικανότητα / φορτίο	1500 kg
Ύψος ανύψωσης (μέγιστο)	6000 mm
Ύψος συνεπτυγμένου ιστού (h1)	3945 mm
συνολικό μήκος	1405 mm
συνολικό πλάτος	985 mm
Ύψος σε κατεβασμένη θέση	
Ίδιο βάρος (με μπαταρία)	3140 kg
Ταχύτητα οδήγησης χωρίς φορτίο	7 km/h
Ταχύτητα οδήγησης με φορτίο	9 km/h
Τάση	48 V

Jungheinrich Hellas ΕΠΕ
Φιλιππουπόλεως 10, Θέση Λουτρό
13678 Αχαρνές
Τηλ. 210 2447800
Φαξ 210 2447799

info@jungheinrich.gr
www.jungheinrich.gr

ISO 9001
ISO 14001

 **JUNGHEINRICH**