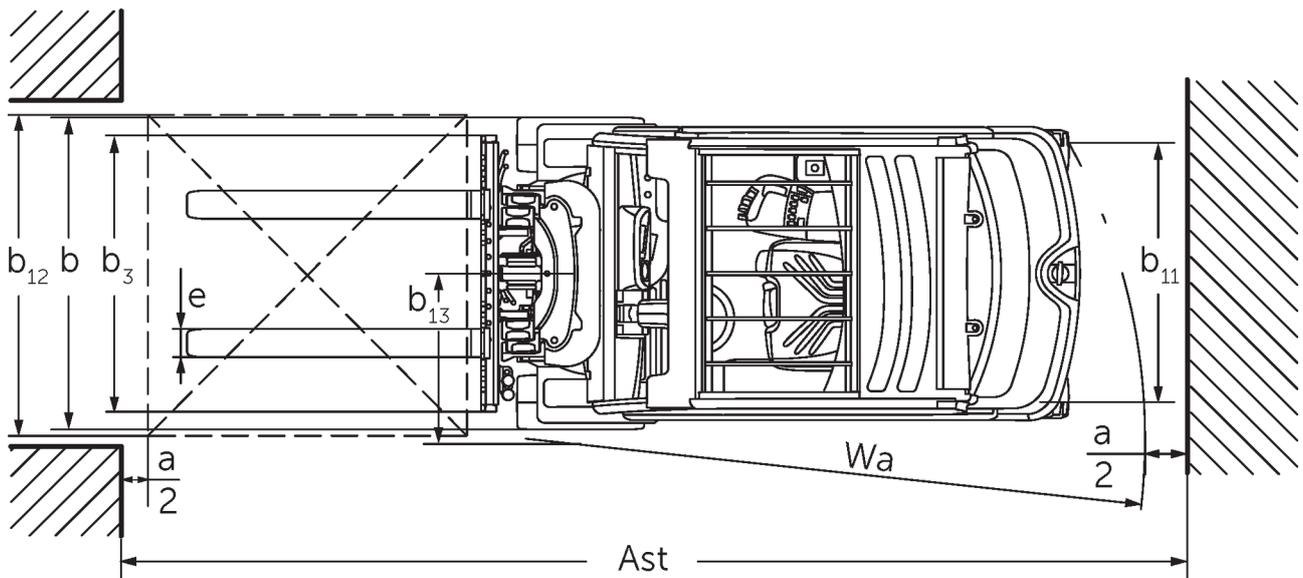
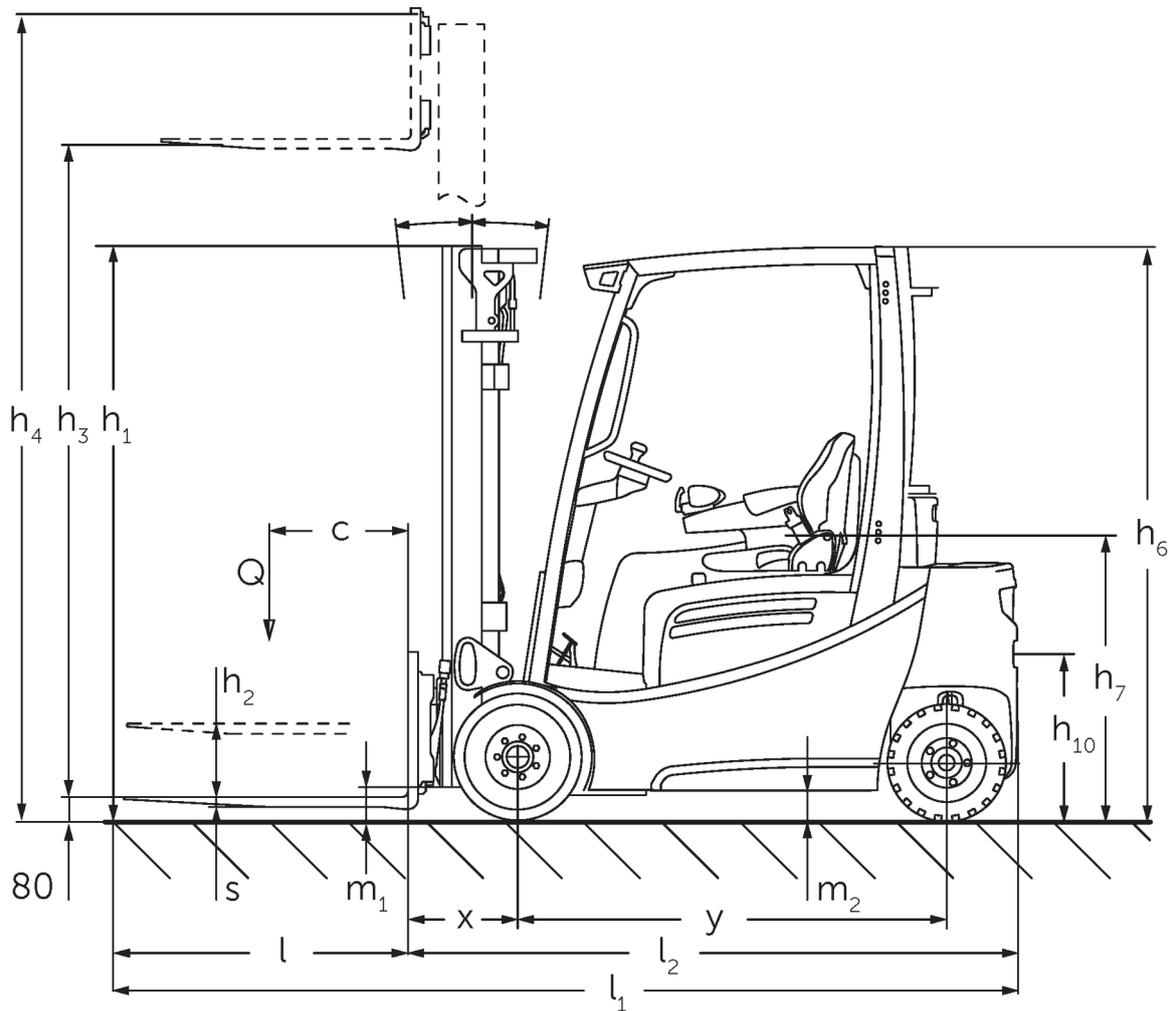




## **Chariot élévateur électrique à 4 roues** **EFG 316-320**

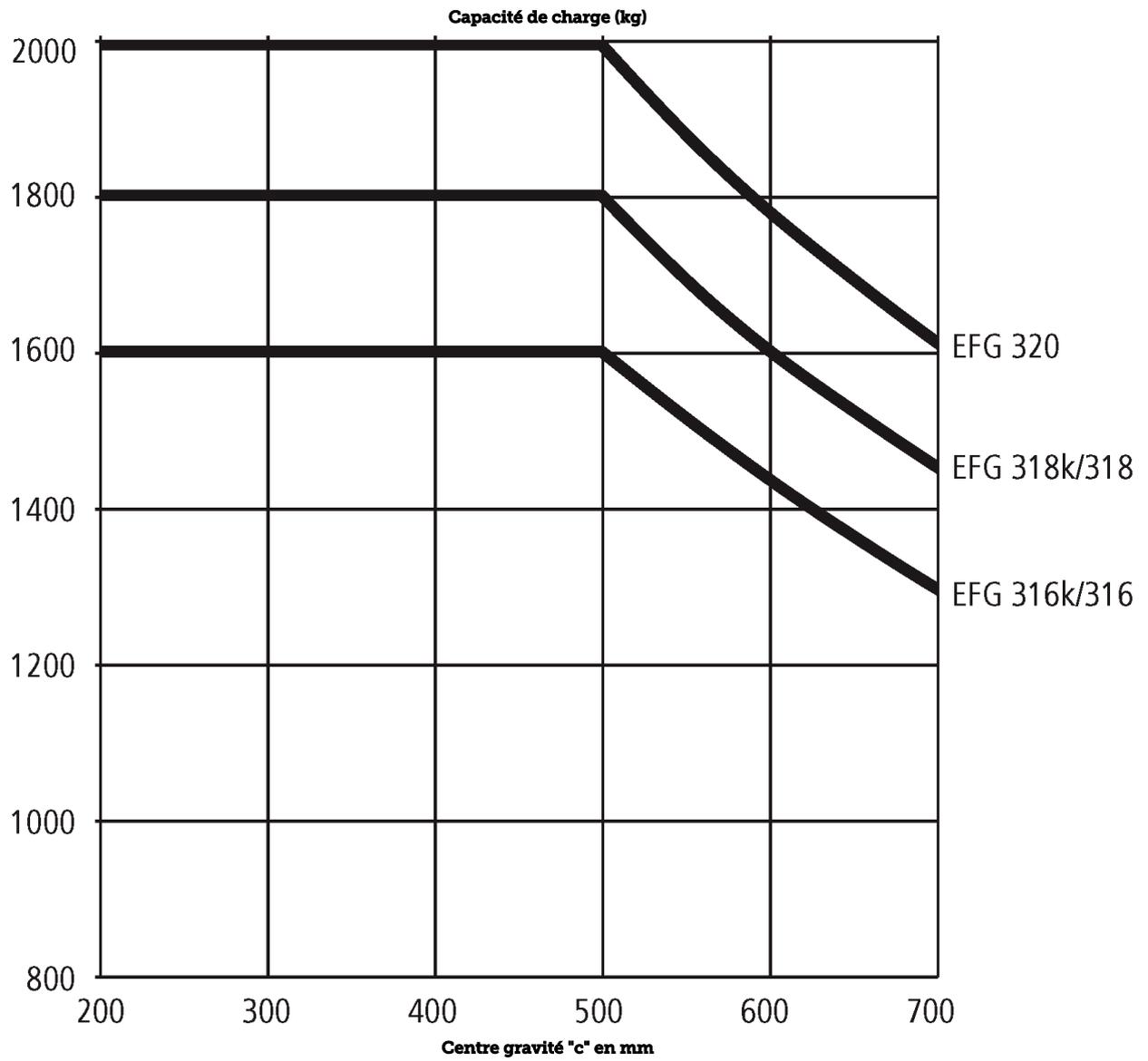
**Hauteur de levée: 2900-6500 mm / Capacité de charge: 1600-2000 kg**

# EFG 316-320



EFG 3 schéma technique 2016

# EFG 316-320



# EFG 316-320

EFG 316k, EFG 316	Levée (h3)	Hauteur du mât replié (h1)	Levée libre (h2)	Hauteur du mât déployé (h4)	Inclinaison du mât avant / arrière
Mât double ZZ	2900 mm	1965 mm	1375 mm	3490 mm	7 / 6 °
	3100 mm	2065 mm	1475 mm	3690 mm	7 / 6 °
	3180 mm	2105 mm	1515 mm	3770 mm	7 / 7 °
	3300 mm	2165 mm	1575 mm	3890 mm	7 / 7 °
	3500 mm	2265 mm	1675 mm	4090 mm	7 / 7 °
	3700 mm	2365 mm	1775 mm	4290 mm	7 / 7 °
	4000 mm	2515 mm	1925 mm	4590 mm	7 / 7 °
Mât duplex ZT	3000 mm	2060 mm	150 mm	3590 mm	7 / 6 °
	3100 mm	2110 mm	150 mm	3690 mm	7 / 6 °
	3300 mm	2210 mm	150 mm	3890 mm	7 / 7 °
	3500 mm	2310 mm	150 mm	4090 mm	7 / 7 °
	3700 mm	2410 mm	150 mm	4290 mm	7 / 7 °
	4000 mm	2560 mm	150 mm	4590 mm	7 / 7 °
	4500 mm	2810 mm	150 mm	5090 mm	7 / 7 °
Mât triple DZ	4250 mm	1975 mm	1385 mm	4840 mm	7 / 6 °
	4400 mm	2025 mm	1435 mm	4990 mm	7 / 6 °
	4640 mm	2105 mm	1515 mm	5230 mm	7 / 5 °
	4700 mm	2125 mm	1535 mm	5290 mm	7 / 5 °
	4800 mm	2165 mm	1575 mm	5390 mm	7 / 5 °
	5000 mm	2235 mm	1645 mm	5590 mm	7 / 5 °
	5500 mm	2415 mm	1825 mm	6090 mm	7 / 5 °
	6000 mm	2585 mm	1995 mm	6590 mm	7 / 5 °
	6500 mm	2765 mm	2175 mm	7090 mm	7 / 5 °
7000 mm	2935 mm	2345 mm	7590 mm	7 / 5 °	
EFG 318k, EFG 318, EFG 320	Levée (h3)	Hauteur du mât replié (h1)	Levée libre (h2)	Hauteur du mât déployé (h4)	Inclinaison du mât avant / arrière
Mât double ZZ	2900 mm	1972 mm	1330 mm	3542 mm	7 / 6 °
	3100 mm	2072 mm	1430 mm	3742 mm	7 / 6 °
	3180 mm	2112 mm	1470 mm	3822 mm	7 / 7 °
	3300 mm	2172 mm	1530 mm	3942 mm	7 / 7 °
	3500 mm	2272 mm	1630 mm	4142 mm	7 / 7 °
	3700 mm	2372 mm	1730 mm	4342 mm	7 / 7 °
	4000 mm	2522 mm	1880 mm	4642 mm	7 / 7 °
	Mât duplex ZT	3000 mm	2067 mm	150 mm	3612 mm
3100 mm		2117 mm	150 mm	3712 mm	7 / 6 °
3300 mm		2217 mm	150 mm	3912 mm	7 / 7 °
3500 mm		2317 mm	150 mm	4112 mm	7 / 7 °
3700 mm		2417 mm	150 mm	4312 mm	7 / 7 °
4000 mm		2567 mm	150 mm	4612 mm	7 / 7 °
4500 mm		2817 mm	150 mm	5112 mm	7 / 7 °
Mât triple DZ	4250 mm	1982 mm	1340 mm	4892 mm	7 / 6 °
	4400 mm	2032 mm	1390 mm	5042 mm	7 / 6 °
	4640 mm	2112 mm	1470 mm	5282 mm	7 / 5 °
	4700 mm	2132 mm	1490 mm	5342 mm	7 / 5 °
	4800 mm	2172 mm	1530 mm	5442 mm	7 / 5 °
	5000 mm	2242 mm	1600 mm	5642 mm	7 / 5 °
	5500 mm	2422 mm	1780 mm	6142 mm	7 / 5 °

6000 mm	2592 mm	1950 mm	6642 mm	7 / 5 °
6500 mm	2772 mm	2130 mm	7142 mm	7 / 5 °
7000 mm	2942 mm	2300 mm	7642 mm	7 / 5 °

# Tableau VDI

Version : 06/2021

Sigle	Code	Description	Unité	Jungheinrich				
				EFG 316k	EFG 316	EFG 318k	EFG 318	EFG 320
1.1		Fabricant (désignation abrégée)		Jungheinrich				
1.2		Code type du fabricant		EFG 316k	EFG 316	EFG 318k	EFG 318	EFG 320
1.3		Entraînement		Électrique				
1.4		Commande		Siège				
1.5		Capacité de charge/charge	Q kg	1600		1800		2000
1.6		Distance du centre de gravité de la charge	c mm	500				
1.8		Distance du talon de fourche à l'axe essieu avant	x mm	344		364		
1.9		Empattement	y mm	1400	1508	1400	1508	
Poids	2.1.1	Poids propre (batterie comprise)	kg	2974	2945	3139	3110	3290
	2.2	Charge sur essieu avec charge à l'avant / à l'arrière	kg	3975 / 599	4013 / 532	4393 / 546	4417 / 493	4753 / 537
	2.3	Charge sur essieu sans charge à l'avant / à l'arrière	kg	1342 / 1632	1454 / 1491	1379 / 1760	1492 / 1618	1503 / 1787
Roues / Châssis	3.1	Pneus		SE / SE				
	3.2	Taille des roues AV		18 x 7-8		200 / 50-10		
	3.3	Taille des roues AR		16 x 6-8				
	3.5	Roues, nombre à l'avant / à l'arrière (x=à entraînement)		2x/2				
	3.6	Voie avant	b <sub>10</sub> mm	904		914		
	3.7	Voie arrière	b <sub>11</sub> mm	830				
Dimensions de base	4.2	Hauteur du mât replié (h1)	h <sub>1</sub> mm	2060		2067		
	4.3	Levée libre (h2)	h <sub>2</sub> mm	150				
	4.4	Levée (h3)	h <sub>3</sub> mm	3000				
	4.5	Hauteur du mât déployé (h4)	h <sub>4</sub> mm	3590		3612		
	4.7	Hauteur du toit de protection (cabine)	h <sub>6</sub> mm	2040				
	4.8	Hauteur assis/hauteur debout	h <sub>7</sub> mm	920				
	4.12	Hauteur d'attelage	h <sub>10</sub> mm	410				
	4.12.1	2. Hauteur d'attelage	mm	580				
	4.19	Longueur totale	l <sub>1</sub> mm	3140	3248	3140	3248	
	4.20	Longueur, talon de fourche compris	l <sub>2</sub> mm	1990	2098	1990	2098	
	4.21.1	Largeur totale	b <sub>1</sub> mm	1060		1120		
	4.22	Dimensions des fourches	s/ e/l x	40 x 80 x 1150				
	4.23	Tablier porte-fourches classe d'accrochage		2A				
	4.24	Largeur du tablier porte-fourches	b <sub>3</sub> mm	980				
	4.31	Garde au sol avec charge sous le mât	m <sub>1</sub> mm	97		105		
	4.32	Garde au sol centre empattement	m <sub>2</sub> mm	100				
4.34	Largeur d'allée de travail (palette 1000 x 1200 transversale)	Ast mm	3407	3530	3427	3550		
4.34.1	Largeur d'allée (palette 800x1200 dans le sens de la longueur)	Ast mm	3603	3729	3623	3749		
4.35	Rayon de braquage	W <sub>a</sub> mm	1859	1985	1859	1985		
4.36	Rayon mineur de braquage	b <sub>13</sub> mm	498	562	498	562		
Caractéristiques de performance	5.1	Vitesse de traction avec / sans charge	km/h	17 / 17				
	5.2	Vitesse de levée avec / sans charge	m/s	0,49 / 0,6		0,44 / 0,55		0,4 / 0,55
	5.3	Vitesse de descente avec / sans charge	m/s	0,55 / 0,55				
	5.5	Effort au crochet avec / sans charge	N	2150 / 2450	2100 / 2450	2000 / 2300		1900 / 2300
	5.6	Effort au crochet max. avec / sans charge	N	12700 / 12700		12400 / 12200		12300 / 12000
	5.7	Capacité de franchissement des pentes avec / sans charge	%	12 / 20				

	5.8	Capacité de franchissement max. des pentes avec / sans charge	%	27 / 35	26 / 35	25 / 35	24 / 35
	5.9	Temps d'accélération avec / sans charge	s	3,8 / 3,4	3,9 / 3,5		4 / 3,5
	5.10	Frein de service		électrique / mécanique			
Moteur électrique / système électronique	6.1	Moteur de traction, puissance S2 60 min	kW	4,5			
	6.1.1	2. Moteur de traction, puissance S2 60 min	kW	4,5			
	6.2	Moteur de levée, performance pour S3	kW	11,5			
	6.3	Batterie selon DIN 43531/35/36		DIN 43531 A			
	6.4	Tension de batterie / capacité nominale	V / Ah	48 / 625	48 / 750	48 / 625	48 / 750
	6.5	Poids de la batterie	kg	855	1025	855	1025
	6.6.1	Consommation d'énergie selon cycle EN	kWh/h	3,8	4,1		4,3
	6.6.2	Équivalent CO2 selon EN16796	kg/h	2,1	2,2		2,3
	6.7	Rendement de transbordement	t/h	128	136		144
	6.8.1	Consommation d'énergie pour un rendement de transbordement max.	kWh/h	5			5,5
Autres	8.1	Type de commande de conduite		Impulsion / CA			
	10.1	Pression hydraulique pour accessoire rapporté	bar	200			
	10.2	Débit d'huile pour accessoires rapportés	l/min	25			
	10.7	Niveau sonore selon EN12053, oreille cariste	dB (A)	67			
	10.8	Attelage de remorque, type DIN		DIN 15170 H			

- Cette fiche technique selon la directive VDI 2198 n'indique que les valeurs techniques du chariot standard. D'autres bandages, d'autres mâts, des dispositifs supplémentaires, etc. peuvent donner lieu à d'autres valeurs.

- 6.6.1 : 60 cycles de travail/h

Les usines de production de Norderstedt  
et Moosburg en Allemagne sont  
certifiées.

ISO 9001  
ISO 14001

Les matériels Jungheinrich sont  
conformes aux normes européennes de  
sécurité



 **JUNGHEINRICH**

The Jungheinrich logo, featuring a red upward-pointing arrow above the word 'JUNGHEINRICH' in a bold, black, sans-serif font.