

Jungheinrich Kundenreferenz

Automatische EKS 215a bei MAIER CZ.



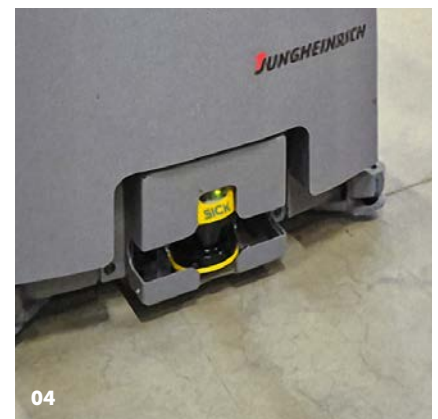
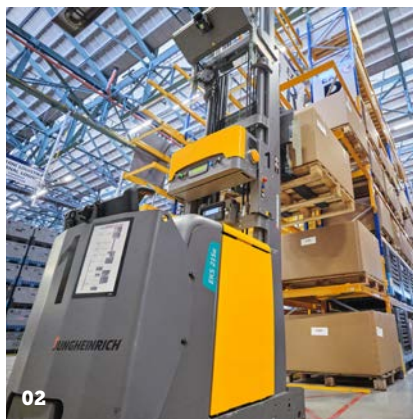
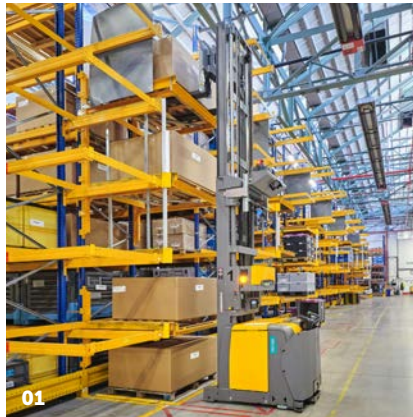
 **JUNGHEINRICH**

EKS 215a für maximale Produktivität.

Bei MAIER CZ wurde eine Fahrerlose Transportsystem-Lösung umgesetzt, die einen effizienten Paletten-transport aus der Fertigung in das Lager und aus dem Lager in die Versandabteilung sicherstellt.

MAIER CZ ist ein führender europäischer Hersteller von Teilen für die Automobilindustrie. Das Werk in Prostějov wurde 2006 eröffnet und dient der Fertigung von äußeren und inneren Sichtteilen inklusive ihrer Oberflächenbehandlung. Das Werk hat mehr als 400 Beschäftigte. Bei MAIER CZ wurde eine komplexe FTS-Lösung umgesetzt, die voll in den Prozess und das System des Kunden integriert ist. Zwei Vertikal-Kommissionierer des Typs EKS 215a mit einer Hubhöhe von 5 m kommunizieren über das Logistik-Interface mit Sensoren an den Übergabepositionen und mit dem Lagerverwaltungssystem. Damit wird für die Beförderung der Paletten aus der Fertigung in das Systemlager und zugleich aus dem Lager zum Versand gesorgt.

Die Kommissionierer arbeiten im Mischbetrieb, in dem sich auch Personen und herkömmliche Flurförderzeuge bewegen können. Durch Lasernavigation und Sicherheitssensoren wird ein reibungsloser und sicherer Betrieb gewährleistet. Die Kommissionierer des Typs EKS 215a ermöglichen die Beförderung von bis zu 24 Paletten pro Stunde, wodurch sie die Effizienz des Lagers deutlich erhöhen.



01 · 02 · 03

Tragfähigkeit: 1,5 t.
Hubhöhe: 5 m.
Fahrgeschwindigkeit:
bis zu 9 km/h.

04

Aktiver Personenschutz
für Mischbetrieb.

// Fertigungs- und Logistikprozesse werden bei uns fortlaufend optimiert. Deshalb haben wir uns zur Anschaffung zweier automatischer Kommissionierer entschlossen. //

Michal Stýblo

Prozessingenieur Logistik
bei MAIER CZ s.r.o.



DAS PROJEKT AUF EINEN BLICK



Kunde:

MAIER CZ s.r.o.

Branche:

Hersteller von Teilen für die Automobilindustrie

Größe des Unternehmens:

400 Beschäftigte

Standort:

Prostějov

Leistung:

24 Paletten pro Stunde

HERAUSFORDERUNG

Der Auftraggeber strebte nach Optimierung der Prozesse in Fertigung und Logistik. Ziel war es, Routinarbeiten beim Paletten-transport abzubauen und dadurch Arbeitskräfte für komplexere Aufgaben freizusetzen. Zugleich wurde hinsichtlich beengter räumlicher Verhältnisse auf die Sicherheit des Prozesses Wert gelegt.

JUNGHEINRICH LÖSUNG

Zwei automatische Vertikal-Kommissionierer EKS 215a mit einer Hubhöhe von 5 m und einer Tragfähigkeit von bis zu 1,5 t, das Logistik-Interface für die Kommunikation mit dem WMS des Kunden, Lasernavigation, Personenschutzsystem PSS sind Jungheinrichs Antwort auf die Prozessoptimierung.

ERGEBNISSE

Das installierte System bewältigt den Transport von bis zu 24 Paletten pro Stunde und kann verschiedene Palettengrößen und die dazu passenden Regalpositionen erkennen – all dies unter Wahrung der maximalen Betriebssicherheit inmitten von Personen und anderen Flurförderzeugen.

IMPRESSIONEN



Die Kommissionierer sind in der Lage, bis zu 24 Paletten pro Stunde zu befördern.

Durch Lasernavigation und Sicherheitssensoren wird ein reibungsloser und sicherer Betrieb gewährleistet.

